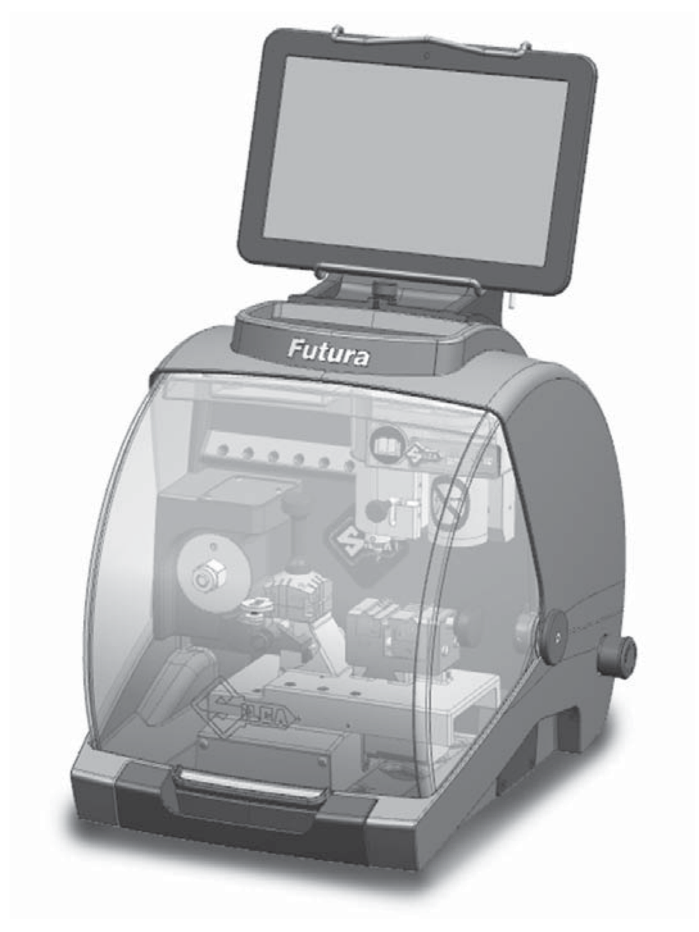


FUTURA
FUTURA NA
FUTURA JAPAN

Manual de uso

Istrucciones Originales



D443239XA

vers. 6.0







Edición: Junio 2015

Impreso en Vittorio Veneto
de SILCA S.p.A.
Via Podgora, 20 (Z.I.)
31029 VITTORIO VENETO (TV) - Italia

El Productor declina toda responsabilidad por posibles inexactitudes contenidas en este documento debidas a errores de impresión o transcripción. El Productor se reserva el derecho de aportar modificaciones a las informaciones sin la obligación de comunicarlo preventivamente, con tal de que no influyan en la seguridad. Este documento o una de sus partes no puede ser copiado, modificado o reproducido sin autorización escrita por parte del Productor. Guardar con cuidado el manual durante todo el ciclo de vida del producto.
Las informaciones han sido realizadas por el fabricante en su propio idioma original (italiano) para proporcionar a los utilizadores las indicaciones necesarias para usar la duplicadora de modo autónomo, conveniente y sin riesgos.

NOTA IMPORTANTE:
En conformidad con las vigentes disposiciónes de ley sobre propriedad industrial, las marcas y denominaciónes comerciales citadas en nuestra documentation se declaran de propriedad exclusiva de los fabricantes de cerraduras y los utilizadores autorizados.
Dichas marcas o denominaciónes comerciales se citan por simple información, al objeto de hacer comprender sin dificultad a qué cerraduras van destinadas nuestras llaves.

INDICE

USO DEL MANUAL

Este manual ha sido redactado por el Constructor y constituye parte integrante del equipamiento base de la máquina.
El manual ofrece una serie de informaciones que el operador debe obligatoriamente conocer y que le permite utilizar la máquina en condiciones de seguridad.

Manual de uso
Este manual de uso, suministrado junto con la máquina, es indispensable para utilizarla correctamente y para efectuar las operaciones de mantenimiento necesarias.
Hay que guardar este manual con cuidado durante toda la vida de la máquina, incluso durante la fase de eliminación. Hay que guardarlo en un lugar seco y cerca de la máquina y, de todas formas, ha de estar siempre a disposición del usuario.



ES OBLIGATORIO leer atentamente el manual de uso antes de utilizar la máquina.

Características de los destinatarios
Este manual debe ser utilizado por personal encargado que debe leerlo y comprender lo que está contenido con antelación.

Identif cación del constructor
FUTURA está dotada de una placa de identificación colocada en su parte trasera donde está especificada la matrícula.

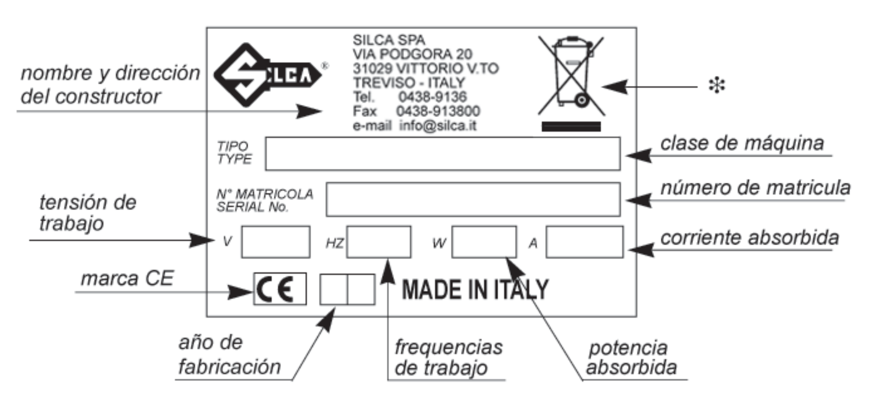


Fig. 1

(*) Véase cap. 8 DEMOLICIÓN.

Modalidad de solicitud asistencia
Silca facilita a los compradores de FUTURA un Servicio de Asistencia. Para una total seguridad del operador y de la máquina, cada intervención no especificada en el manual debe ser efectuada por el constructor o en los correspondientes Centros de Asistencia recomendados por Silca.
Al final del manual están facilitadas las direcciones del constructor y de los centros de Atención autorizados.
El cupón de garantía adjunto a la máquina garantiza intervenciones de reparación o sustitución gratuitas de piezas defectuosas durante un plazo de 24 meses tras la adquisición.* Para cualquier otra intervención el usuario debe concordarla con Silca o con sus Centros de Asistencia.

Daños especiales debidos a negligencias o a un uso errado de la máquina por parte del usuario hacen decaer la garantía.

TÉRMINOS

Para quienes no tienen experiencia en cuanto a llaves y cifrado, ilustramos los términos que se han usado más frecuentemente:

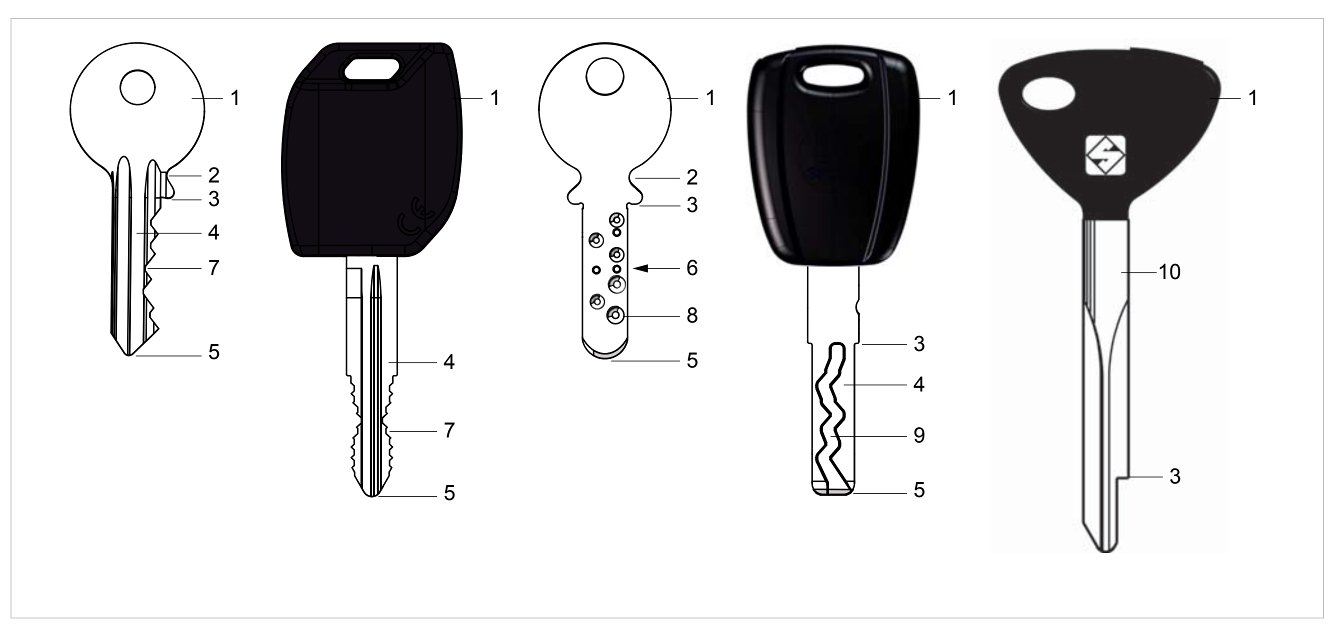


Fig. 2

1) Cabeza	4) Caña	7) Cifrado ESTÁNDAR	10) Pala
2) Cuello	5) Punta	8) Cifrado PUNZONADO	
3) Tope	6) Lomo	9) Cifrado tipo PISTA	

SIGNOS GRÁFICOS EN EL MANUAL DE USO



Poner atención	Es obligatorio leer el manual de uso	QR* code

SIGNOS GRÁFICOS EN LA DUPLICADORA FUTURA



Está prohibido usar aire comprimido para las operaciones de limpieza	Es obligatorio leer el manual de uso	QR* code

		
Etiqueta adhesiva Masa - RPM	Etiquetas advertencia Láser	

(*) Un código QR es un código de barras bidimensional utilizado para memorizar informaciones que por lo general deben leerse por medio de móvil o smart phone. Leyendo el código QR code que se encuentra en la máquina, Ud. puede conectarse a informaciones útiles y cada vez más actualizadas sobre las operaciones de mantenimiento de la duplicadora, a consejos útiles para su duplicadora FUTURA y puede conocer la gama en continua evolución de los accesorios opcionales.



ADVERTENCIAS GENERALES

Se ha proyectado FUTURA respetando los principios de las Normativas Europeas (CE).
Ya durante la fase de proyecto se han adoptado soluciones que eliminan los riesgos para el operador en todas las fases de uso: transporte, regulaciones, uso y mantenimiento.
Los materiales usados para la construcción y los componentes empleados al utilizar FUTURA no son peligrosos y hacen que la máquina resulte conforme a las normas vigentes.
Silca S.p.A. además ha experimentado y aplicado numerosas soluciones técnicas que permiten que la duplicadora optimice la calidad de la llave cifrada.
Para garantizar estos resultados en el tiempo es necesario cumplir con las siguientes indicaciones:

- **Respetar los procedimientos descritos en este manual;**
- **Utilizar siempre Herramientas Originales Silca proyectadas para conseguir el mejor rendimiento de FUTURA y la calidad del cifrado;**
- **Utilizar llaves en bruto Silca, fabricadas con materiales de alta calidad;**
- **Dar a controlar periódicamente la duplicadora a un CentroAtención Silca autorizado (lista al f nal de este manual);**
- **Utilizar siempre Repuestos Originales Silca. ¡Desconfíe de las imitaciones!**

USO PREVISTO

La máquina FUTURA es una duplicadora de llaves y debe ser instalada y utilizada de acuerdo con las reglas y especificaciones establecidas por el fabricante.
Se ha proyectado la duplicadora FUTURA para usarla en ambientes comerciales y de industria ligera (por ejemplo: tiendas de ferretería, centros de duplicación llaves, etc...).
Cualquier uso distinto de lo indicado en el manual, hace decaer todos los derechos de indemnización por parte del Cliente de cara a Silca S.p.A. y puede constituir una fuente de riesgo no ponderable para el operador que no la utilice correctamente, así como para terceros.



CUIDADO: El constructor declina toda responsabilidad por negligencia en el uso o por falta de respeto por parte del operador de las indicaciones contenidas en este manual y no previstas en las condiciones de garantía.

RIESGOS RESIDUALES

La duplicadora FUTURA no tiene riesgos residuales.

NORMAS DE SEGURIDAD

- **Desconectar siempre la máquina cuando no está en función o durante las operaciones de mantenimiento.**
- **Controlar periódicamente los cables eléctricos; si los cables están desgastados, hay que sustituirlos enseguida.**
- **Trabajar siempre con manos secas, limpias de eventuales residuos de grasa o aceite.**
- **No tirar nunca violentamente del cable de alimentación eléctrica y controlar que no se ponga en contacto con aceite, objetos cortantes o calor . No desenchufar nunca la toma a tierra. Asegurarse de que el cable de puesta a tierra esté siempre conectado correctamente.**
- **Evitar el uso de la máquina en lugares peligrosos (húmedos o mojados).**
- **Todos los visitantes y sobre todo los niños han de guardar una distancia de seguridad evitando contactos con la máquina y con los cables eléctricos.**

1 DESCRIPCIÓN DE LA MÁQUINA

FUTURA es una máquina electrónica que trabaja a lo largo de 3 ejes con desplazamiento controlado.
En la fase de proyecto se ha estudiado hasta los detalles más mínimos para añadir a las características de rapidez de ejecución y facilidad de uso un alto grado de precisión en los resultados.

FUTURA puede trabajar solo si está conectada al TABLET con programa Silca.

Lee y/o decodif ca las llaves planas con cifrado estándar utilizando el lector láser.

Decodif ca las llaves con cifrado punzonado y/o tipo pista utilizando el palpador.

Puede duplicar llaves (en materiales ferrosos en general, latón, silvernickel..) que tengan:

- **Cifrado estándar**
- **Cifrado punzonado**
- **Cifrado tipo pista**
- **Cifrado especial (ej. Ford Tibbe - con opcional)**
- **Cifrado para llaves tubulares (con opcional)**

FUTURA permite duplicar los siguientes tipos de llaves:



Fig. 3



Fig. 4

1.1 PARTES OPERATIVAS PRINCIPALES

Fig. 5

A - Soporte tablet
B - Tablet
C - Pantalla protección
D - Lámpara
E - Cobertura
F - Fresa (cifrado Estándar)
G - Fresino (cifrado Punzonado/Pista)
G1 - Mandril fresa (cifrado Punzonado/Pista)
H - Lector óptico
I - Calibre
I2 - Sensor calibre
J - Palpador 01T
J1 - Palanca movimiento palpador
L - Alojamiento porta-objetos
K - Bandeja para recoger las virutas
M - Mordaza 01V (cifrado Estándar) - Mordaza 01VJ (Futura JAPAN)
M1 - Pomo mordaza 01V
P - Mordaza 01R (cifrado Punzonado/Pista)
P1 - Pomo mordaza 01R
Q1 - Quijada izquierda
Q2 - Quijada derecha
R - Botón encendido/emergencia
S - Carro eje X
T - Carro eje Y
U - Carro eje Z
V - Puerto ethernet
W - Alimentador
W1 - Conector alimentación
Y - Puerto USB
Z - Porta-herramientas

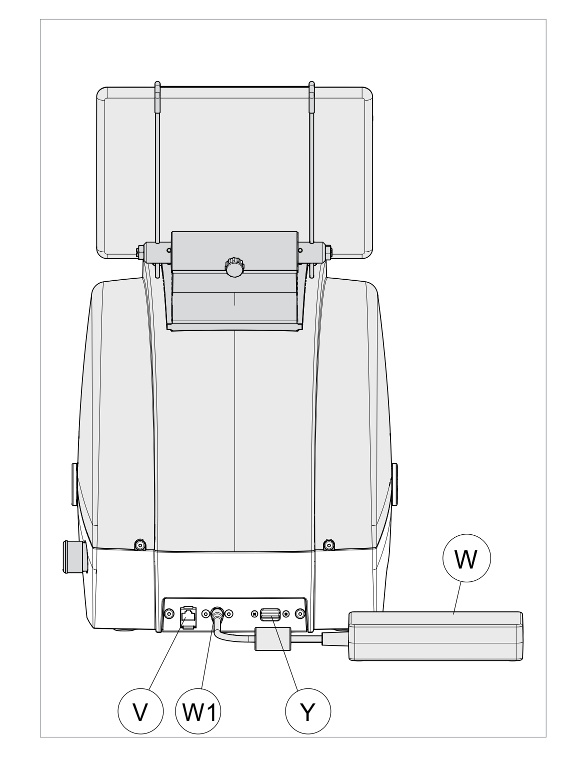


Fig. 6

1.2 SEGURIDADES

FUTURA está del todo conforme a la Norma Máquinas. Las operaciones para las cuales la máquina ha sido realizada se pueden ejecutar fácilmente sin riesgo alguno para el operador.
La observancia de las normas de seguridad general y de las indicaciones que suministra el Constructor en este manual de uso no dejan posibilidad de errores humanos sino intencionales.
Por sus características constructivas, FUTURA es una máquina segura en todos sus componentes.

• Pantalla de protección

La pantalla protectora ha sido estudiada para cubrir y poner en condiciones de la mayor seguridad las piezas en movimiento.
Para colocar las llaves a cifrar y para efectuar otras operaciones con la máquina, hace falta levantar la pantalla (C) (Fig. 7).
La operación de subida pantalla, controlada por microinterruptores, desactiva las funciones operativas y de movimiento incluyendo las de la fresa. Si la pantalla no se cierra, se visualiza un mensaje en el Tablet.
Para reactivar el ciclo de trabajo hay que bajar la pantalla y seguir las instrucciones en el tablet
.

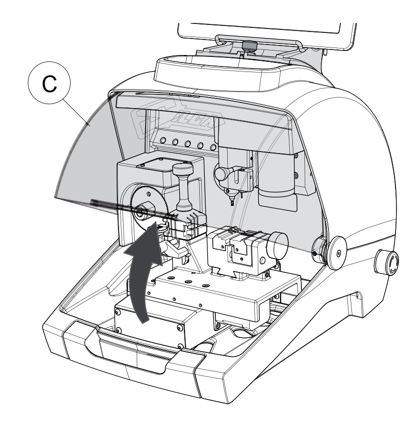


Fig. 7

• Parada en caso de emergencia

Es posible intervenir en la máquina utilizando el botón de emergencia rojo (R) (Fig. 5), colocado en el lado derecho. Éste permite parar inmediatamente la máquina en caso de un repentino y grave malfuncionamiento o en caso de peligro para el operador.
Tras haber eliminado las causas de la emergencia, para soltar este pulsador, girarlo en sentido horario 45°.

NOTA: el operador tiene que mantener siempre libre el área alrededor de este pulsador, para que el mismo se puede alcanzar de la manera más rápida.

• Advertencia láser

Por norma, es preciso aplicar a la lectora el adhesivo (en el equipamiento base - cap. 1.4) en el idioma del operador (véase Fig. 8).

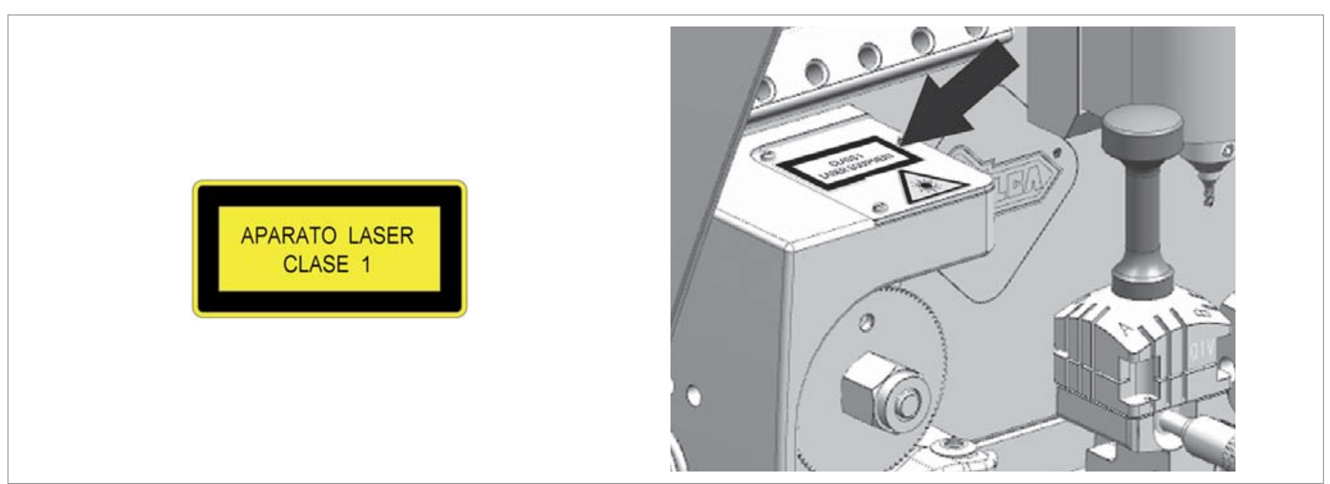


Fig. 8

1.3 DATOS TÉCNICOS

Alimentación eléctrica:	Máquina: 24V d.c. - 2,2 Amp. - 55W Alimentador: 90/264V a.c. - 50/60Hz - 120W MEANWELL GS120A24-P1M
Motor fresa (cifrado estándar):	24V d.c.
Motor fresa (cifrado punzonado y/o pista):	24V d.c.
Fresa prismática (cifrado estándar):	de acero super rápido HSS con revestimiento
Fresa cilíndrica (cifrado punzonado):	de acero super rápido HSS
Fresa cilíndrica (cifrado tipo pista):	de acero super rápido HSS con revestimiento
Velocità utensile:	Fresa prismática: 1100 rpm Fresa cilíndrica: 7000 rpm
Movimientos:	en 3 ejes (con casquillos especiales) accionados por motores paso-paso (en guías de rodillos rectificadas).
Mordaza 01V: **(para cifrado estándar)**	extraíble, de 4 caras universal para sujetar llaves planas, llaves vehículo y llaves de cruz
Mordaza 01VJ (Futura JAPAN)	extraíble, de 4 caras universal para sujetar llaves planas, llaves planas MIWA, llaves vehículo y llaves de cruz
Mordaza 01R: **(para cifrado punzonado y/o pista)**	extraíble y equipada con quijadas intercambiables
Recorridos:	eje X: 30 mm eje Y: 50 mm eje Z: 27 mm
Dimensiones:	anchura: 318 mm profundidad: 413 mm alto con tablet y soporte: 522 mm (sin tablet y soporte 340 mm)
Masa:	Kg. 20
Ruidosidad:	presión acústica Lp(A) = - llaves planas de latón: 72.0 dB(A) - llaves planas de acero: 74.5 dB(A) - llaves punzonadas de latón: 70.0 dB(A) - llaves tipo pista de latón: 74.0 dB(A) - llaves tipo pista de acero: 75.0 dB(A)

APARATO LÁSER DE CLASE 1

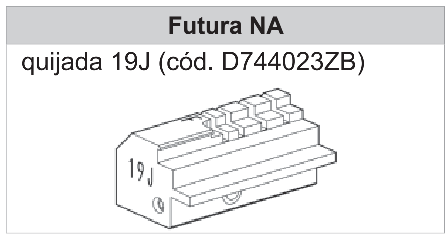
- Máxima radiación con bloque de seguridad excluido: 230 μW
- Longitud de onda: 790,6 μm (no visible)
- Clasificación según : EN 60825-1 2007

1.4 ACCESORIOS DEL EQUIPAMIENTO BASE

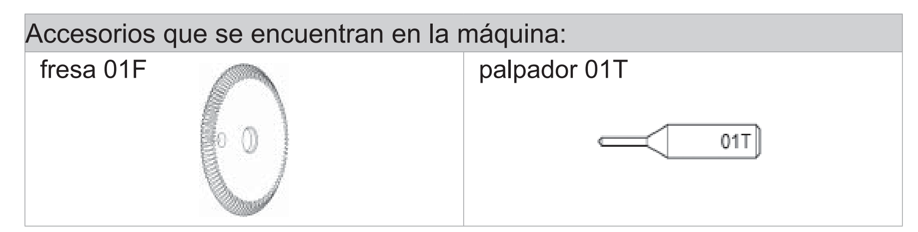
FUTURA se acompaña una serie de accesorios para el uso y la manutención (herramientas, llaves hexágonales, fusibles...) que se encuentran en la caja de utensilios:

barrita de tope	fresa 01D	llave Allen 2 mm
aguja de acero ø 1,7 mm	palpador 02T	llave Allen 2,5 mm
aguja de acero ø 1,2 mm	fresa 01L	llave Allen 3 mm
pincel inclinado	varilla desbloqueo fresa	llave Allen en “T” 2,5 mm
adhesivo norma láser APARATO LASER CLASE 1	llave fija 19 mm	llave Z3 para regulación Z3
fusible 4 Amp - retardado	stylus touch pen	adaptador universal

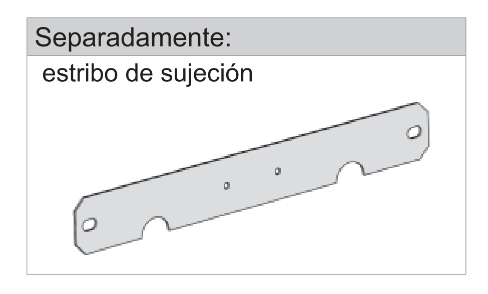
Futura NA
quijada 19J (cód. D744023ZB)



Accesorios que se encuentran en la máquina:	
fresa 01F	palpador 01T



Separadamente:
estribo de sujeción



2 TRANSPORTE

La duplicadora FUTURA puede transportarse fácilmente y no presenta riesgos particulares al desplazarla.
La máquina embalada puede ser transportada manualmente por una persona.

2.1 EMBALAJE

El embalaje de la duplicadora FUTURA garantiza un transporte correcto y la seguridad e integridad de la máquina y de todos sus componentes.
El embalaje está formado por elementos de protección de material de espuma que envuelven la máquina.
Un cartón fuerte exterior y el envoltorio de nylon protegen la duplicadora incluso en caso de un largo almacenaje.

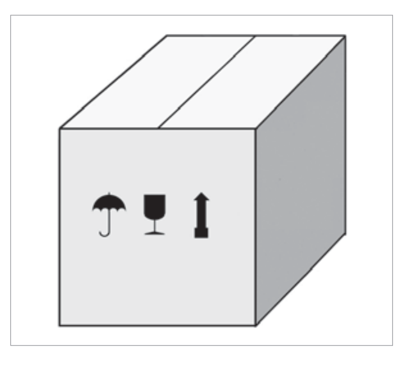
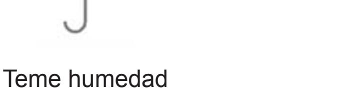


Fig. 9




Teme humedad




Tratar con precaución



Alto

2.2 TRANSPORTE

Los símbolos aplicados en la cubierta de cartón explican las normas que se deben observar durante el transporte.



CUIDADO: el embalaje se debe conservar para todos los eventuales desplazamientos sucesivos de la máquina.

2.3 ABERTURA DEL EMBALAJE

Para sacar la máquina de su embalaje:

1) Cortar los fl ejes con unas tijeras.
2) Abrir la caja sin dañarla.
3) Liberar la duplicadora de los elementos de protección.
4) Controlar el contenido del embalaje constituido por:
   - duplicadora FUTURA
   - documentación de la máquina que incluye: manual de uso, hoja de repuestos e impreso de garantía
   - tablet
   - soporte tablet
   - cable de alimentación
   - alimentador
   - caja herramientas
   - estribo de sujeción

2.4 DESPLAZAMIENTO DE LA MÁQUINA

Tras haber sacado FUTURA de su embalaje hay que colocarla en la superfi cie de trabajo; esta operación puede efectuarla una sola persona.



CUIDADO: la máquina puede levantarse cogiéndola por su base. No levantar nunca la duplicadora agarrándola por sus mordazas, palancas u otro.

3 INSTALACIÓN Y PREPARACIÓN DE LA MÁQUINA

La instalación está al cuidado del usuario; no se necesitan conocimientos particulares para efectuarla.
La duplicadora se suministra lista para el uso y no necesita operaciones de montaje; sólo están previstas algunas operaciones de control y preparación para el uso.

NOTA: se suministra la máquina equipada con una clavija instalada en el mandril. ¡SACAR LA CLAVIJA E INSTALAR LA FRESA CORRECTA ANTES DE CIFRAR LA LLAVE!

3.1 CONTROL DE DAÑOS

FUTURA es una máquina robusta y compacta; no hay riesgo de roturas, a condición de que el transporte, las operaciones de abertura del embalaje y de instalación se ejecuten en conformidad con las indicaciones de este manual. En todo caso, es oportuno asegurarse de que la máquina está absolutamente íntegra.

3.2 CONDICIONES DEL LOCAL DE TRABAJO

En cuanto al local de trabajo, para el uso correcto de la duplicadora, ténganse en cuenta que se desaconsejan los locales muy húmedos y con poca circulación de aire.
En el local de trabajo, las condiciones óptimas para el buen funcionamiento de la máquina son éstas:
- temperatura de 10°C a 40°C;
- humedad relativa: 60% aprox.

3.3 COLOCACIÓN

1) Colocar la duplicadora sobre una superficie de trabajo horizontal, sólida y adecuada para el peso de la máquina (20 Kg). El alto de la superfi cie de trabajo debe ser de unos 100-120 cm de manera que resulte más cómodo acceder a las partes operativas. Se recomienda dejar por lo menos 30 cm en la parte trasera de la máquina y en los lados para garantizar una buena ventilación y una adecuada capacidad de maniobra (Fig. 10).
2) Es importante asegurarse de que el voltaje de la máquina corresponde al de la red de suministro de corriente, y de que ésta última tiene conexión de tierra e interruptor diferencial.
3) Conectar el cable de alimentación (alimentador) a la máquina (cap.3.4.2).

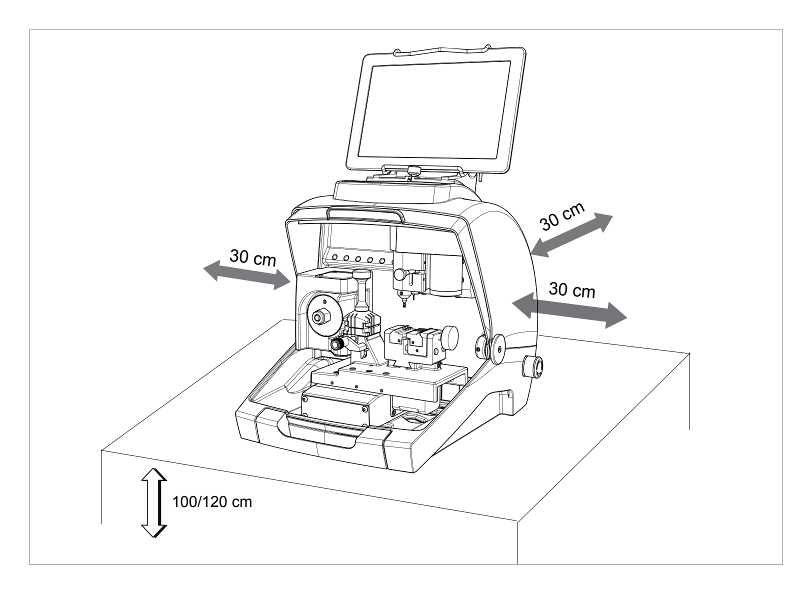


Fig. 10

3.4 PARTES SEPARADAS

En la caja de la máquina, embalados separadamente, están también los siguientes componentes:

3.4.1 Soporte tablet y tablet

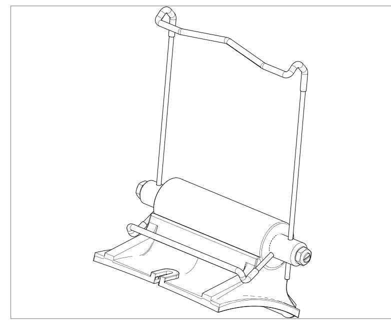


Fig. 11

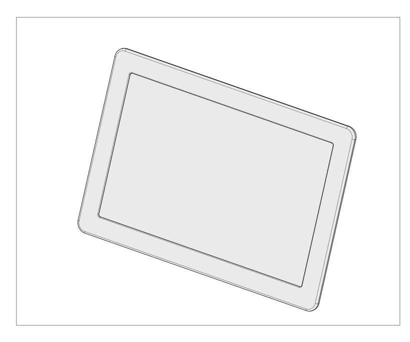


Fig. 12

Estos objetos, separados del grupo máquina, deben ser instalados por el operador en la duplicadora de la siguiente manera:

1) Sacar los 2 objetos de sus embalajes correspondientes.
2) Desenroscar el pomo que está en la parte superior del cárter máquina (Fig. 13).
3) Instalar el soporte tablet de modo que el detalle perfil entre en la ranura que está en el cárter superior (Fig. 14).
4) Enroscar y apretar el pomo para fijar el soporte tablet en el cárter superior (Fig. 15).
5) Introducir el tablet en su soporte (Fig. 16).

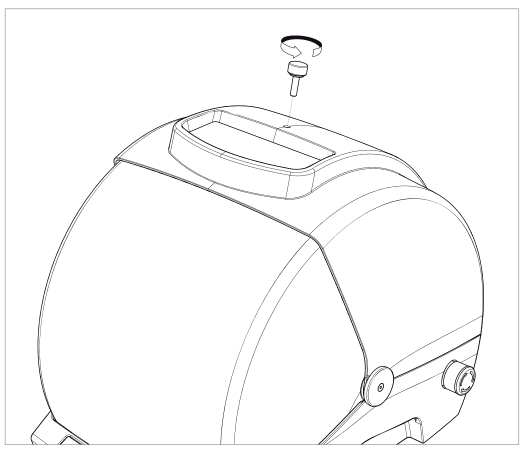


Fig. 13

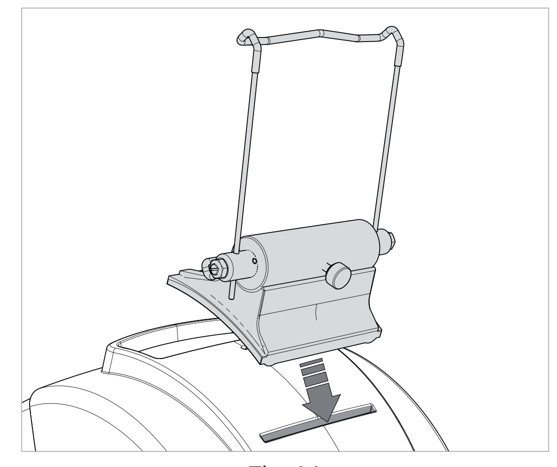


Fig. 14

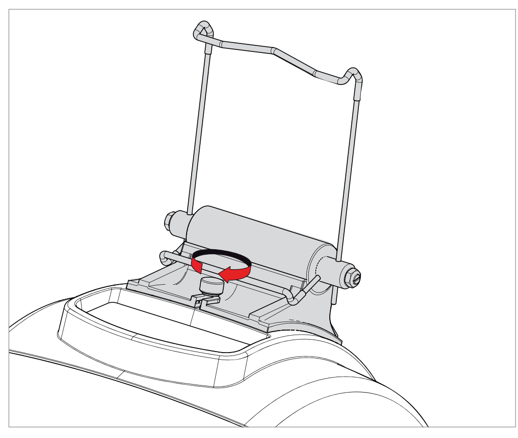


Fig. 15

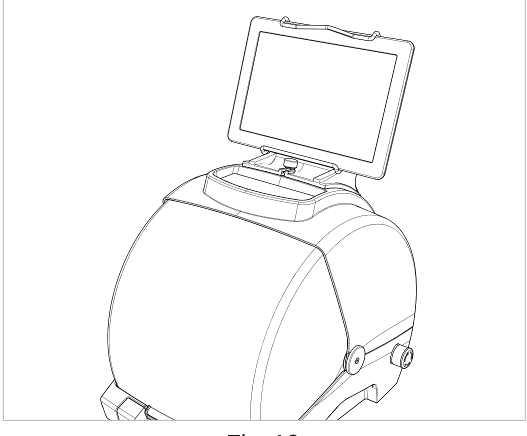
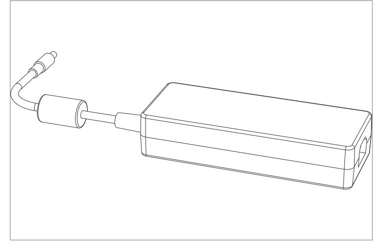


Fig. 16

6) Enchufar el tablet utilizando el cable USB/Micro USB.

3.4.2 Alimentador y cable de alimentación



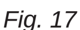


Fig. 17

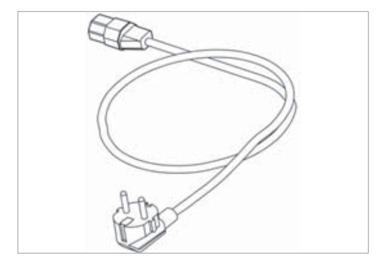


Fig. 18

Conectar FUTURA con el alimentador (W) y conectar éste último a la toma de corriente por medio del cable de alimentación (W2).

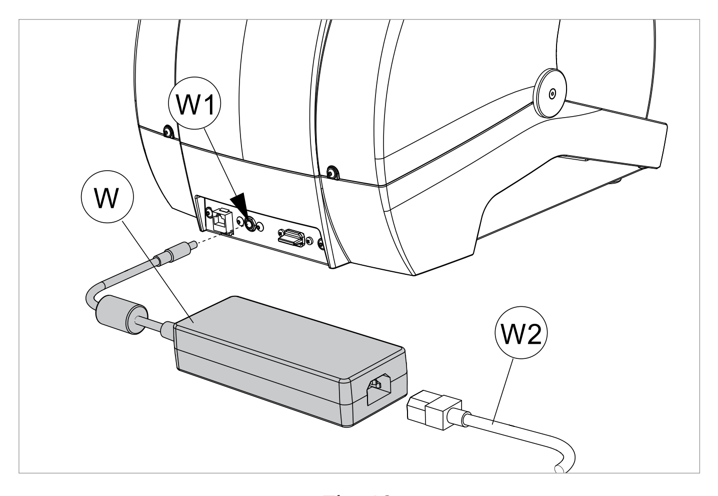


Fig. 19

3.4.3 Estribo de sujeción

En caso de que se transporte y se utilice la duplicadora en un medio de transporte, por ejemplo una furgoneta, hay que efectuar las siguientes operaciones:

1) Apagar la duplicadora y desenchufar el cable de alimentación.
2) Sacar el porta tablet y tablet.
3) Volcar la duplicadora en su lado trasero.
4) Conectar el estribo de sujeción a la duplicadora y bloquearla con los 2 tornillos.
5) Colocar la duplicadora sobre una superficie.

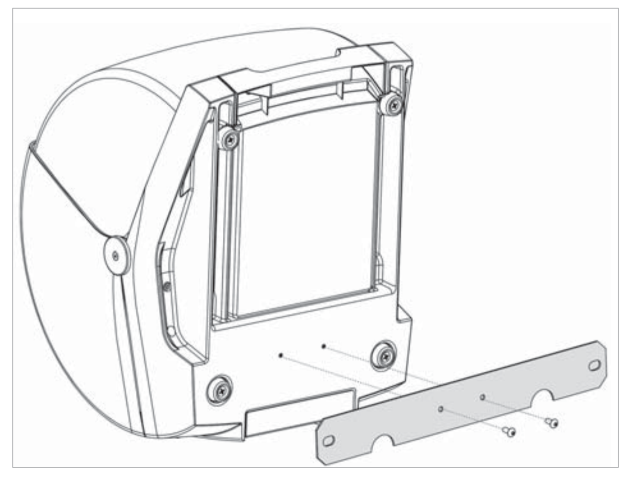


Fig. 20

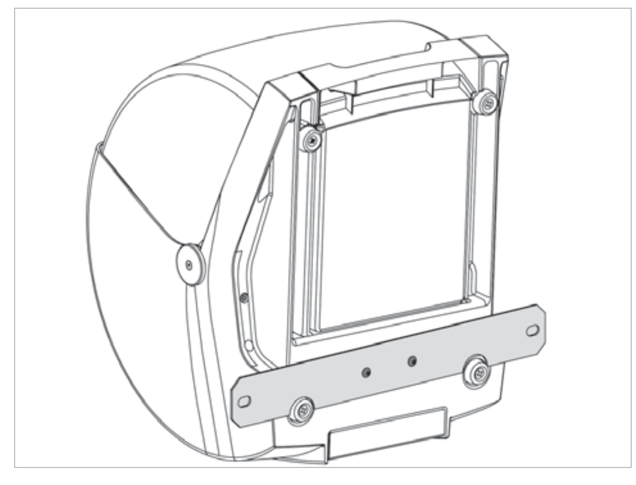


Fig. 21

3.5 DESCRIPCIÓN DE LA POSICIÓN DE TRABAJO

Para hacer funcionar la duplicadora se necesita solo a un operador que tenga a disposición las siguientes partes operativas:

- **Interruptor general de alimentación/botón de emergencia (R) colocado a la derecha de la máquina**
- **mordazas colocación llave (M) (P)**
- **Tablet (B)**
- **Botón encendido tablet (B1)**
- **Pantalla de protección (C)**
- **Fresas (F) (G)**

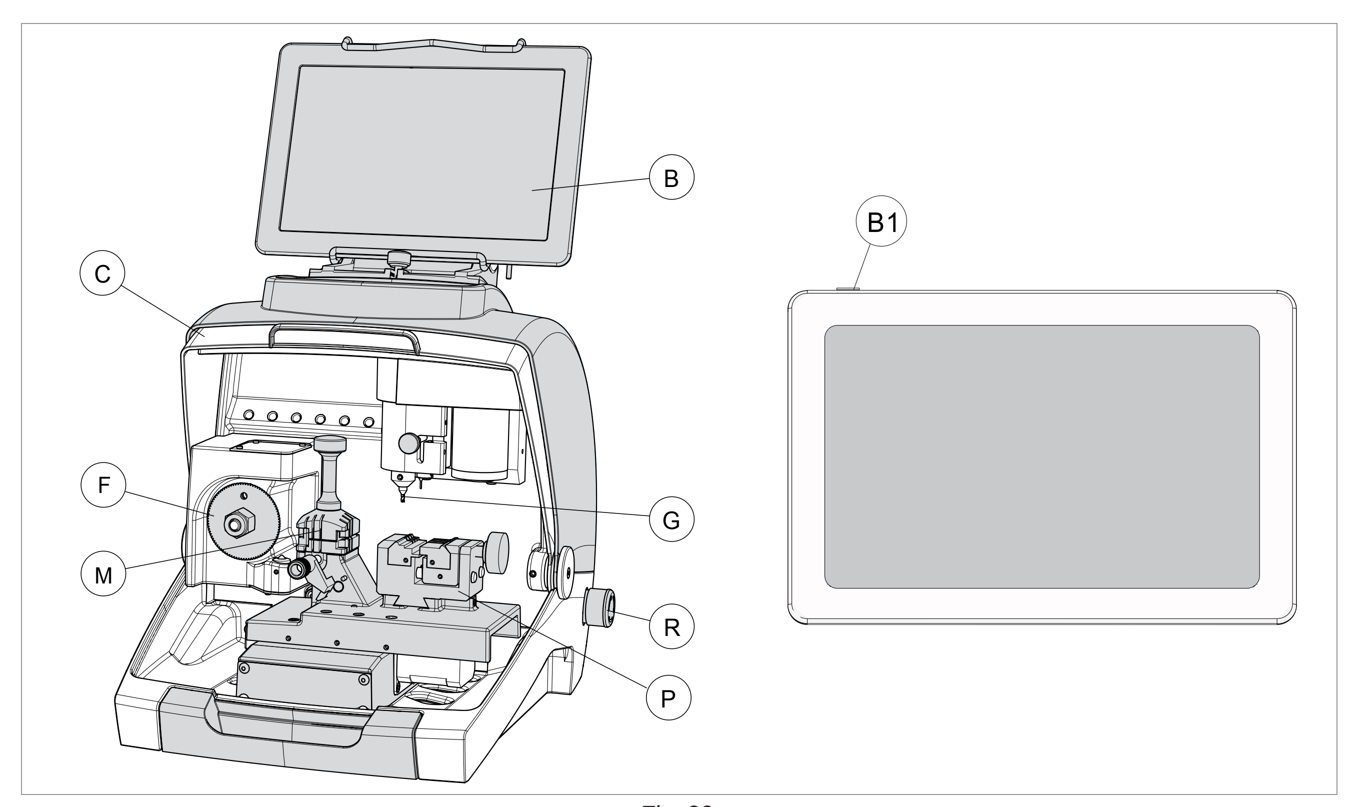


Fig. 22

4 REGULACIÓN Y USO DEL TABLET

1) Conectar el tablet a la red por medio de su alimentador para efectuar la carga (3 horas para la primera carga). El tablet conectado al puerto USB en la parte de atrás de la máquina Futura recibe una carga de mantenimiento que puede alargar la duración de la batería mientras se utiliza el tablet, sin embargo no es suficiente para cargar el tablet. Para cargar completamente la batería del tablet, hay que conectar éste a una fuente de alimentación principal utilizando el alimentador correspondiente.
2) Encender el tablet utilizando el botón correspondiente (B1) (Fig. 22) y mantenerlo presionado durante algunos segundos.

REGULACIÓN INCLINACIÓN TABLET

1) Aflojar el pomo (B2).
2) Inclinar el soporte según la inclinación deseada.
3) Bloquear el pomo (B2).

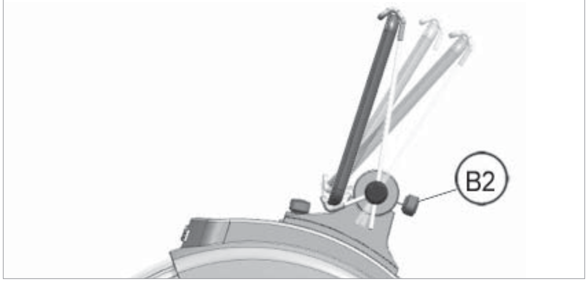
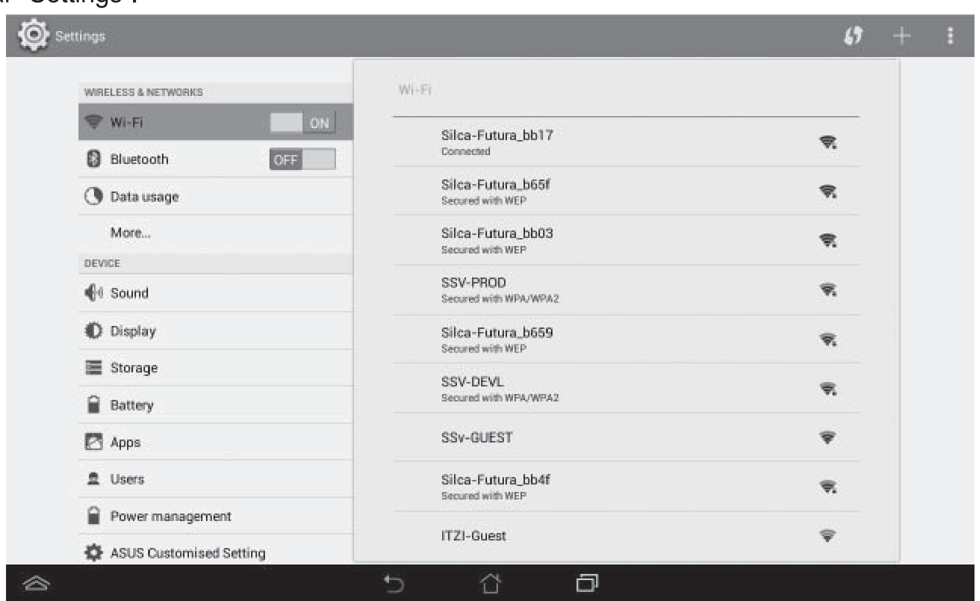


Fig. 23

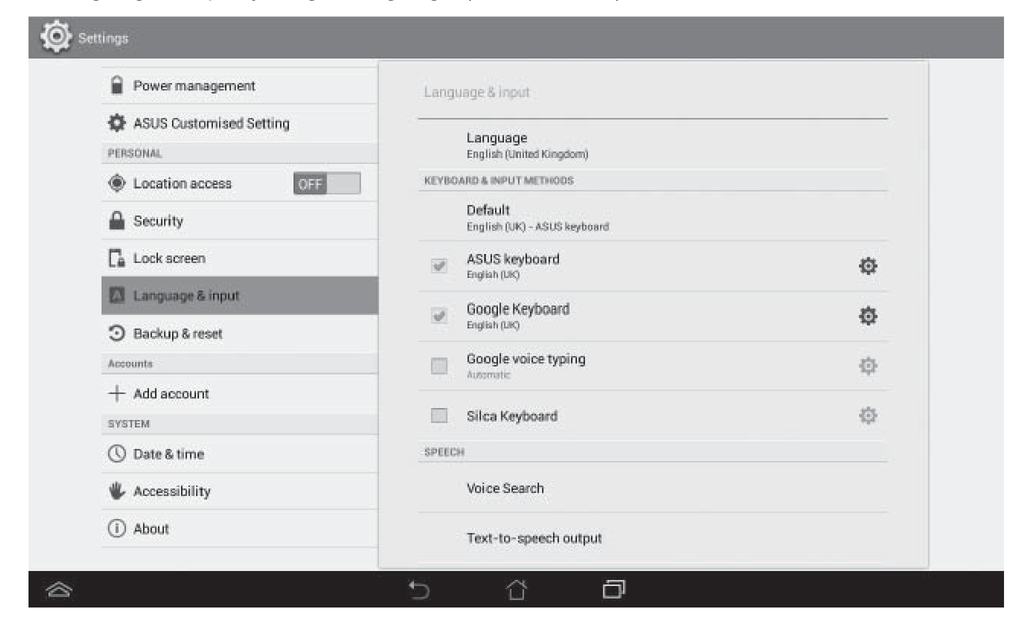
4.1 ELECCIÓN IDIOMA

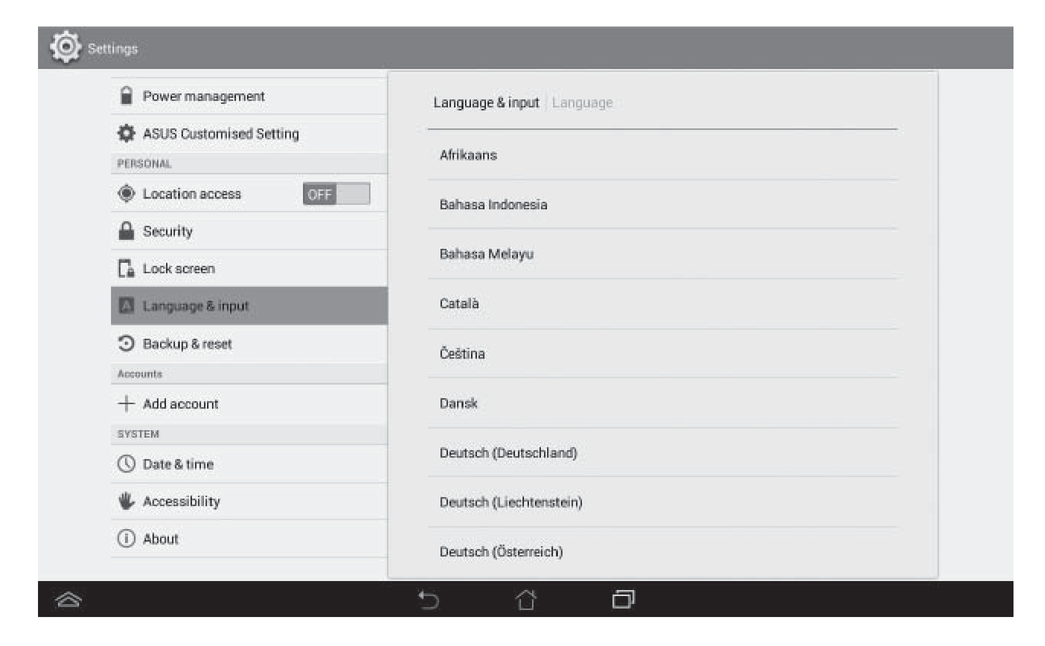


1) Seleccionar “Settings”.



2) Desplazarse hacia arriba con el dedo.
3) Seleccionar Language &Input y luego Language (a la derecha).





4) Desplazarse y seleccionar el idioma deseado.
5) Seleccionar "Silca teclado" (si se prefiere).
6) Seleccionar Display> Reposo> Nunca. Esto evitará que se accione la aplicación de timeout y se cerrará la sesión.
7) Para salir

- Para todas las funciones Software previstas por Silca para la duplicadora, hay que seguir lo que está indicado en la sección GUÍA OPERATIVA SOFTWARE de este manual.

- Para todas las otras indicaciones, seguir lo indicado en la guía rápida del tablet.

5 MORDAZAS

5.1 MORDAZA PARA LLAVES PLANAS CON CIFRADO ESTÁNDAR

MORDAZA 01V: FUTURA - FUTURA NA

Fig. 24

MORDAZA 01VJ: FUTURA JAPAN

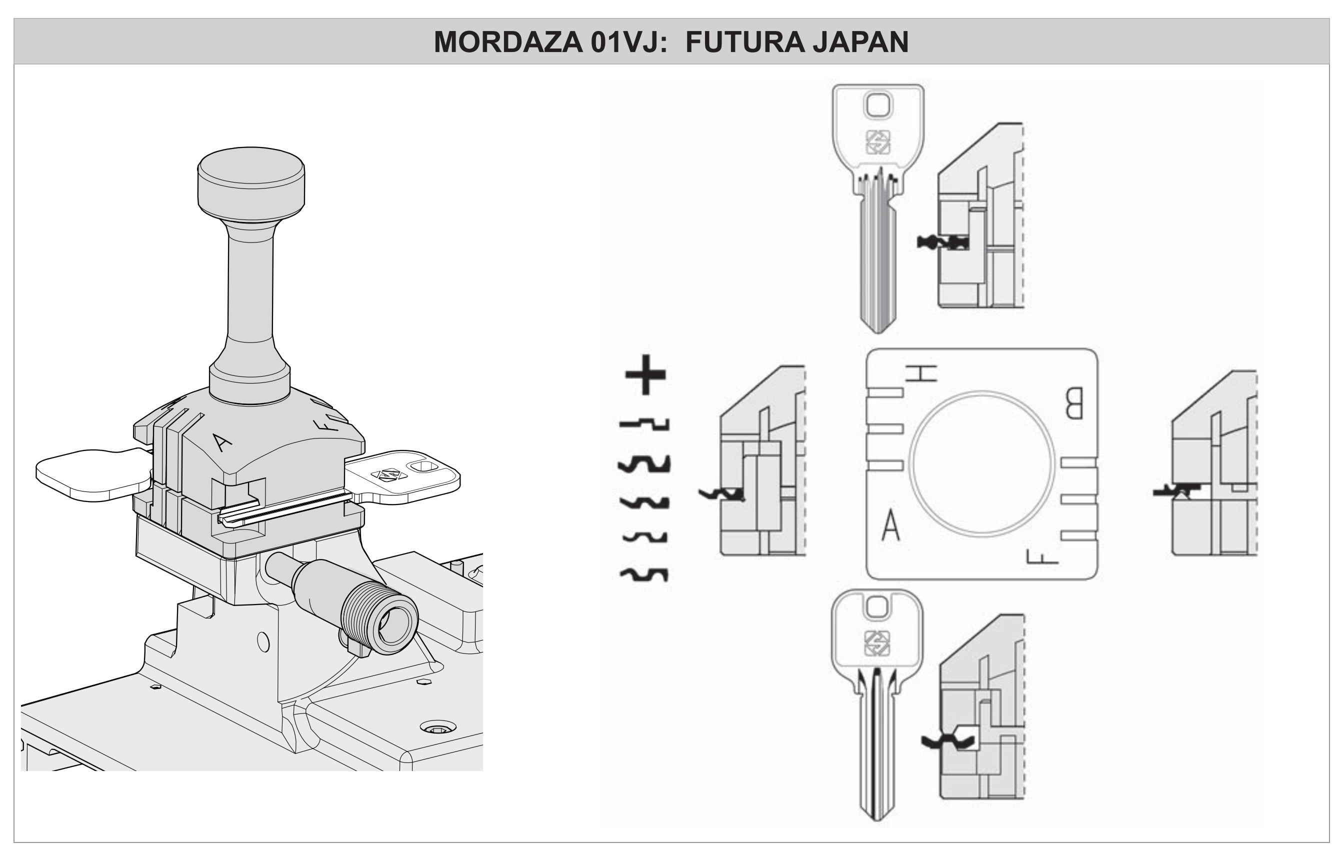


Fig. 25 - mordaza 01VJ

Según el tipo de llave a decodificar y/o cifrar por medio de copia o con código, es necesario usar uno de los lados de la mordaza (Fig. 24 y Fig. 25). La operación de colocar el lado correcto a utilizar es muy sencilla y fácil. Con quijadas mordaza un poco abiertas es suficiente girar manualmente la mordaza para colocarla según su posición correcta, gracias también a un nuevo y especial sistema de alineación (Fig. 26).

La mordaza de 4 caras permite cerrar perfectamente las llaves, apoyadas en el lomo y en perfil.

- Para copiar las llaves (se pueden bloquear sin distinción en los lados A, B, C o D de la mordaza) el utilizador puede elegir el lado de la mordaza más apto para su colocación.
- Para decodificar una llave hay que utilizar la mordaza sugerida por el software.
- Para el cifrado con código de la llave, es el software quién elige el lado de la mordaza a utilizar.

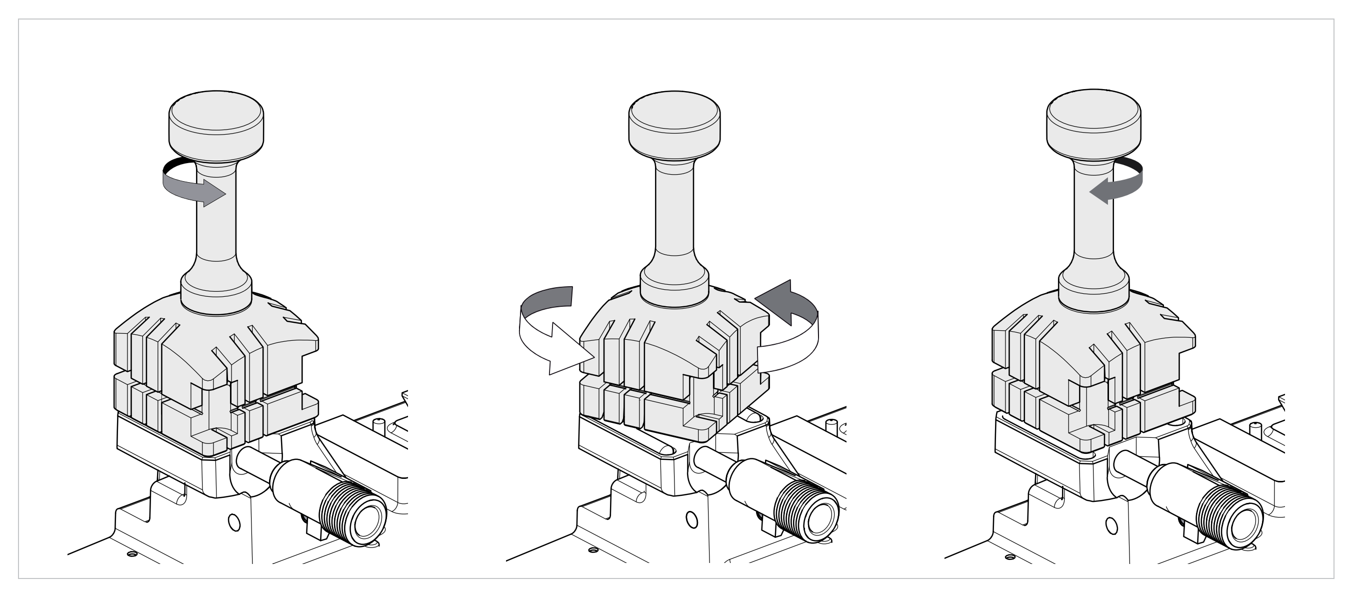


Fig. 26 - ROTACIÓN MORDAZA

5.1.1 Uso del calibre

Se utiliza el calibre para colocar las llaves planas cilindro o vehículo con tope/Stop 0 (Fig. 33).

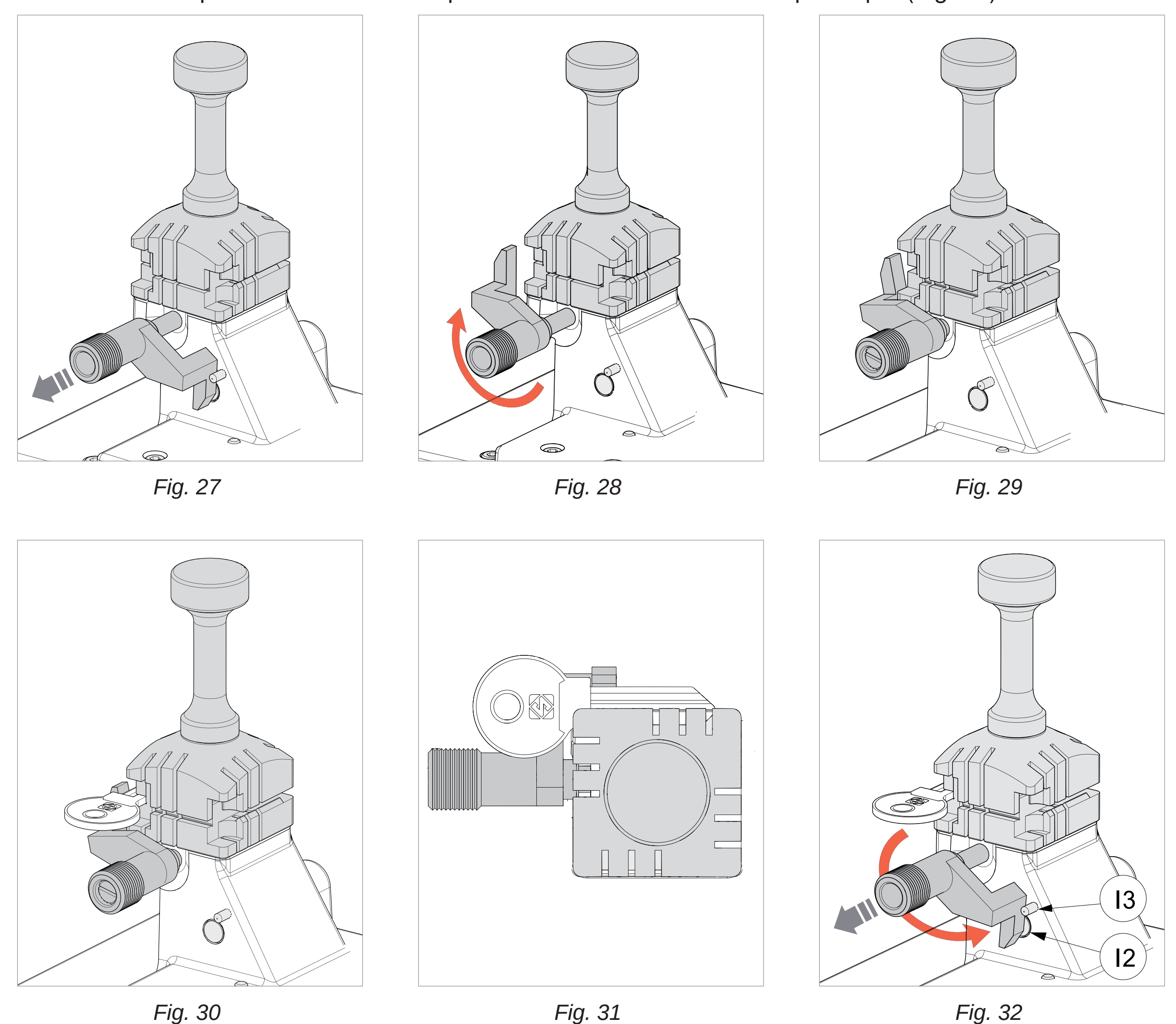


Fig. 27 Fig. 28 Fig. 29

Fig. 30 Fig. 31 Fig. 32

Tirar muy poco del calibre hacia el operador, girar de unos 180° hacia la derecha y soltar el calibre contra la mordaza.
Fijar la llave muestra en la mordaza con el tope contra el calibre.
Utilizar la barra (del equipamiento base) para alinear la punta de las llaves sin tope (Fig. 34).
Se elige la posición 1-2-3-4 según el largo del cifrado.

NOTA: antes de empezar la lectura o el cifrado de la llave es necesario llevar manualmente el calibre a su posición de origen (Fig. 32).

Para todas las operaciones de lectura/decodificación y cifrado, hay que llevar manualmente el calibre (I) a su posición de origen (Fig. 32 - en esta posición cubre el sensor (I2) que detecta su presencia).
Para llevar el calibre a su posición de origen (con calibre contra el tope llave) actuar de la siguiente manera:

1) girar hacia la izquierda;
2) tirar hacia el operador y seguir girando hacia la izquierda hasta pararse contra la clavija de tope (I3);
3) soltar el calibre.

5.1.2 Posiciones de stop (tope llave)

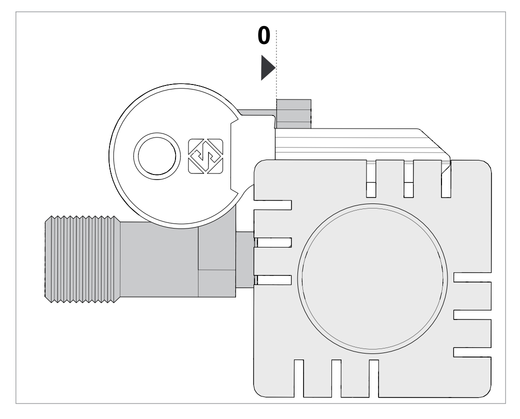


Fig. 33 - TOPE CABEZA (Stop 0)

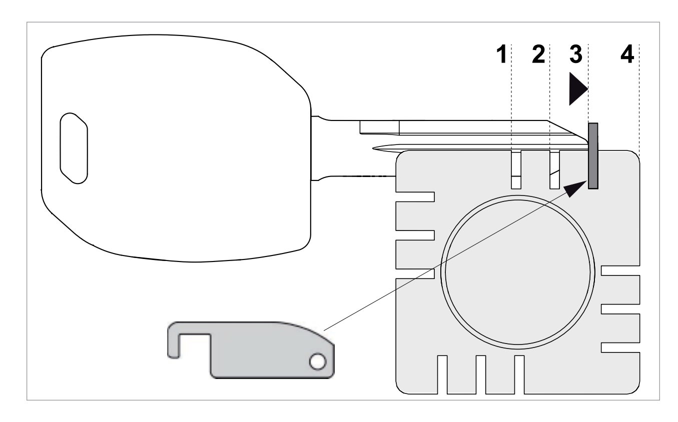


Fig. 34 - TOPE EN PUNTA

- Para instalar en las mordazas las llaves con tope en punta, utilizar la barra del equipamiento base que hay que introducir en las correspondientes ranuras (Fig. 34), o apoyarla contra la pared derecha de la mordaza.

NOTA: hay que sacar la barra de tope antes de empezar con las operaciones de decodificación o cifrado.



CUIDADO: para que la mordaza se cierre perfectamente, no es necesario aplicar una fuerza excesiva en el pomo.

5.1.3 Uso de las agujas - MORDAZA 01V / 01VJ

En el caso de llaves con caña estrecha, es necesario introducir las agujas entre el fondo de la mordaza y el lomo de la llave, así que ésta sobresalga lo suficiente para que se pueda leer y cifrar.
En el caso de que la llave, además de la caña estrecha, tenga también poco espesor, hace falta utilizar dos agujas (Fig. 35).

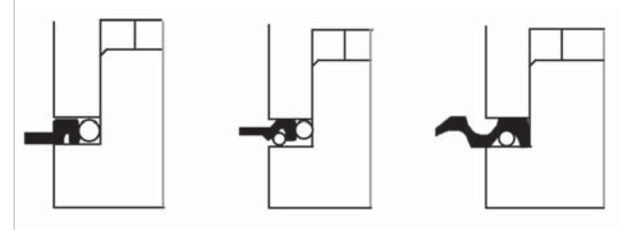


Fig. 35

En el caso de que la llave original esté quebrada, introducir la aguja adecuada en la ranura para mantener alineada la llave y poderla reproducir (Fig. 36).

NOTA: utilizar la aguja con el mismo diámetro para ambas las operaciones previstas: decodificación y cifrado.

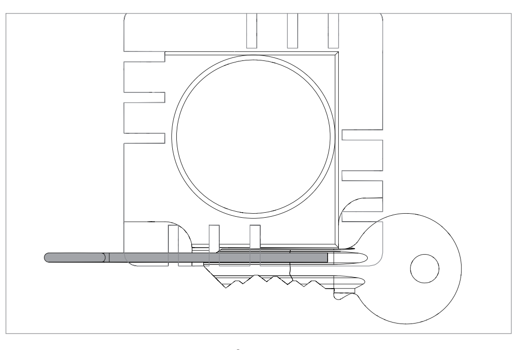


Fig. 36

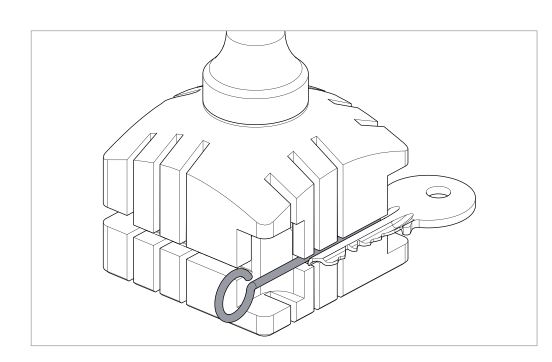


Fig. 37

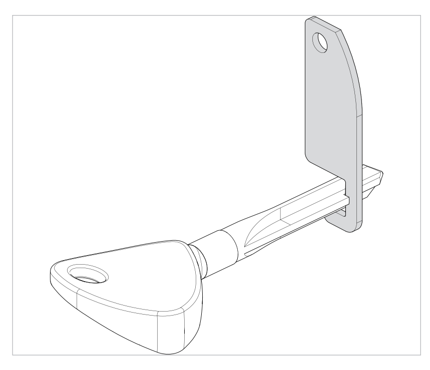
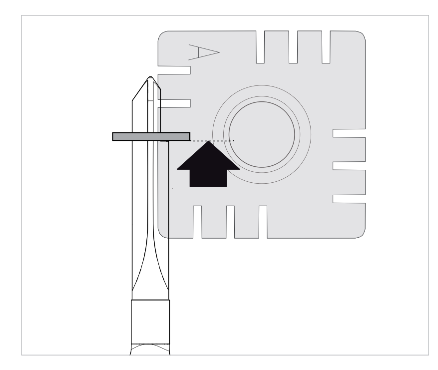
5.1.4 Colocación de llaves de cruz (de 3 aletas)

Con la mordaza estándar de 4 caras es posible cifrar casi todas las llaves de cruz (excluidas las de Y y de T).

1) Dejar el calibre en su posición original.
2) Introducir la llave en la mordaza:
   - Introducir la barra con ranura en la hendidura de la mordaza según el tope llave (según lo ilustrado en Fig. 38- Tope llave hacia el INTERIOR de la mordaza, Fig. 39 -Tope llave hacia ABAJO y Fig. 40- Tope llave hacia ARRIBA).
   - Appoggiare il fermo chiave contro la barretta.
3) Cerrar la empuñadura (M1) para bloquear la llave.
4) Sacar la barra.

CUIDADO: cada aleta tiene un cifrado distinto.

POSICIONES LLAVE Y BARRA

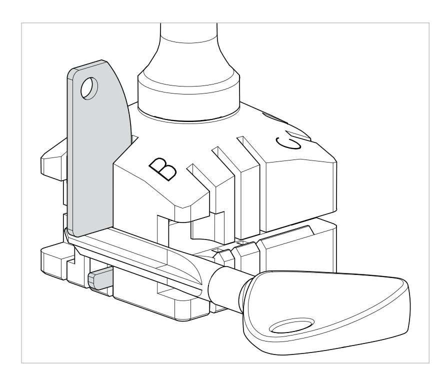
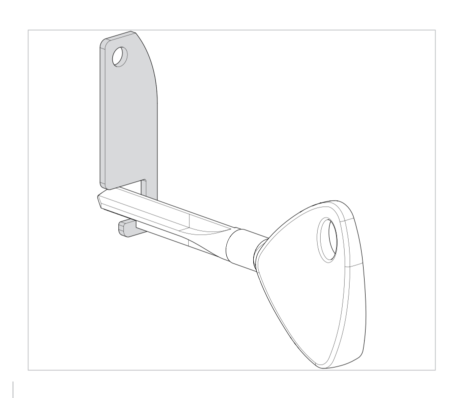
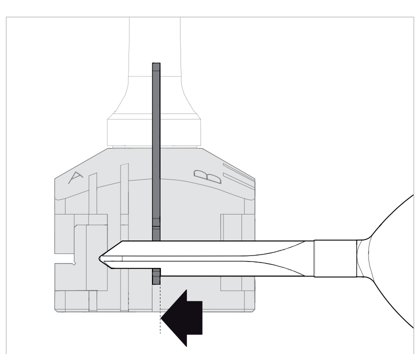


Fig. 38- Tope llave hacia el INTERIOR de la mordaza

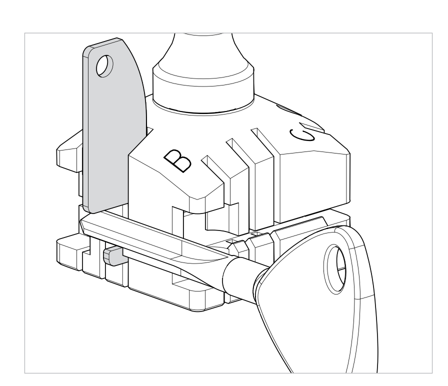
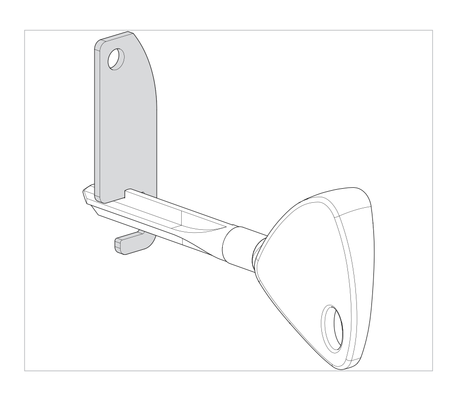
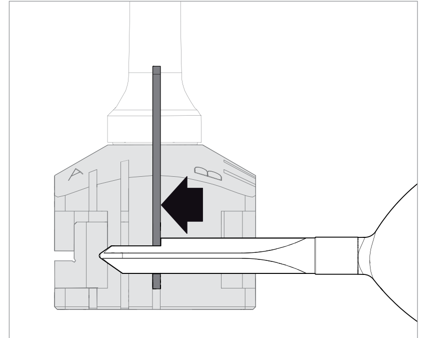


Fig. 39 -Tope llave hacia ABAJO

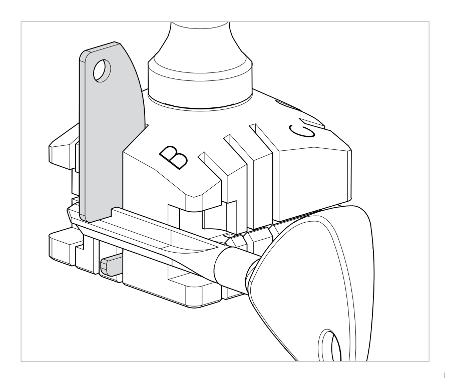


Fig. 40- Tope llave hacia ARRIBA

5.1.5 Extracción/introducción de la mordaza 01V /01VJ

1) Levantar la pantalla de protección.
2) Desenroscar del todo el pomo (M1) y sacarlo junto con el set arandela (Fig. 41).
3) Extraer hacia arriba la mordaza (Fig. 42).
4) Limpiar muy bien el alojamiento del soporte de la mordaza.
5) Limpiar la mordaza antes de introducirla en el soporte.
6) Enroscar el pomo (M1) con el set arandela.

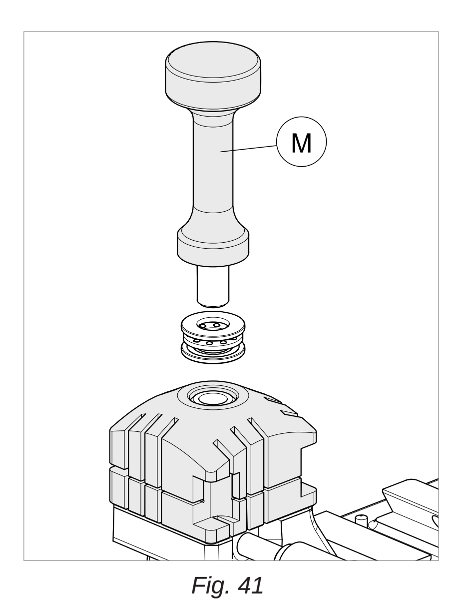


Fig. 41

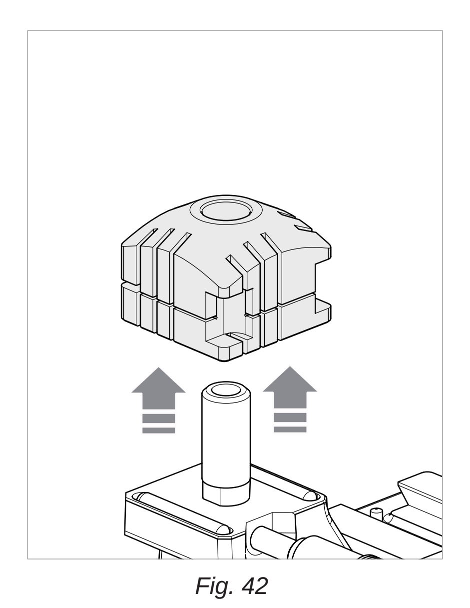


Fig. 42

5.2 MORDAZA PARA LLAVES PUNZONADAS Y PISTA - 01R

Según el tipo de llave a decodificar y/o cifrar, seguir las indicaciones previstas en el programa Silca en el tablet para:

- **mordaza**
- **uso de las quijadas (Q1) y (Q2)**
- **tope mordaza previsto (Fig. 44 y Fig. 45)**

INTRODUCCIÓN LLAVES

La mordaza está predispuesta para alojar las llaves de alta seguridad dotadas de tope, o con referencia en la punta.
Las primeras (con tope de parada) hay que colocarlas apoyadas contra las quijadas (tope “0”) (Fig. 44) mientras que las otras (tope en la punta) hay que colocarlas con referencia en una de las ranuras (1-2-3-4), según lo indicado en el programa Silca en el tablet. Para esta operación utilizar la barra del equipamiento base (Fig. 45).

NOTA: hay que sacar la barra de tope antes de empezar con las operaciones de decodificación o de cifrado.

1) Introducir la llave a cifrar en su alojamiento apoyándola bien en la superficie de la mordaza.
2) Apretar el pomo (M) para bloquear la llave.

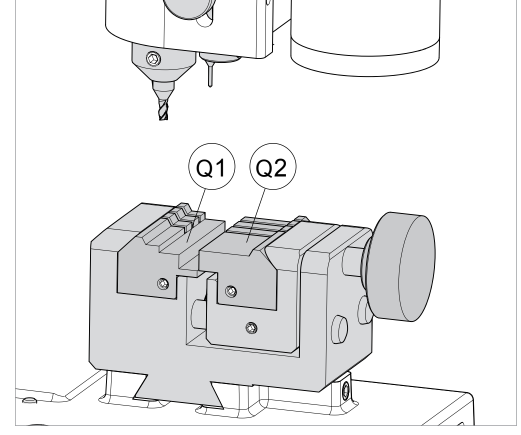


Fig. 43

5.2.1 LLAVES PUNZONADAS

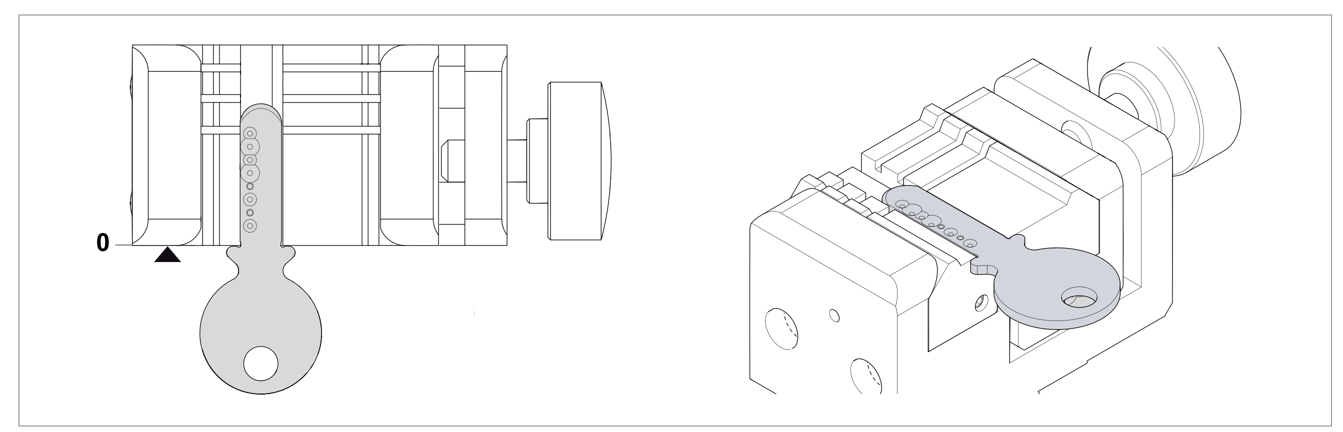


Fig. 44 - TOPE CABEZA

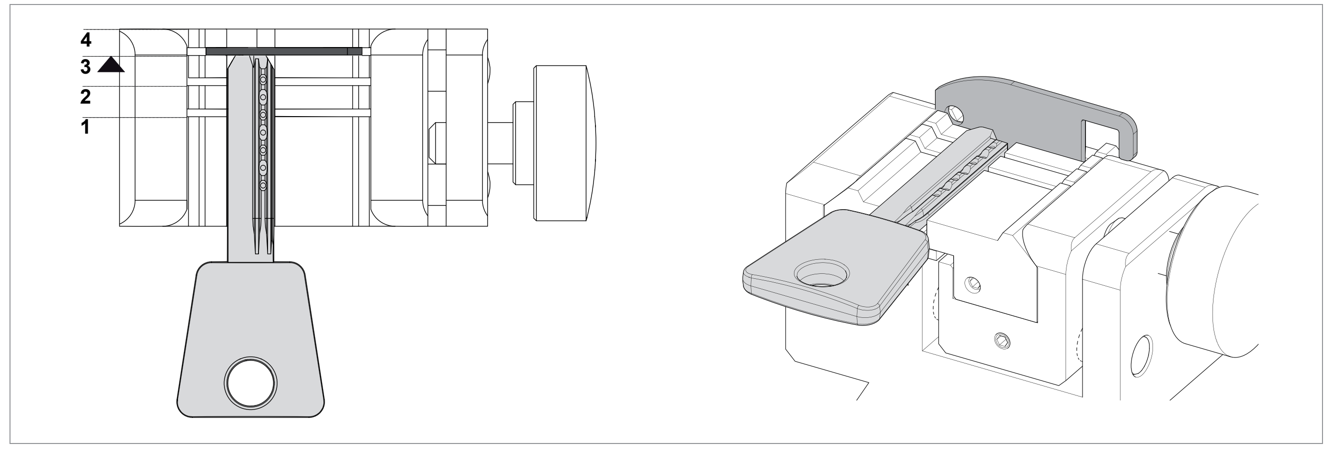


Fig. 45 - TOPE EN PUNTA

5.2.2 Llaves con CIFRADO TIPO PISTA (Futura - Futura NA - Futura JAPAN)

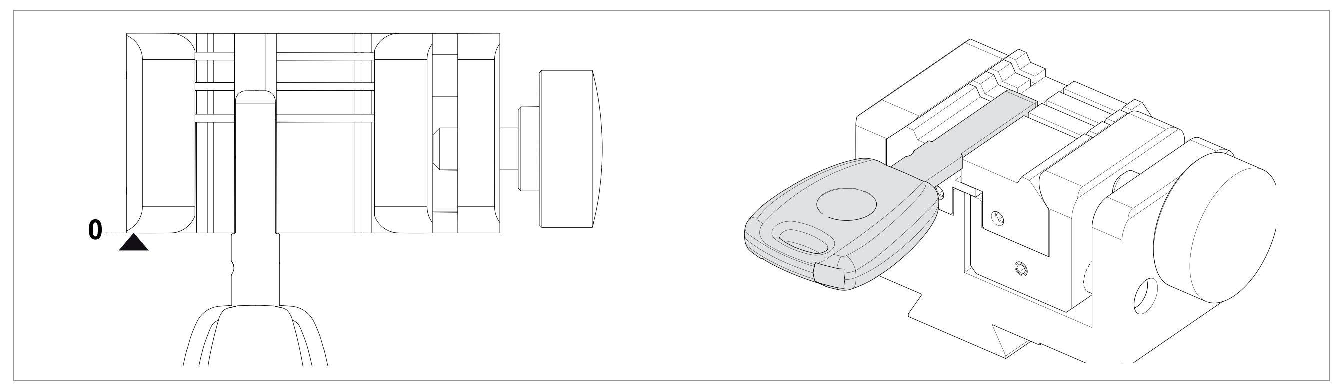


Fig. 46 - TOPE CABEZA

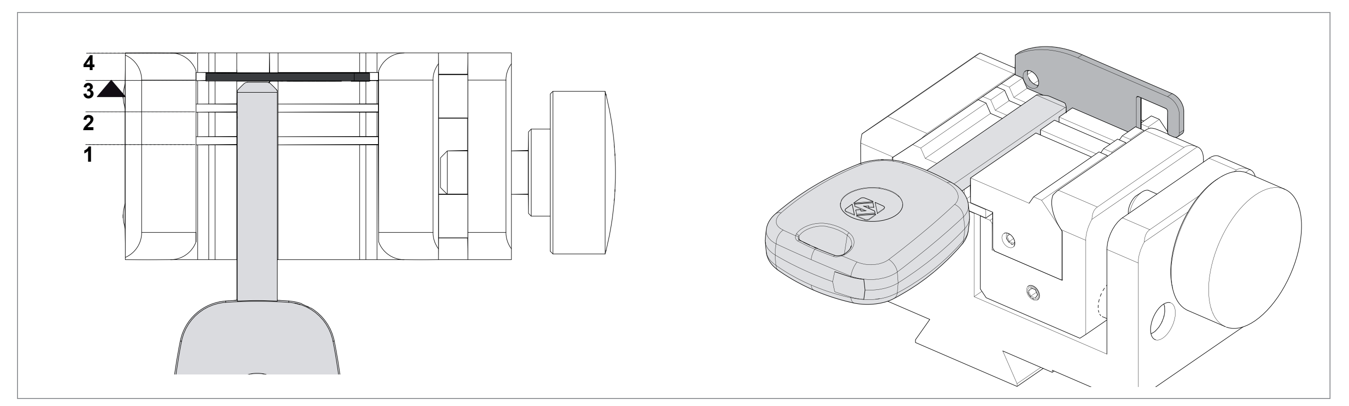


Fig. 47 - TOPE EN PUNTA

5.2.3 Llaves con CIFRADO TIPO PISTA (Futura NA)

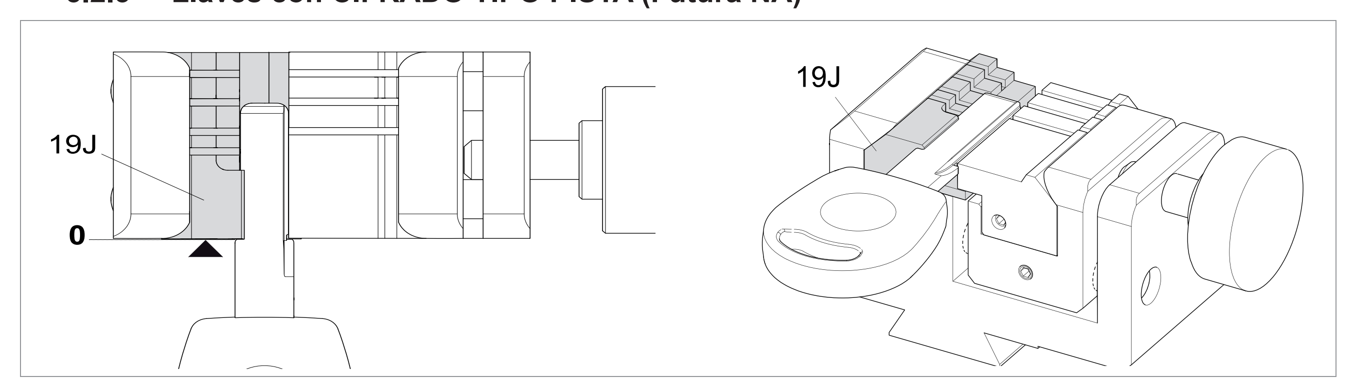


Fig. 48 - llave HU66 con Futura NA

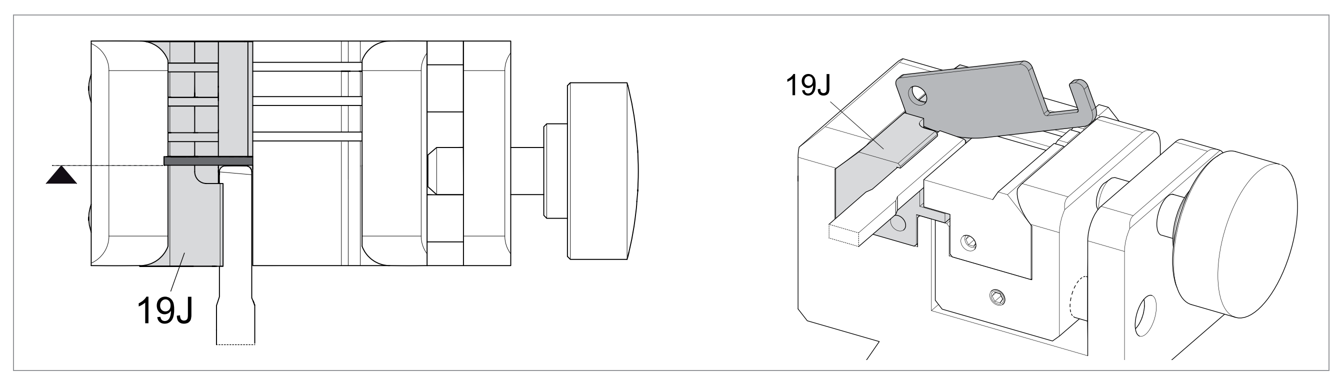


Fig. 49 - llave Ford Escape con Futura NA

5.3 EXTRACCIÓN/INTRODUCCIÓN DE LA MORDAZA 01R

1) Levantar la pantalla de protección.
2) Aflojar el tornillo (P2) y sacar la mordaza extrayéndola hacia el operador.
3) Limpiar muy bien el alojamiento del soporte mordaza.
4) Limpiar la mordaza antes de introducirla en el soporte.
5) Introducir la mordaza (con el pomo a la derecha) en su alojamiento correspondiente de cola de milano y llevarla contra la clavija de tope.
6) Apretar el tornillo (P2) para fijar la mordaza.

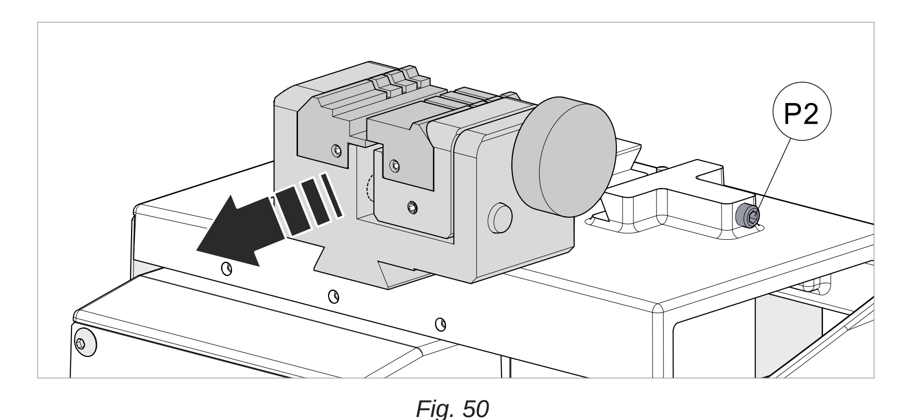


Fig. 50

5.4 EXTRACCIÓN/INTRODUCCIÓN DE LAS QUIJADAS DE LA MORDAZA 01R

1) Levantar la pantalla de protección.
2) Desenroscar el pomo (P1) dándole unas vueltas (Fig. 51).
3) Empujar con los dedos desde la parte trasera de la mordaza la quijada a sacar, extrayéndola hacia el operador (Fig. 52).
4) Limpiar muy bien el alojamiento de la quijada en la mordaza.
5) Limpiar la quijada antes de introducirla en la mordaza.
6) Introducir la quijada y empujarla hasta que se apoye contra la clavija de tope.

NOTA: la quijada tiene solo una dirección de introducción en la mordaza.

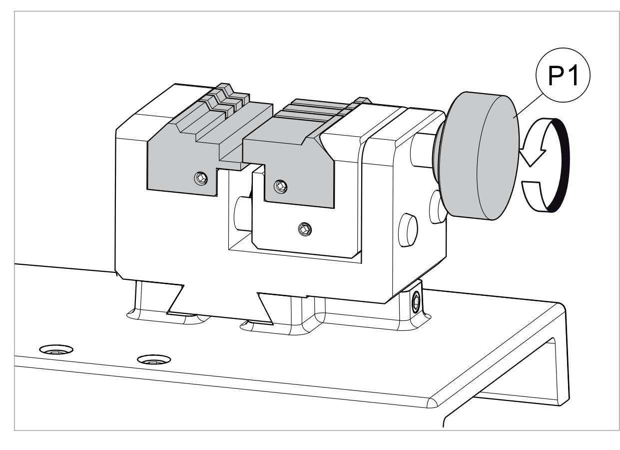




Fig. 51

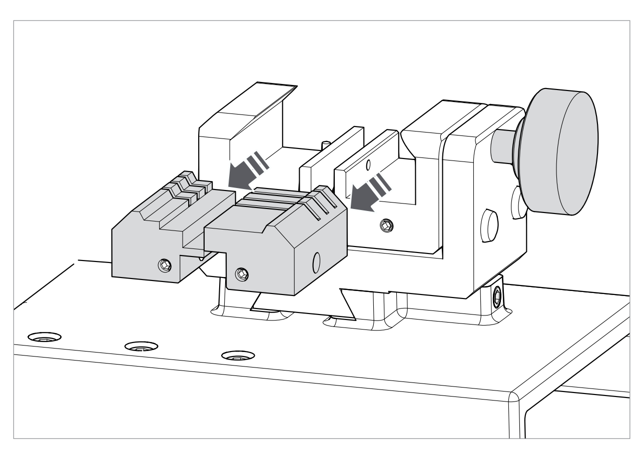


Fig. 52

5.5 USO DEL PALPADOR 01T

Se puede utilizar el palpador 01T para leer/decodificar tanto llaves punzonadas como de cifrado tipo láser.
Según el tipo de llave a decodificar y el espacio que va a ocupar, se solicita o no el uso de este palpador.

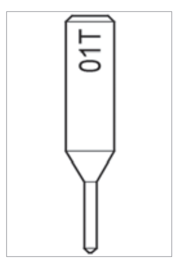


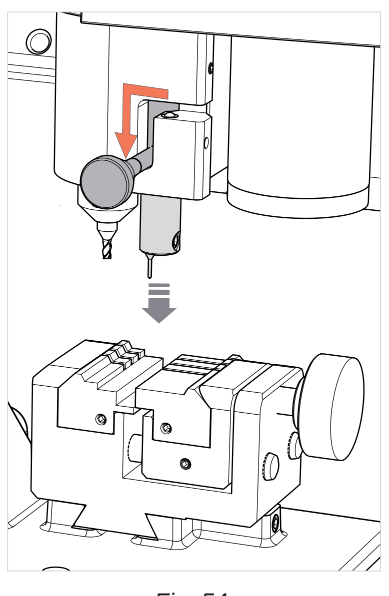
Fig. 53

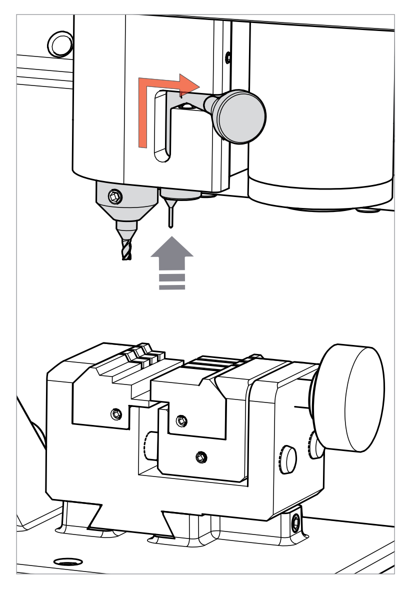
- **ACTIVACIÓN DEL PALPADOR 01T**

Para utilizar el palpador: desplazar hacia la izquierda la palanca (J1) para bajar el palpador.

- **EXCLUSIÓN DEL PALPADOR 01T**

Para llevar el palpador a su posición de reposo: levantar la palanca (J1) y desplazarla hacia la derecha.





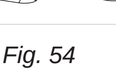


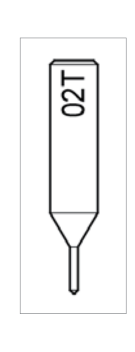
Fig. 54

Fig. 55

5.6 PALPADOR 02T

Con algunas aplicaciones es necesario usar el palpador 02T. Hay que introducir el palpador 02T (en caso de que se solicite) en el mandril fresa (Fig. 57).

Nota: introducir la herramienta empujándola contra el f n de carrera hacia arriba.



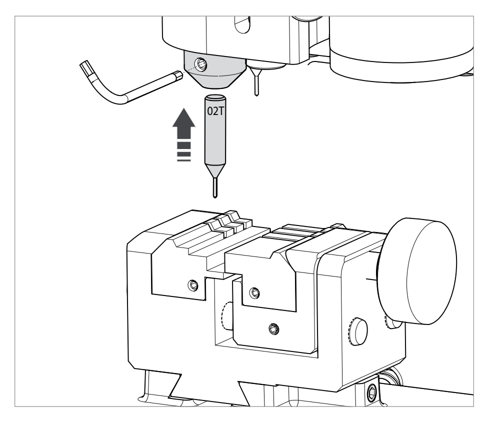


Fig. 56

Fig. 57

NOTA: para las operaciones de cifrado y/o decodificación con el palpador 02T, el palpador 01T debe estar en posición de reposo (Fig. 55). SUSTITUIR EL PALPADOR 02T CON LA FRESA INDICADA POR EL SW ANTES DE CORTAR UNA LLAVE.

6 LIMPIEZA

- **Mantener lo más limpias posible las partes funcionales de la máquina; quitar con pincel las virutas de mecanizado.**
- **No usar en absoluto aire comprimido para desembarazar la zona de trabajo de virutas: entrarían en las piezas funcionales.**
- **No usar nunca productos aceitosos o disolventes para la limpieza de las super f cies barnizadas, de las mordazas y de los acoplamientos eléctricos y electrónicos.**

7 MANUTENCIÓN



CUIDADO: en caso de reparaciones o sustituciones de las piezas por mantenimiento, se garantiza la marca "CE" sólo si se utilizan partes de repuesto originales suministradas por el constructor.

La duplicadora no necesita una manutención particular; en todo caso es oportuno que controle y eventualmente que substituya algunas piezas a medida que se desgasten; nos referimos en particular a la fresa, al palpador etc. Las operaciones de substitución son muy fáciles y las puede hacer el mismo operador.



CUIDADO: NO USAR EN ABSOLUTO AIRE COMPRIMIDO!



CUIDADO: para la manutención corriente de las partes mecánicas bruñidas se aconseja utilizar productos lubricantes o protectores ej. WD40 o semejantes. Evitar que el producto esté en contacto con las partes electrónicas.

Antes de emprender cualquier tipo de manutención (controles o substituciones) leer estas advertencias:

- **No efectuar operación alguna de manutención con la máquina en funcionamiento**
- **Desconectar siempre el cable de alimentación**
- **Seguir escrupulosamente los pasos que indica el manual**
- **Usar repuestos originales (ver la "hoja de repuestos" que acompaña a la máquina).**

7.1 INTERVENCIONES

- **Acceso a la parte trasera**
- **Sustitución fresa prismática**
- **Sustitución fresa cilíndrica y/o palpador**
- **Sustitución palpador**
- **Control y substitución fusible**
- **Sustitución batería**

7.2 ACCESO A LA PARTE TRASERA

1) Apagar la duplicadora y desconectar el cable de alimentación.
2) Sacar el tablet.
3) Aflojar los 2 tornillos (E1) y los 2 tornillos (E2).
4) Girar la cobertura hacia la parte frontal de la máquina.

ATENCIÓN al cable USB del tablet.

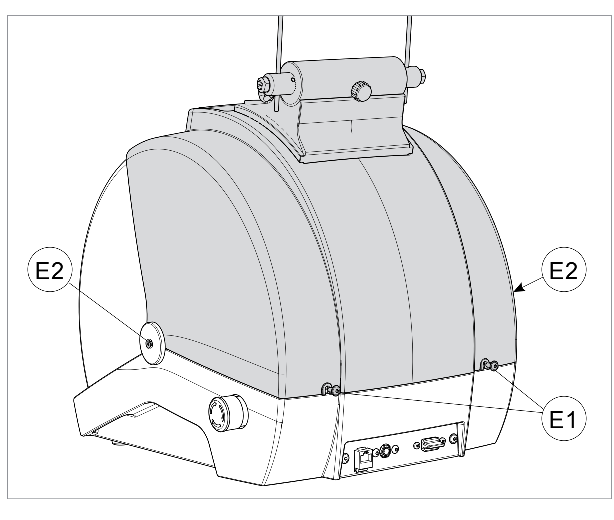


Fig. 58

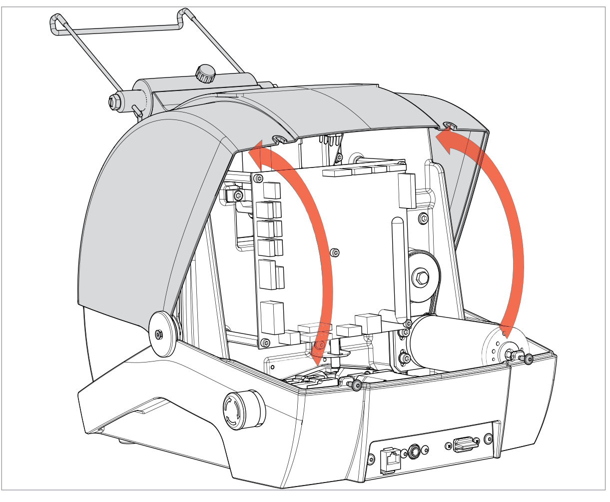


Fig. 59

7.3 SUSTITUCIÓN FRESA PRISMÁTICA

1) Levantar la pantalla de protección.
2) Girar manualmente la fresa para alinear el agujero fresa al agujero trasero (del soporte lector).
3) Introducir el pivote (que está en el equipamiento base de la máquina) en los 2 agujeros.
4) Desenroscar la tuerca (F1) girando hacia la derecha.

CUIDADO: la rosca es izquierda.

5) Sacar la tuerca, el pivote y la fresa.
6) Limpiar muy bien el alojamiento del árbol fresa y la nueva fresa.
7) Introducir la nueva fresa y alinear el agujero fresa al agujero trasero (del soporte lector).
8) Introducir el pivote (F1) (que está en el equipamiento base de la máquina) en los 2 agujeros.
9) Enroscar la tuerca (F2) girando hacia la izquierda. Atención: la rosca es izquierda.



CUIDADO: en caso de instalación de una fresa nueva, de sustitución porque está desgastada o bien en caso de que resulte necesario roscarla, hay que consultar el cap.5.2 de la Guía operativa Software.

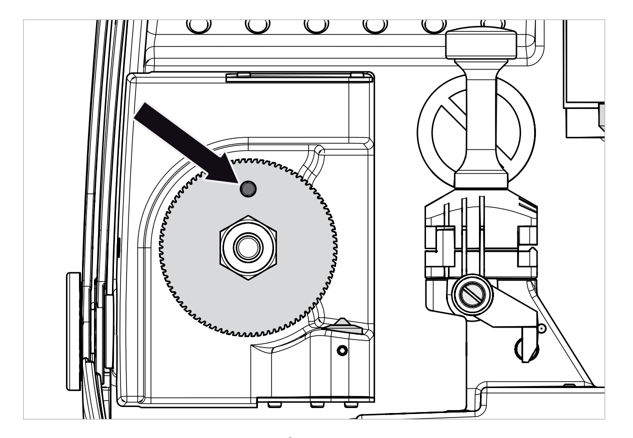


Fig. 60

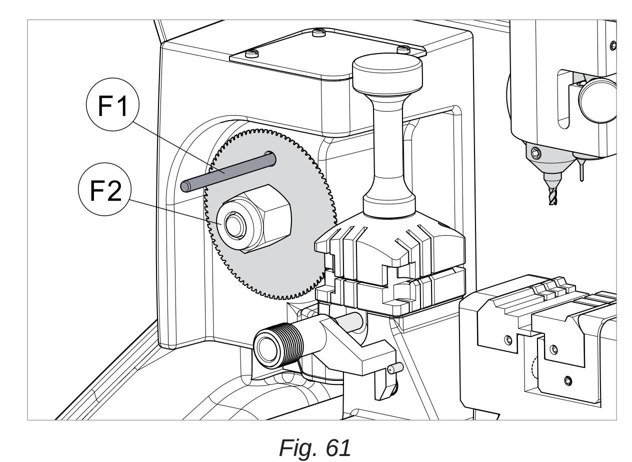


Fig. 61

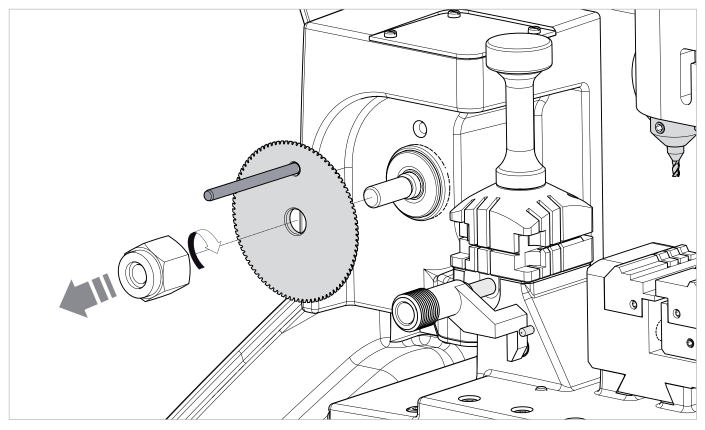


Fig. 62

7.4 SUSTITUCIÓN FRESA CILÍNDRICA Y/O PALPADOR

1) Levantar la pantalla de protección.
2) Girar manualmente el mandril fresa (G1) y llevar el tornillo (G2) a su posición frontal.
3) Desatornillar, con llave hexagonal, el tornillo (G2) y sacar la herramienta.
4) Introducir la nueva herramienta empujándola hacia arriba hasta que se apoye en el tope.
5) Apretar el tornillo (G2) para fijar la herramienta.

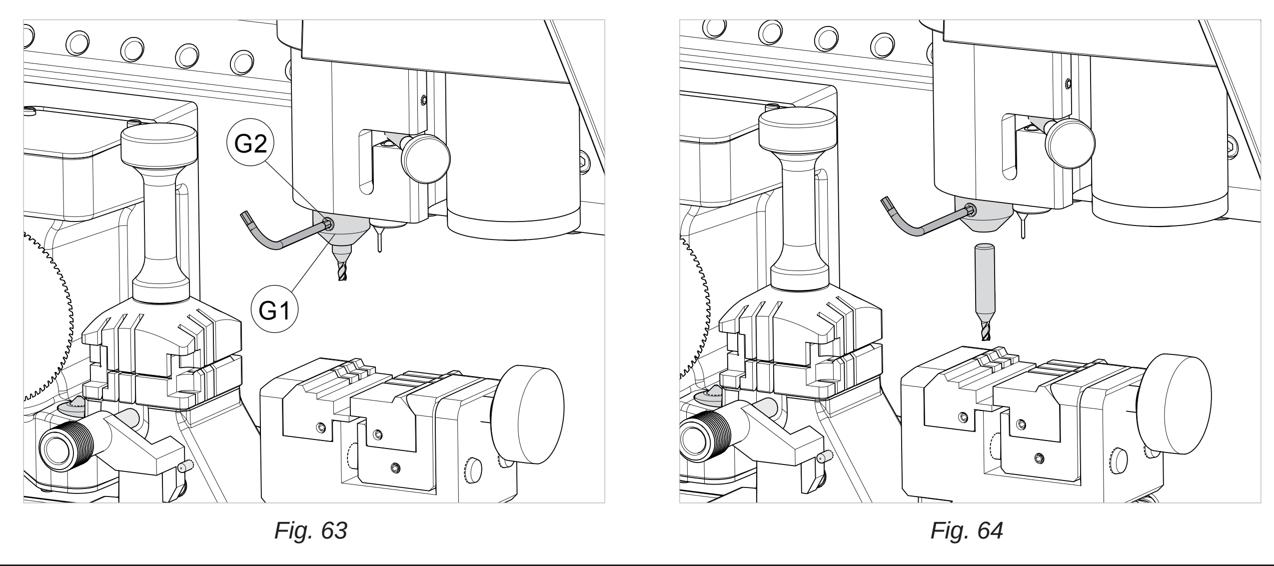


Fig. 63 *Fig. 64*

NOTA: se suministra la máquina equipada con una clavija instalada en el mandril. ¡SACAR LA CLAVIJA E INSTALAR LA FRESA CORRECTA ANTES DE CIFRAR LA LLAVE!

7.5 SUSTITUCIÓN PALPADOR 01T

1) Levantar la pantalla de protección.
2) Desplazar hacia la izquierda la palanca (J1) para bajar el palpador.
3) Destornillar, con llave hexagonal, el tornillo (J2) y sacar el palpador.
4) Introducir el palpador nuevo, empujándolo hacia arriba hasta que se apoye contra el tope.
5) Apretar el tornillo (J2) para fijar el palpador.

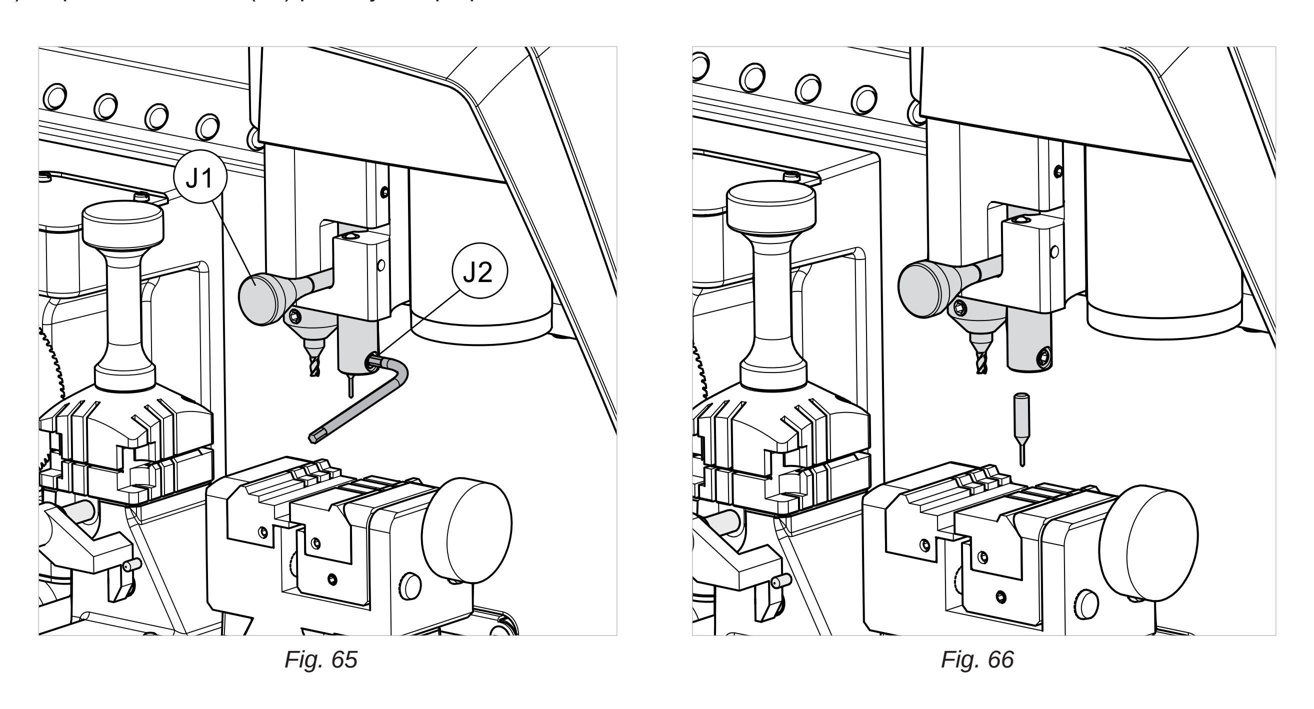


Fig. 65 *Fig. 66*

7.6 CONTROL Y SUBSTITUCIÓN FUSIBLE

Los fusibles se deben controlar siempre con un instrumento que controla su continuidad (tester, ohmímetro, multímetro, ecc.) ya que al verlos podrían parecer íntegros y en cambio estar eléctricamente cortados. Cuidado: cualquier fusible se debe siempre reemplazar por otro de igual valor (en amperios) y del mismo tipo (rápido o retardado) come indicado.
En la duplicadora FUTURA está presentes 1 fusible:

4 amperios retardado
protege los motores de las fresas (prismática y cilíndrica) y su electrónica de mando (230V a.c.)
Para control y eventual substitución, seguir estos pasos.

1) apagar la máquina y desconectar el cable de conexión con la máquina.
2) acceder a la parte trasera (cap.7.2).

para sacar el fusible:
presionar el casquillo de el portafusible con los dedos y girar en sentido antihorario.

para montar el fusible nuevo:
cuidado con colocar correctamente el fusible; a continuación presionar ligeramente el casquillo de el potafusible y girarlo en sentido horario.

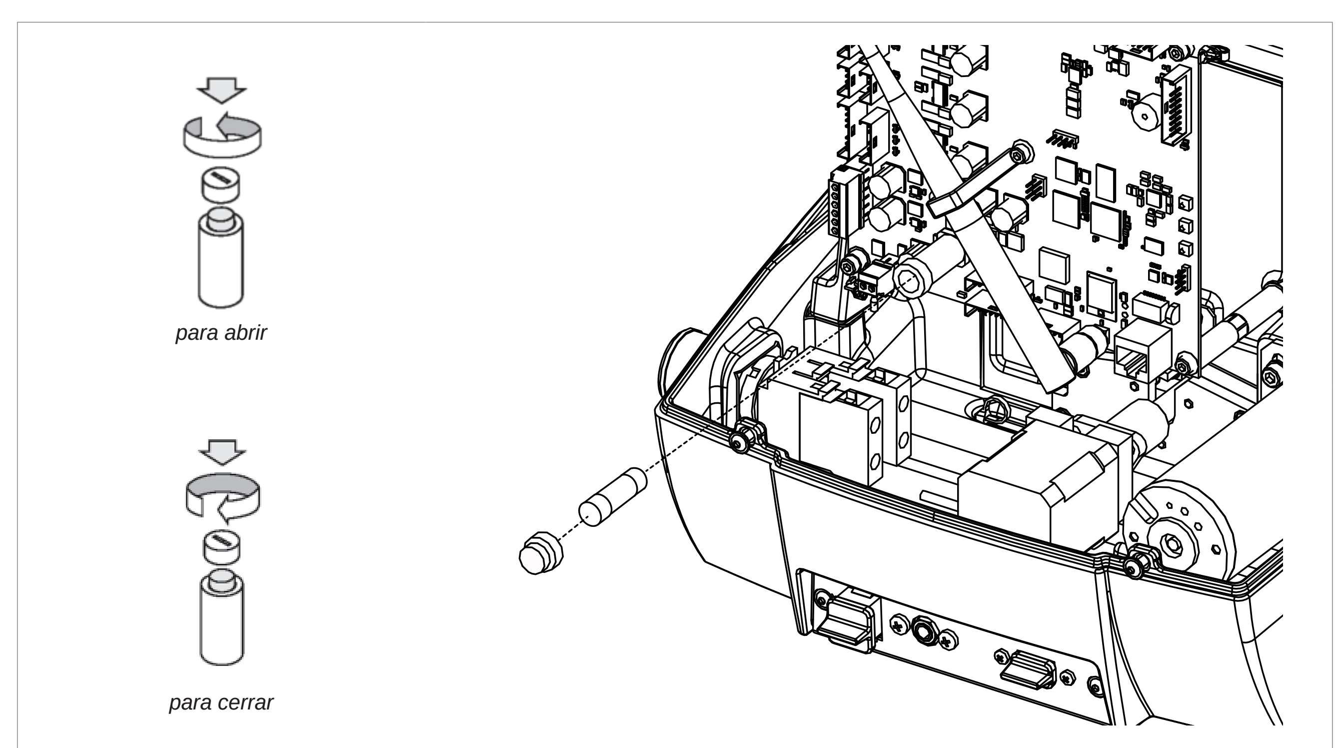


Fig. 67

7.7 SUSTITUCIÓN BATERÍA

1) Apagar la duplicadora y desenchufar el cable de alimentación.
2) Acceder a la zona trasera (cap.7.2).
3) Hacer palanca con un destornillador con punta aislada para sacar la batería descargada.
4) Introducir la nueva batería en su alojamiento, poniendo atención en la polaridad.



CUIDADO: utilizar el mismo tipo de batería de litio CR2032 3 Voltio.

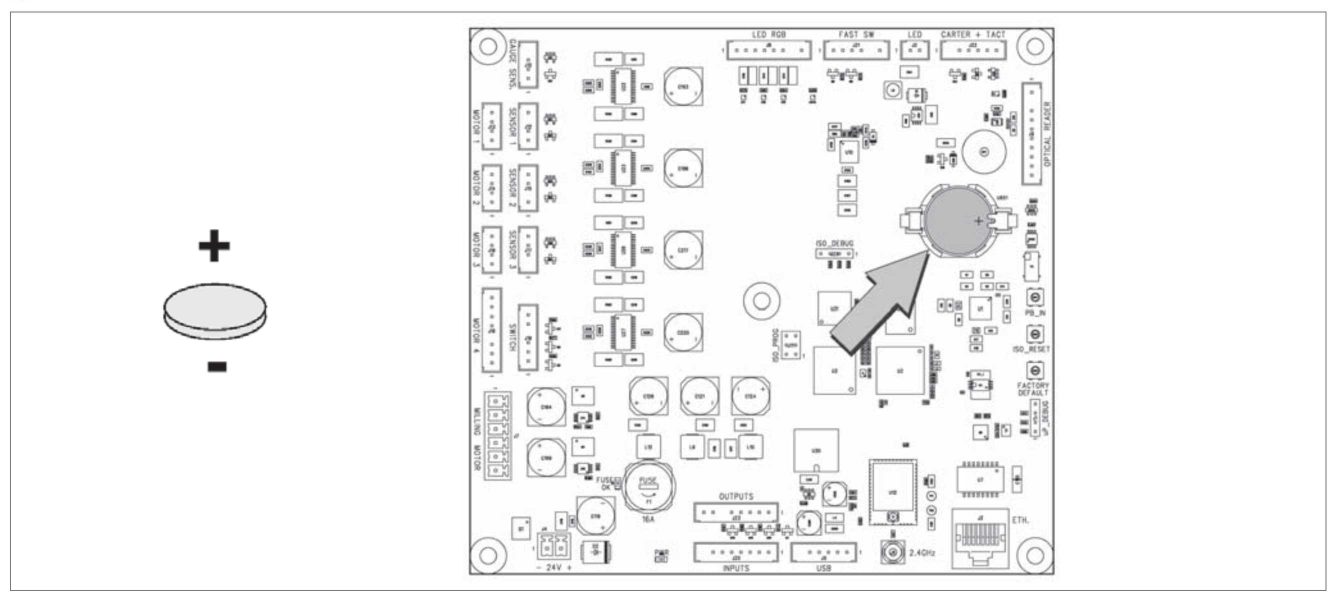


Fig. 68

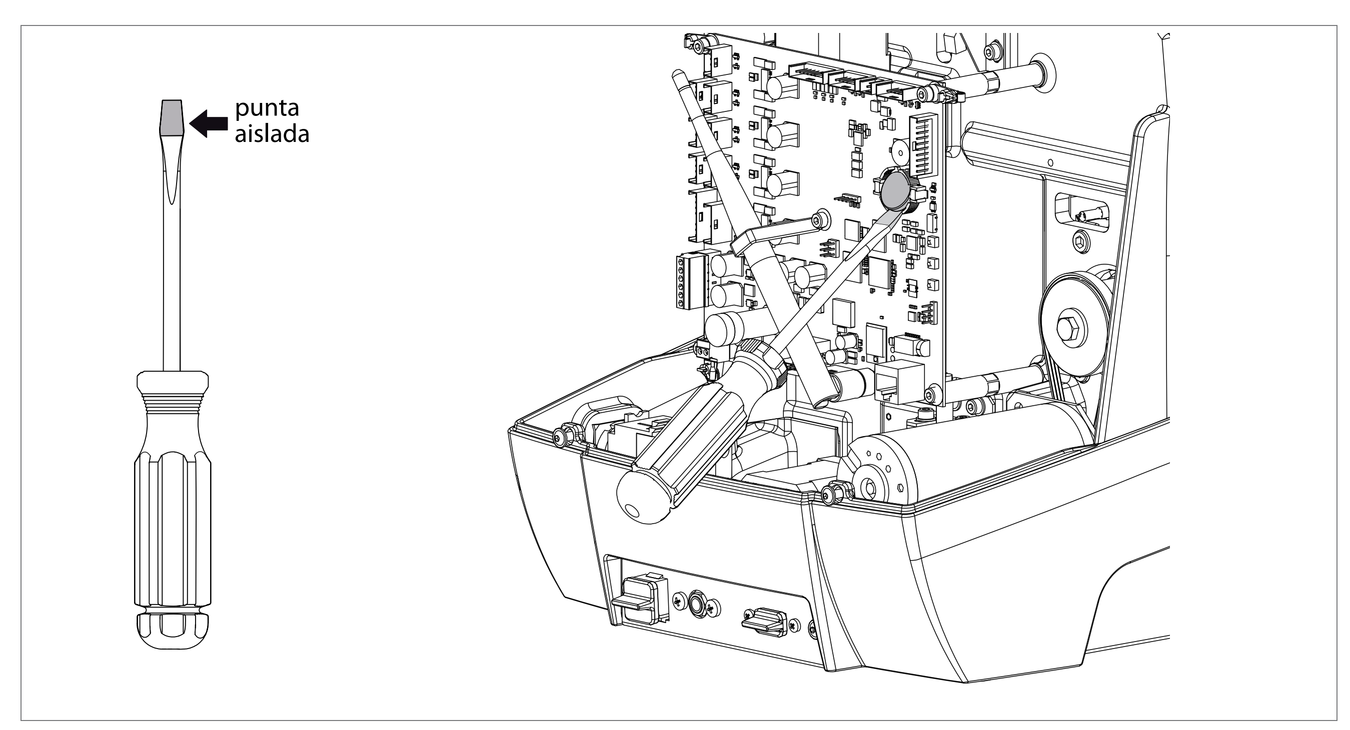


Fig. 69

8 DEMOLICIÓN

Antes de efectuar la demolición de la máquina es preciso ponerla fuera de servicio; siga estos pasos:

- **cortar el suministro de energía eléctrica;**
- **separación de las piezas de plástico de las piezas metálicas.**

Tras efectuar estas operaciones se podrán eliminar todos los desechos, en conformidad con las leyes en vigor en el País donde se utiliza la máquina.

Eliminación de desechos

Las normas de la Unión Europea prevén modalidades específicas para la eliminación de los desechos (**).

Máquina

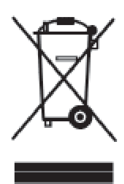
FUTURA es una máquina duradera que se puede volver a utilizar.
El reciclaje es una práctica ecológicamente aconsejada.

Embalaje

El embalaje en el que se envía la máquina FUTURA es de cartón, así que si se mantiene íntegro se puede volver a utilizar como embalaje; como desecho forma parte de los desechos sólidos urbanos y por lo tanto no se debe tirar, sino que se llevará al centro de recogida de cartón.
Los cascos que protegen la máquina son de polietileno que también forma parte de los desechos sólidos urbanos y se eliminarán en las instalaciones adecuadas.

Desechos derivados de la duplicación

Los desechos derivados de la duplicación de las llaves están clasifi cados como desechos especiales, pero son asimilables a los desechos sólidos urbanos (RSU) como estropajo metálico. Hay que eliminar estos desechos en las instalaciones adecuadas de eliminación según la clasifi cación otorgada a los mismos por las leyes en vigor en Italia y en la CEE. De haber contaminaciones o de contener sustancias tóxico-dañinas, que transformen el residuo metálico asimilable a los RSU en desecho tóxico-dañino, los mismos están indicados en la lista de los anexos por las normativas en vigor en Italia y en la Comunidad Económica Europea que administran la eliminación de los desechos.



INFORMACIONES A LOS USUARIOS
según la Directiva 2012/19/UE
sobre los residuos de aparatos eléctricos y electrónicos (RAEE),

- El símbolo reproducido arriba, presente también en el aparato, indica que éste ha sido colocado en el mercado y que debe ser objeto de recogida selectiva a partir del momento en que el usuario decide deshacerse del mismo (incluyendo todos los componentes, los subgrupos y los materiales de consumo que forman parte integrante del producto).
- Para saber sobre los métodos de recogida de dichos aparatos Les rogamos se pongan en comunicación con la SILCA S.p.A. u otro sujeto inscrito en los distintos Registros Nacionales para los otros Países de la Unión Europea. El residuo que tiene origen en el núcleo doméstico (o de origen análoga) puede confiarse a sistemas de recogida selectiva de los residuos urbanos.
- En el momento de adquirir un nuevo aparato de tipo equivalente es posible devolver al revendedor el aparato viejo. El revendedor se hará cargo sucesivamente de ponerse en contacto con el sujeto responsable de la recogida del aparato.
- La adecuada recogida selectiva del aparato eliminado y el encauzamiento hacia las sucesivas operaciones de tratamiento, recuperación y eliminación compatible con el medio ambiente, logra evitar posibles efectos negativos sobre el medio ambiente y la salud humana, favoreciendo el reciclaje y la recuperación de los materiales que lo componen.
- La descarga ilegal del producto por parte del usuario supone la aplicación de las sanciones previstas por la recepción nacional de la Directiva 2009/98/CE.

(**) Por desecho se entiende cualquier substancia u objeto producido por actividades humanas o ciclos naturales, abandonado o destinado a ser abandonado.

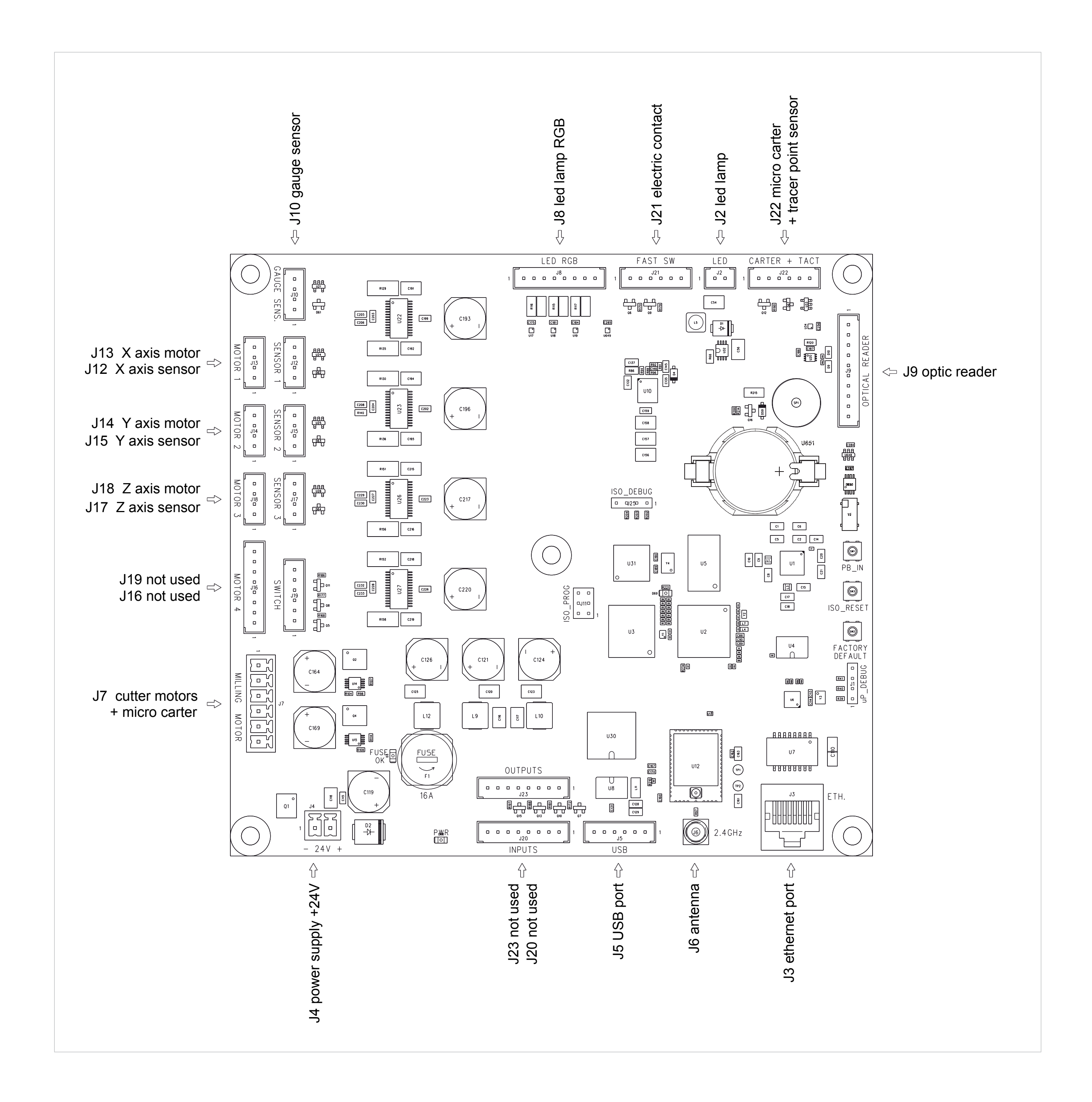
9 ASISTENCIA POSVENTA

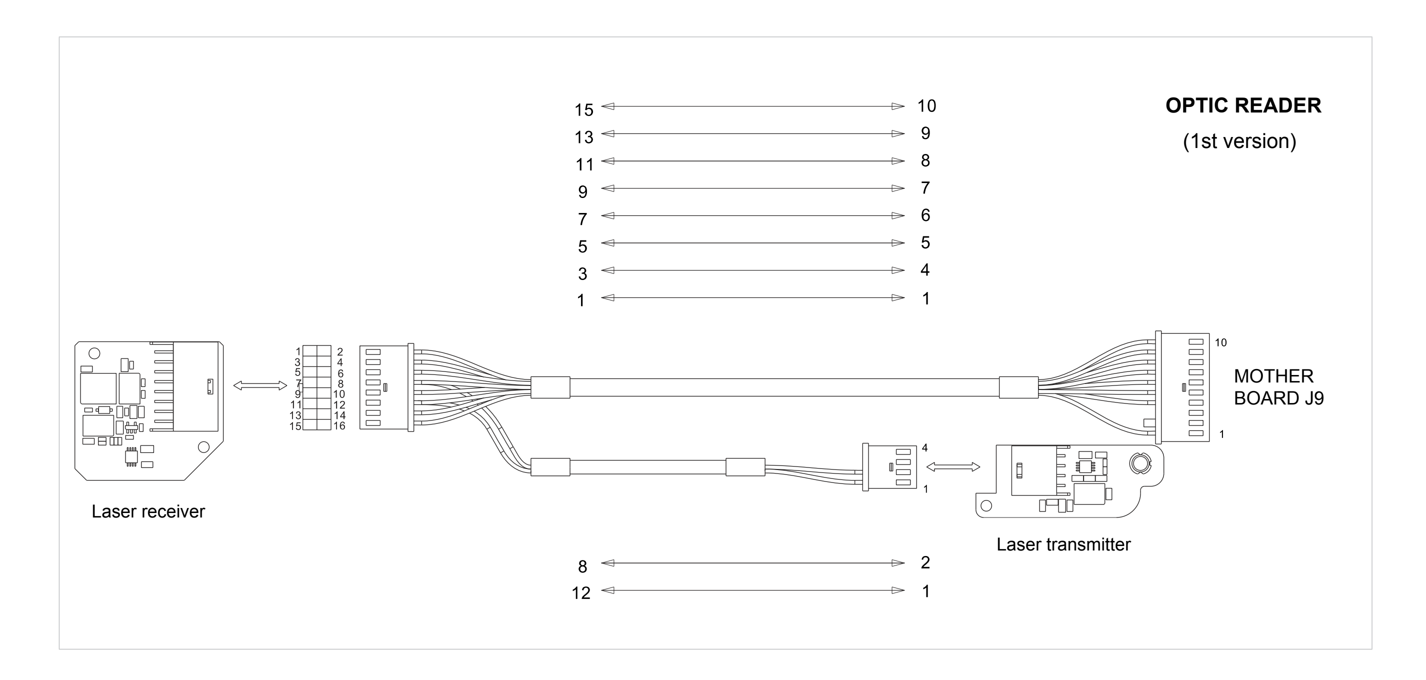
Silca les suministra a los que compren la duplicadora FUTURA una asistencia completa.
Para la seguridad total del operador y de la máquina, toda reparación que no esté indicada en este manual debe ser ejecutada por el constructor o en los Centros Posventa aceptados por Silca.
Véanse en la cubierta de este manual las direcciones del constructor; en la página siguiente se indican los Centros Posventa especializados.

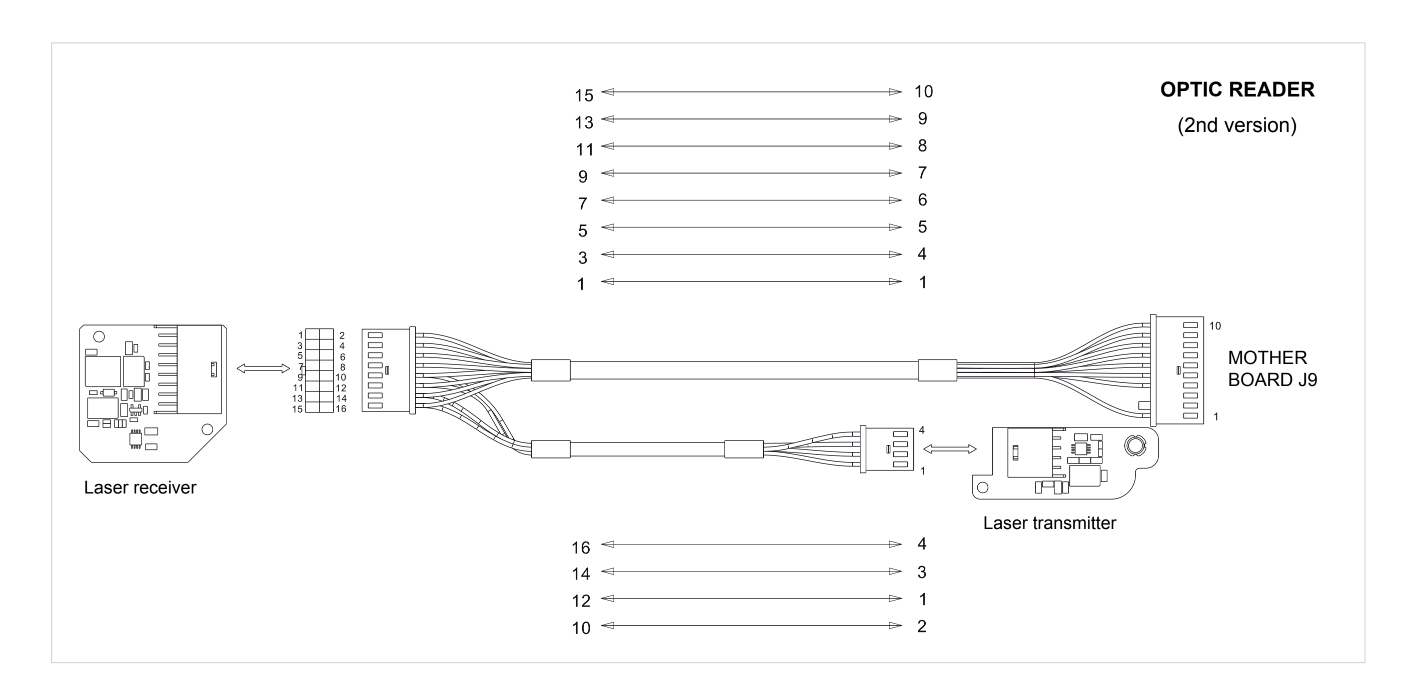
9.1 PARA PEDIR ASISTENCIA

El impreso de garantía que acompaña a las duplicadoras FUTURA asegura reparaciones y substituciones gratuitas de piezas defectuosas en los 24 meses después de la compra. Toda operación de reparación o substitución se debe concertar entre el usuario y Silca o sus Centros Posventa.

10 ESQUEMAS ELÉCTRICOS




OPTIC READER
(1st version)
15 10
13 9
11 8
9 7
7 6
5 5
3 4
1 1
MOTHER BOARD J9
Laser receiver
Laser transmitter
8 2
12 1


OPTIC READER
(2nd version)
15 10
13 9
11 8
9 7
7 6
5 5
3 4
1 1
MOTHER BOARD J9
Laser receiver
Laser transmitter
16 4
14 3
12 1
10 2

STEP MOTOR X AXIS

N S

red 4
light blue 3
green 2
yellow 1

MOTHER BOARD J13

STEP MOTOR Y AXIS

N S

red 4
white/red 3
green 2
white/green 1

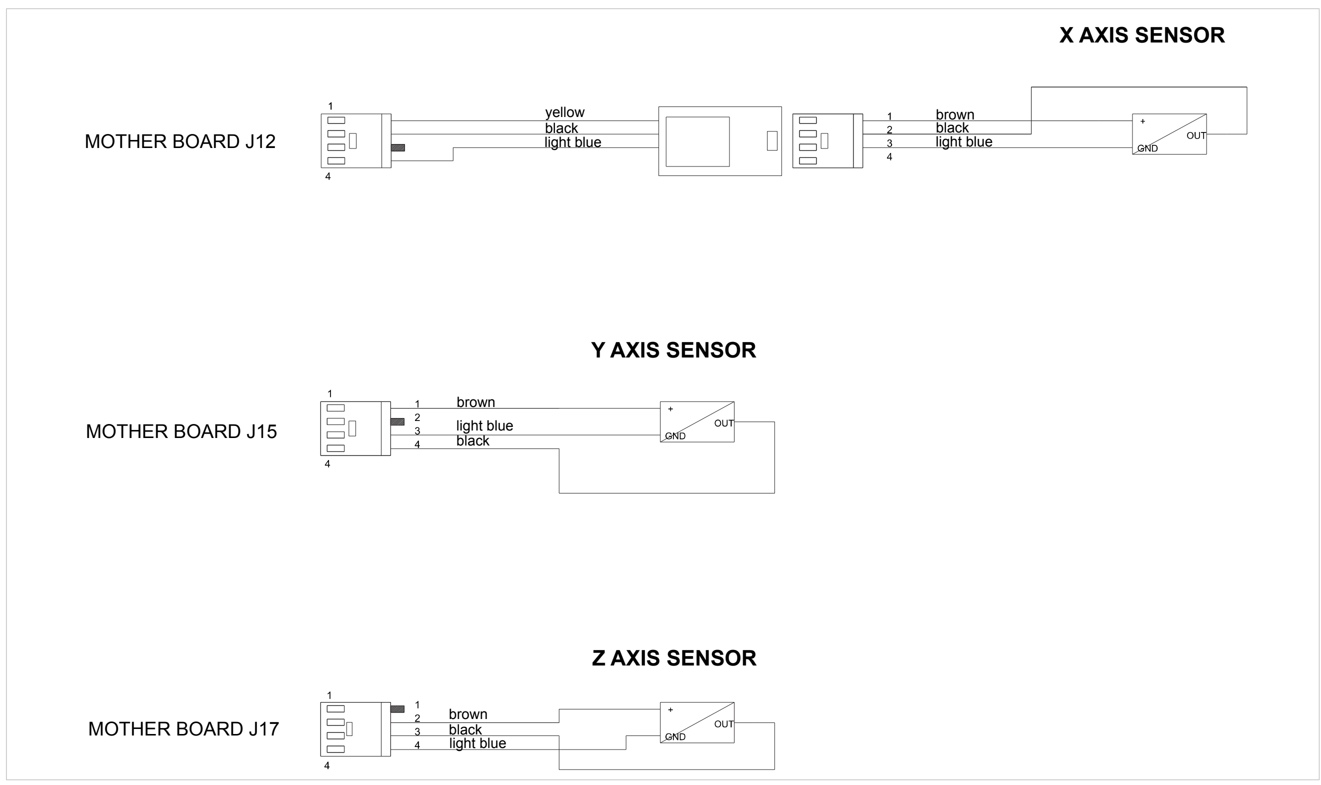
MOTHER BOARD J14

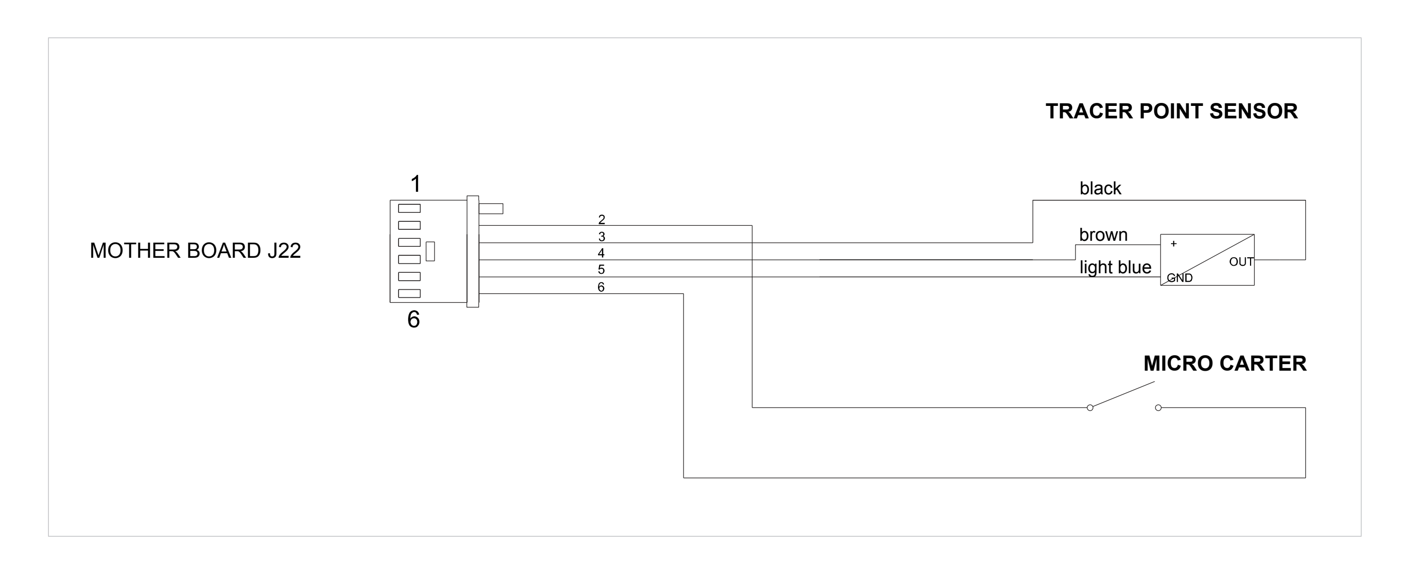
STEP MOTOR Z AXIS

N S

red 4
white/red 3
green 2
white/green 1

MOTHER BOARD J18





LED LAMP

MOTHER BOARD J2

1

black

red

2

LED LAMP RGB

green

brown

red

black

1

1
2
3
4
5
6
7
8

8

MOTHER BOARD J8

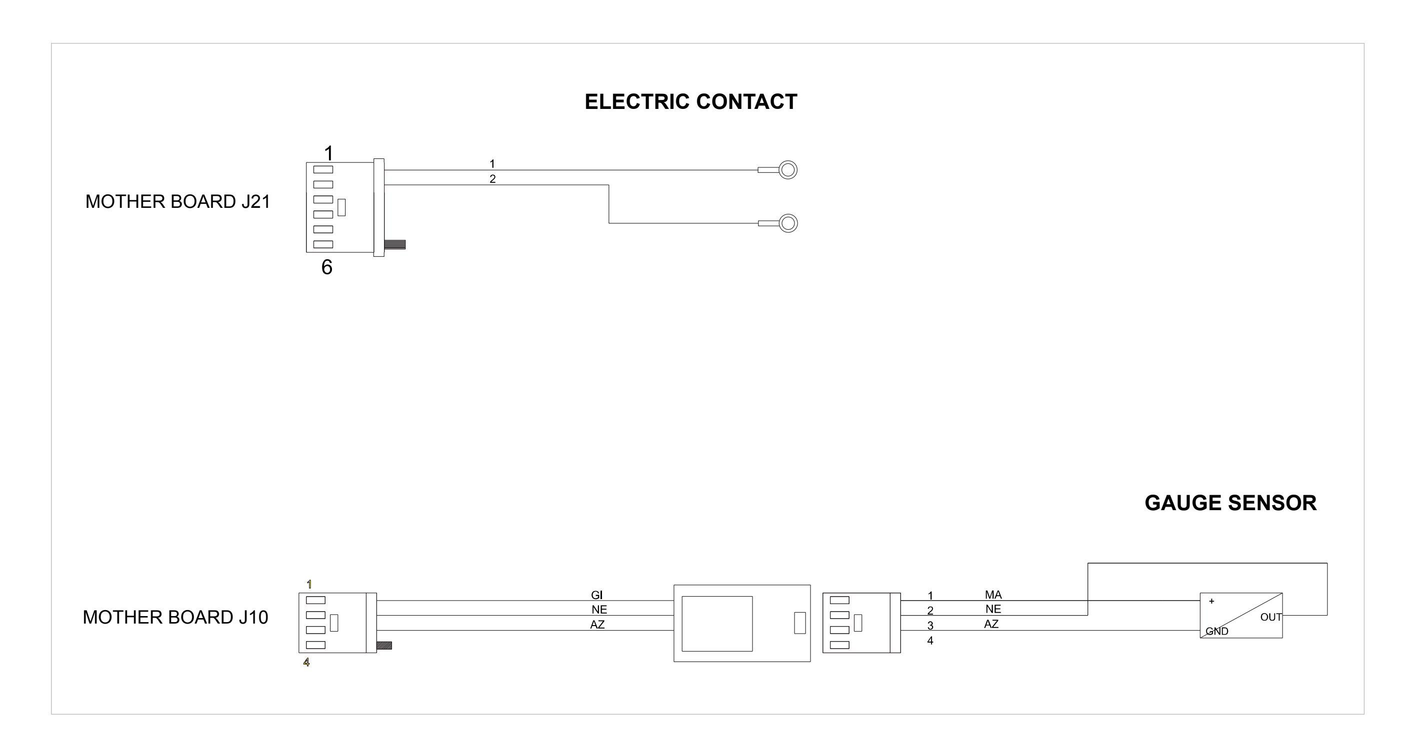
red

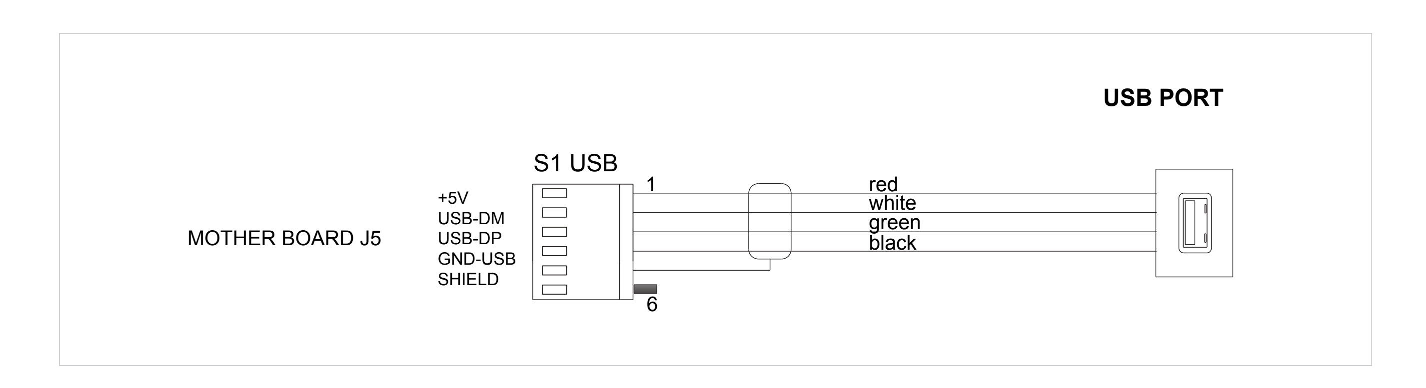
green

blue

light blue

light blue


ELECTRIC CONTACT
MOTHER BOARD J21
1
6
1
2
GAUGE SENSOR
MOTHER BOARD J10
1
4
GI
NE
AZ
1
2
3
4
MA
NE
AZ
+
GND
OUT


USB PORT
MOTHER BOARD J5
S1 USB
+5V
USB-DM
USB-DP
GND-USB
SHIELD
1
6
red
white
green
black

CUTTER MOTOR
+ MICRO CARTER

Filter

Cutter motor laser

Cutter motor flat

Micro carter

MOTHER BOARD J7

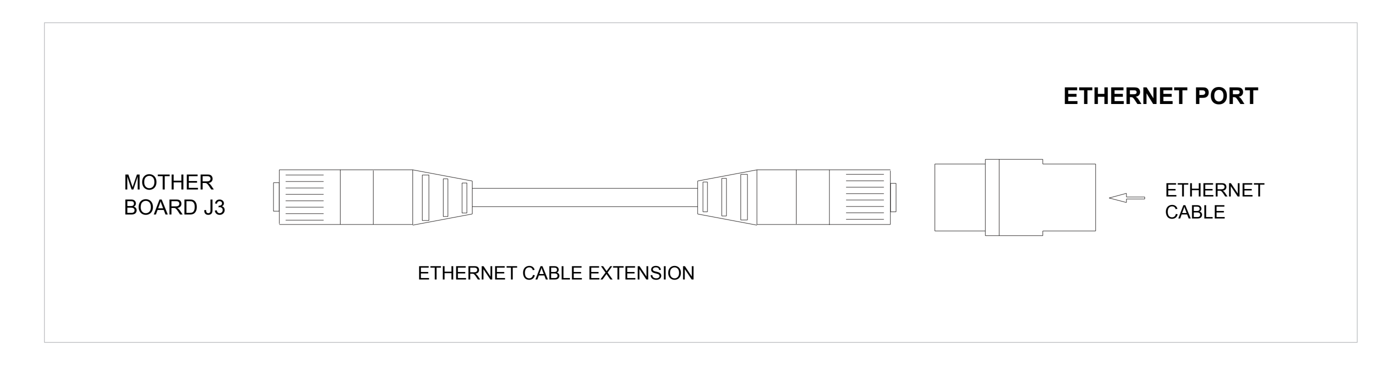
1 rosso
2 nero
3 rosso
4 nero
5 nero
6 nero

POWER SUPPLY 24V

MOTHER BOARD J4

red
red
+/-
+24V
black
black

EMERGENCY PUSH BUTTON



	EN	IT	DE	FR	ES	PT	NL
J2	Led lamp	lampada led	Led Lampe	Lampe Led	Lampara Led	Lâmpada Led	Led lamp
J3	Etherner port	Porta ethernet	Ethernet-Anschluss	Port Ethernet	Puerto ethernet	Porta ethernet	Ethernetpoort
J4	Power feeder +24V	Alimentatore +24V	Speisegerat +24V	Alimentateur +24V	Alimentador +24V	Alimentador +24V	Voedingseenheid +24V
J5	USB port	Porta USB	USB-Anschluss	Port USB	Puerto USB	Porta USB	USB-poort
J6	Antenna	Antenna	Antenne	Antenne	Antena	Antena	Antenne
J7	Cutter motor + micro carter	Motore fresa + micro carter	Motor-Fräser + Mikro-Carter	Moteur fraise + micro carter	Motor fresa + micro carter	Motor fresa + micro carter	Freesmotor + cover micro
J8	Led lamp RGB	Lampada Led RGB	Led Lampe RGB	Lampe Led RGB	Lámpara Led RGB	Lâmpada Led RGB	Led lamp RGB
J9	Optic reader	Lettore ottico	Opticher Leser	Lecteur optique	Lector optico	Leitor optico	Optische lezer
J10	Gauge sensor	Sensore calibro	Lehre-Fühler	Senseur calibre	Detector calibre	Sensor calibre	Gauge sensor
J12	X axis sensor	Sensore asse X	Fuhler X-Achse	Senseur axe X	Detector eje X	Sensor eixo X	X-as sensor
J13	X axis motor	Motore asse X	Motor X-Achse	Moteur axe X	Motor eje X	Motor eixo X	X-as motor
J14	Y axis motor	Motore asse Y	Motor Y-Achse	Moteur axe Y	Motor eje Y	Motor eixo Y	Y-as motor
J15	Y axis sensor	Sensore asse Y	Fuhler Y-Achse	Senseur axe Y	Detector eje Y	Sensor eixo Y	Y-as sensor
J16	not used	non usato	nicht verwendet	non utilisé	no utilizado	não utilizado	niet gebruikt
J17	Z axis sensor	Sensore asse Z	Fuhler Z-Achse	Senseur axe Z	Detector eje Z	Sensor eixo Z	Z-as sensor
J18	Z axis motor	Motore asse Z	Motor Z-Achse	Moteur axe Z	Motor eje Z	Motor eixo Z	Z-as motor
J19	not used	non usato	nicht verwendet	non utilisé	no utilizado	não utilizado	niet gebruikt
J20	not used	non usato	nicht verwendet	non utilisé	no utilizado	não utilizado	niet gebruikt
J21	Electric contact	Contatto elettrico	Elektrische Kon-takt	Contact électrique	Contacto eléctrico	Contato elétrico	Elektrisch contact
J22	Micro carter + tracer point sensor	Micro carter + sensore tastatore	Mikro Carter + Taster Fühler	Micro carter + senseur palpador	Micro carter + sensor palpador	Micro carter + sensor palpador	Cover micro + sensor tracer punt
J23	not used	non usato	nicht verwendet	non utilisé	no utilizado	não utilizado	niet gebruikt

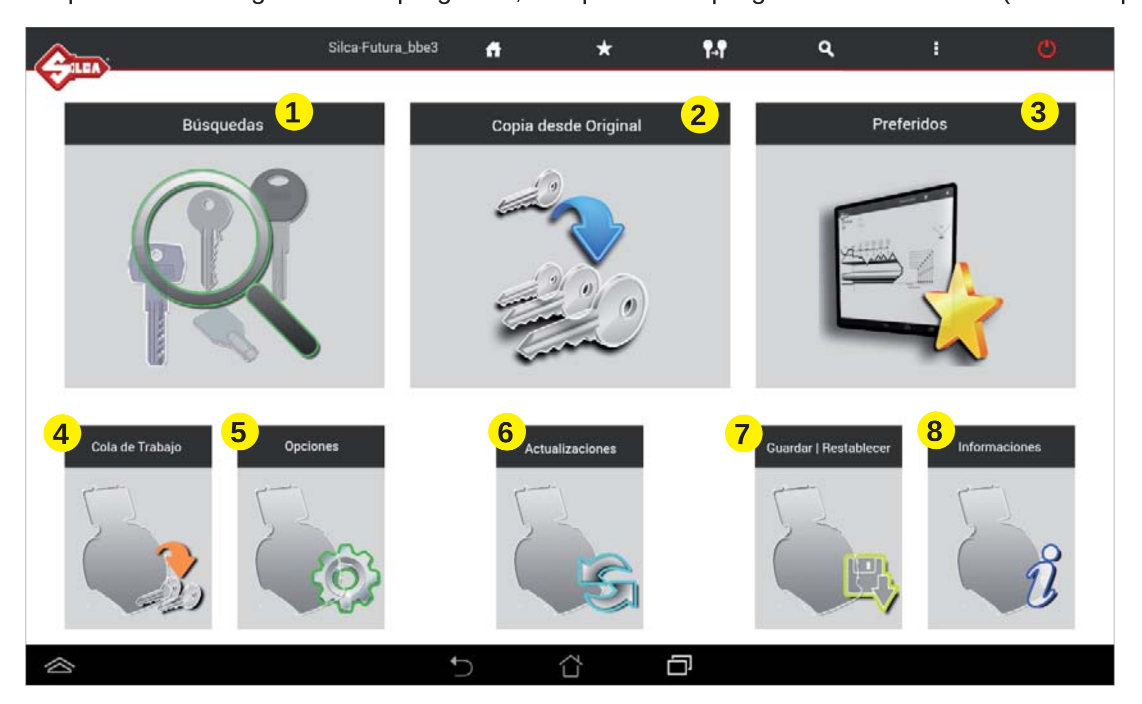


GUÍA OPERATIVA SOFTWARE

INDICE

• *ENCENDIDO DEL PROGRAMA*

Para iniciar el programa tocar el icono que está en la pantalla del tablet.
En caso de que no se consiga iniciar el programa, comprobar las programaciones de red (véase cap.5.3.4).



1- Búsquedas

Este menú permite seleccionar una categoría de Búsqueda Serie.

2 - Copia desde Original

Este menú permite copiar una llave por medio de lectura láser (sólo para llaves con cifrado clásico, cilindro o vehículo).

3 - Preferidos

Este menú permite acceder a una serie de búsquedas programadas anteriormente como preferidas.

4 - Cola de Trabajo

Este menú permite gestionar la cola de trabajos que se han creado anteriormente desde el menú búsquedas.

5 - Opciones

Este menú permite programar la máquina.

6 - Actualizaciones

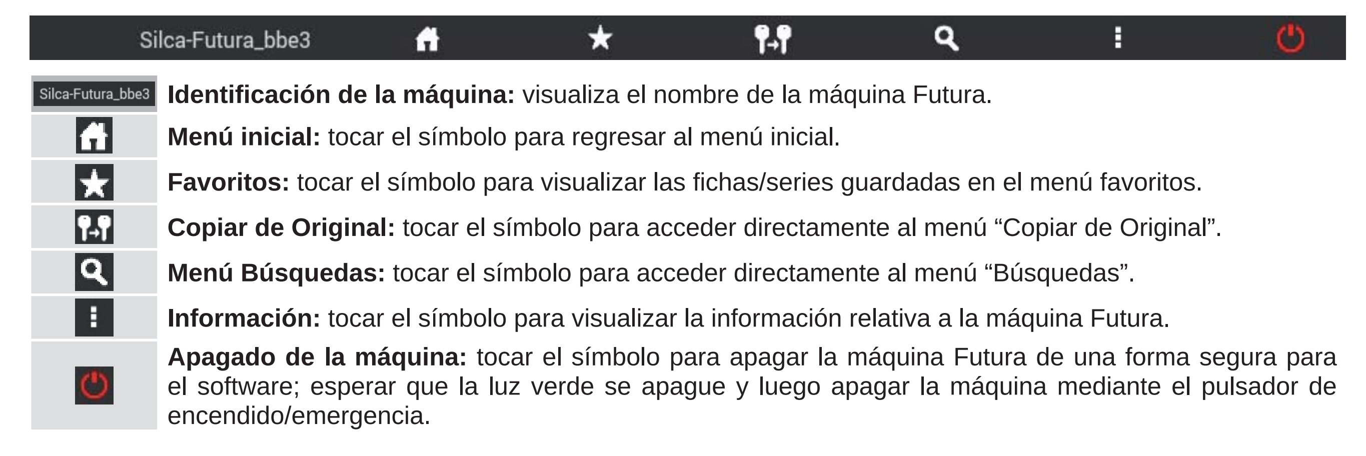
Este menú permite actualizar el software máquina.

7 - Guardar / Restablecer

Este menú permite guardar los datos máquina y restablecerlos en caso de que resulte necesario.

8 - Informaciones

Este menú visualiza los detalles de la máquina.



Identificación de la máquina: visualiza el nombre de la máquina Futura.

Menú inicial: tocar el símbolo para regresar al menú inicial.

Favoritos: tocar el símbolo para visualizar las fichas/series guardadas en el menú favoritos.

Copiar de Original: tocar el símbolo para acceder directamente al menú "Copiar de Original".

Menú Búsquedas: tocar el símbolo para acceder directamente al menú "Búsquedas".

Información: tocar el símbolo para visualizar la información relativa a la máquina Futura.

Apagado de la máquina: tocar el símbolo para apagar la máquina Futura de una forma segura para el software; esperar que la luz verde se apague y luego apagar la máquina mediante el pulsador de encendido/emergencia.

• ELEGIR EL TECLADO

Al iniciar el programa FUTURA hay que elegir el tipo de teclado que se quiere utilizar para insertar los datos.
Teclado SILCA Keyboard: teclado reducido estudiado específicamente para el programa FUTURA.
Teclado Android (AOSP): teclado estándar Android del tablet.

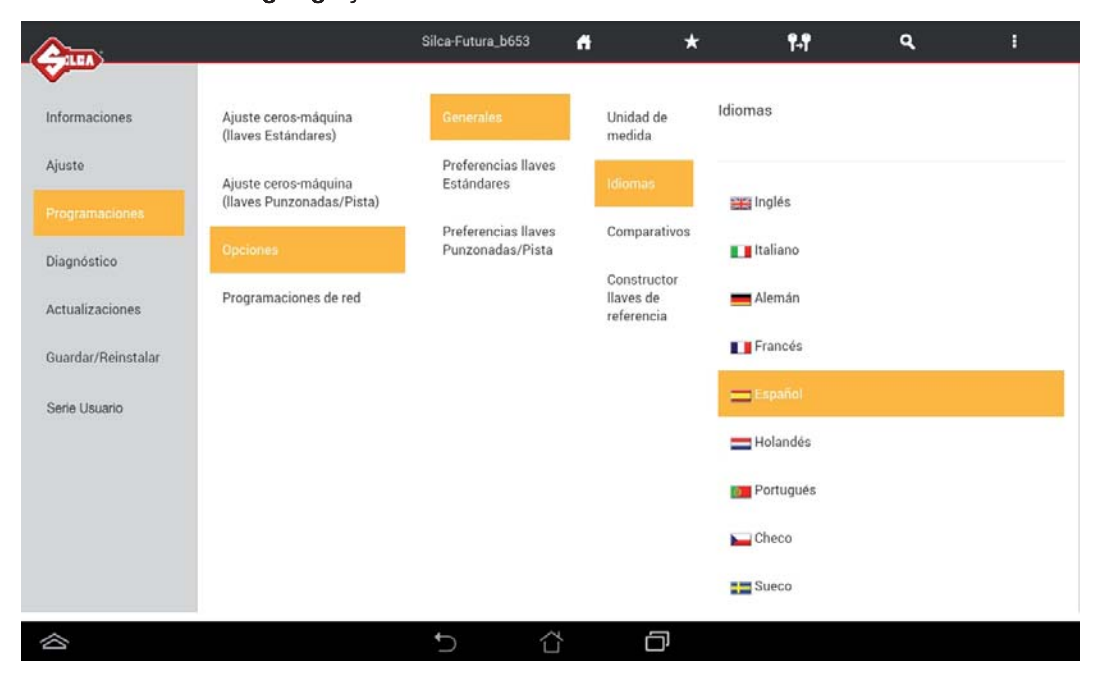


De haber elegido el teclado Silca es posible volver al teclado Android tocando la tecla correspondiente que está en el interior del teclado Silca.



• CAMBIO DE IDIOMA PROGRAMA

El idioma se programa por Default en inglés. Para cambiarlo ir al menú **Options** (cap.5) y seleccionar **Settings -> Options -> General -> Language** y seleccionar el idioma deseado.



• UNIDAD DE MEDIDA

Todos los valores relativos a las cotas técnicas de llaves y mordazas, visualizados en el interior del programa, están expresados en centésimos de milímetro o milésimas de pulgada según la unidad de medida elegida anteriormente en el menú Opciones.

- ***MENÚ DESPLEGABLE***



En la Tableta deslizar el dedo por la pantalla de izquierdas a derechas para abrir la lista y ver dicho menú:

Conectarse a: permite buscar la máquina FUTURA cuando está conectada en el modo Red Local o en el modo Wi-Fi Access Point.

Recargar página: permite recargar una página cuando no se visualiza/está activa correctamente.

Reiniciar la máquina: permite reiniciar la máquina FUTURA.

Dirección IP máquina: permite introducir manualmente la dirección IP de FUTURA (predefinida 192.168.0.1).

Poner a cero ejes: permite efectuar una puesta a cero de los ejes de la máquina FUTURA.

Estado máquina: permite ver el estado de la conexión entre la máquina y la Tableta.

Cambiar teclado: permite seleccionar y configurar el tipo de teclado usado (Teclados Silca o Teclado ASUS)

Registro máquina: permite registrar la máquina FUTURA mediante la conexión de la Tableta a una red Wi-Fi con acceso a Internet.

Actualización máquina: permite bajarse la nueva actualización de la máquina FUTURA mediante la conexión de la Tableta a una red Wi-Fi con acceso a Internet.

Recovery tools (Instrumento de recuperación): esta función está protegida con una contraseña y es de uso exclusivo del personal Silca.

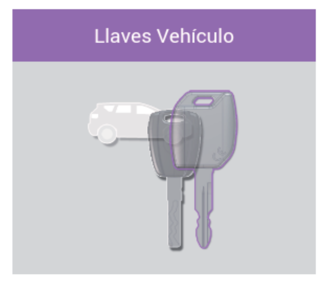
En la parte inferior aparece también la versión de la APP Silca instalada en la Tableta.

1 BÚSQUEDAS



Abriendo el menú Búsquedas aparece esta ventana:









1.1 Llaves ESTÁNDARES

Este menú permite buscar sólo en la categoría de llaves planas. (Ejemplo: CS207 - YA31 - UL050 ...).

1.2 Llaves VEHÍCULO

Este menú permite buscar sólo en la categoría de llaves vehículos. (Ej. HU66P - GT15R - YM28T2 ...)

1.3 Llaves PUNZONADAS / PISTA

Este menú permite buscar sólo en la categoría de llaves Punzonadas/Pista (Ej. CS48 - IE15 - AB48 ...).

1.4 BÚSQUEDA LLAVES EXTENDIDA

Este menú permite buscar de forma extendida sin delimitaciones de categoría.

El menú BÚSQUEDAS por llaves VEHÍCULO se distingue de los otros por la presencia de los 4 parámetros suplementarios de búsqueda descritos a continuación:

Marca Vehículo: insertar el nombre del Constructor vehículo.

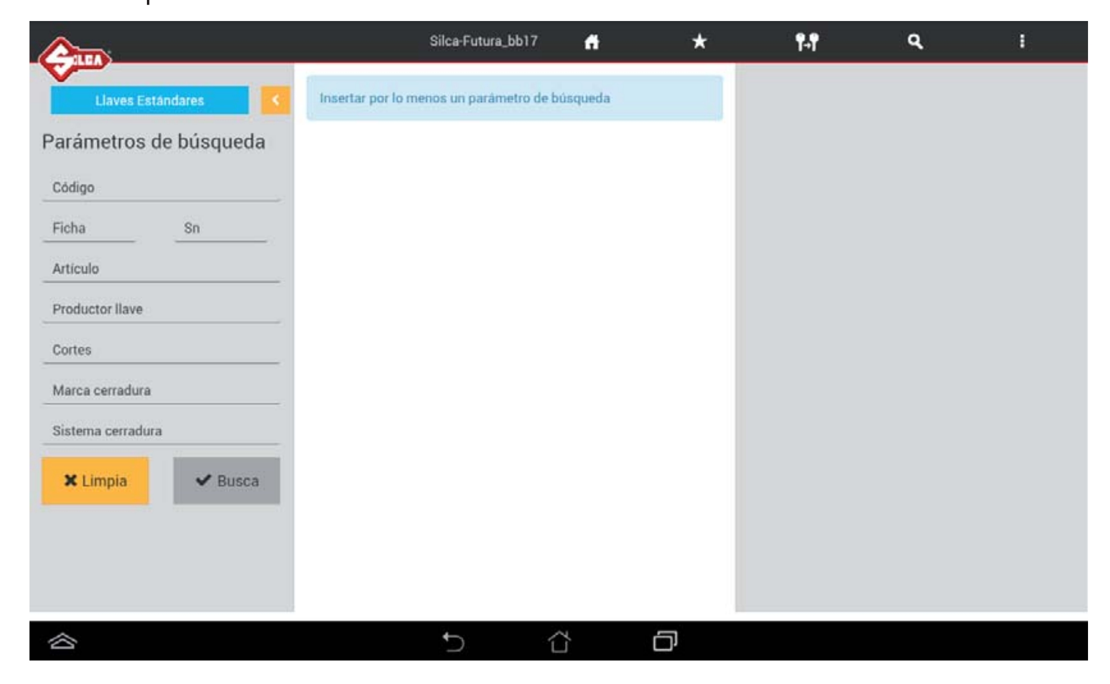
Modelo: insertar el nombre del Modelo vehículo.

Año hesde: insertar el año de inicio construcción modelo.

Año hasta: insertar el año de fin de construcción modelo o dejar el campo vacío.

Sigue ejemplo de flujo Búsqueda Llaves ESTÁNDARES.

Entrando en la categoría Llaves ESTÁNDARES aparece la siguiente ventana, en la que se insertan los Parámetros de Búsqueda.



1.5 Parámetros de BÚSQUEDA

Código: insertar el código indirecto para el corte de la llave.

Ficha / Sn : insertar el número de la ficha o del Serial Number asignado por Silca.

Artículo: insertar código artículo llave Silca o comparativo.

Productor llave: insertar nombre del productor de la llave.

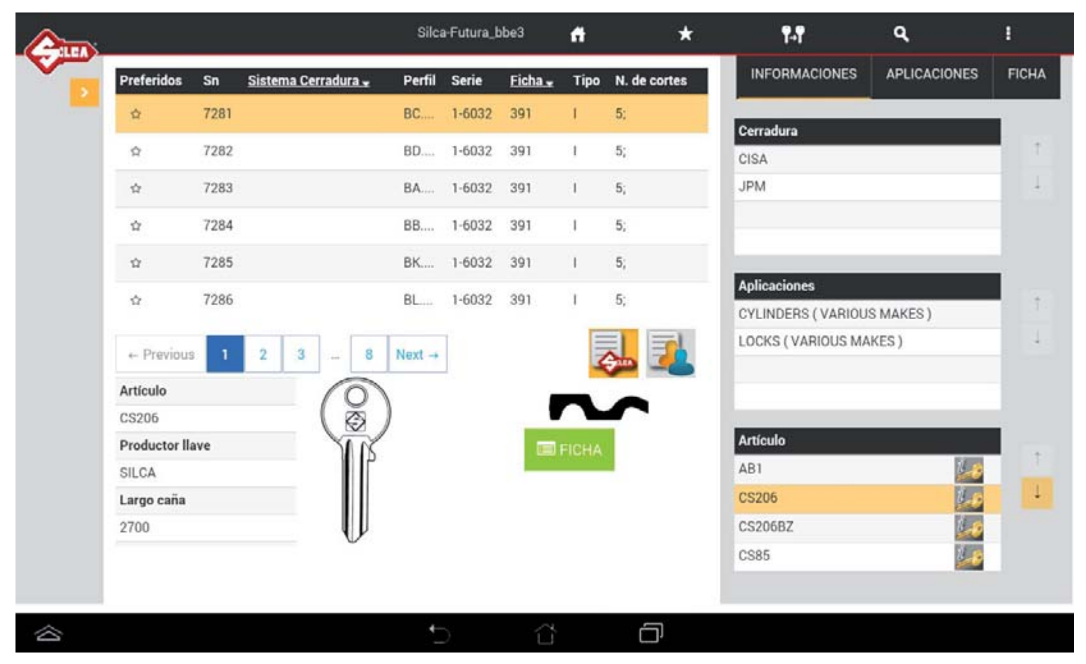
Cortes: insertar número de cortes relativos a la llave a buscar.

Marca cerradura: insertar la marca de la cerradura a buscar.

Sistema Cerradura: insertar el nombre del sistema cerradura.

Presionar el botón "**Limpia"** para borrar los campos que se han insertado.
Tras haber insertado uno o más parámetros tocar la tecla "**Busca"** para iniciar la búsqueda. Gracias a esta operación se visualizarán los datos relativos a los sistemas cerradura que se han encontrado y las informaciones sobre el artículo Silca, si están descritas.
En el lado izquierdo de la página tocando la tecla › es posible abrir la ventana de los Parámetros de Búsqueda.

1.6 Información sobre FICHA/SERIE



Para acceder a la Ficha de corte seleccionar la línea que se ha elegido y tocar la tecla “FICHA”.

En la parte de la ventana que facilita los resultados de la búsqueda **Preferidos Sn Sistema Cerradura Perfil Serie Ficha Tipo N. de cortes** es posible:

- ordenar las búsquedas tocando los campos correspondientes utilizando la flecha de al lado.
- seleccionar la serie entre las visualizadas o bien buscarla en las páginas sucesivas:



- Seleccionar las series “Silca” o “Usuario”:
  - “Silca” es el icono predefinido habilitado para visualizar las series Silca.
  - tocar el icono “Usuario” para visualizar las series usuario presentes (cap.8) y asociadas a la ficha seleccionada.
- insertar la Posición gancho tocando el campo correspondiente insertando los datos que se desean. Al cerrar el teclado los datos se guardarán automáticamente.

En la parte derecha de la pantalla hay “3 carpetas”:

INFORMACIONES: visualiza las informaciones relativas a la marca cerradura, a las aplicaciones de la llave y al artículo Silca. Es posible visualizar las Info de la llave Silca tocando el campo relativo al artículo.

APLICACIONES: visualiza las aplicaciones donde se utiliza este artículo: candados, cilindros, modelos vehículo etc.



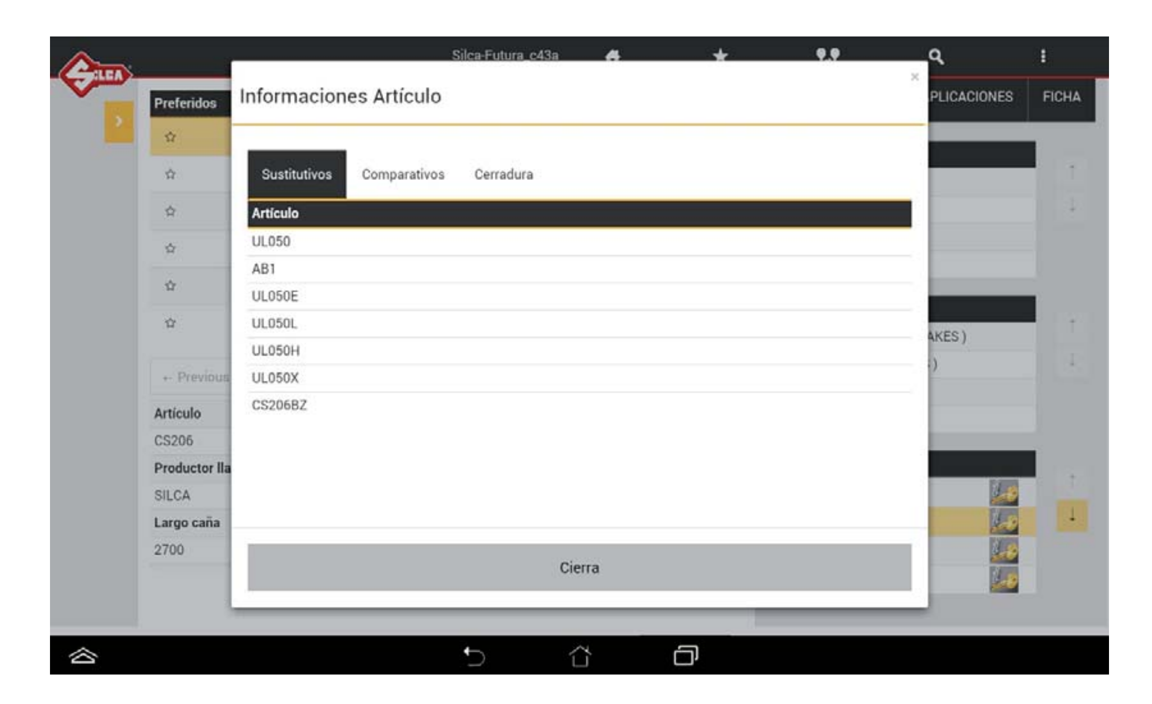
FICHA: visualiza las informaciones relativas a los accesorios necesarios para duplicar la llave con la máquina FUTURA.



ARTÍCULO

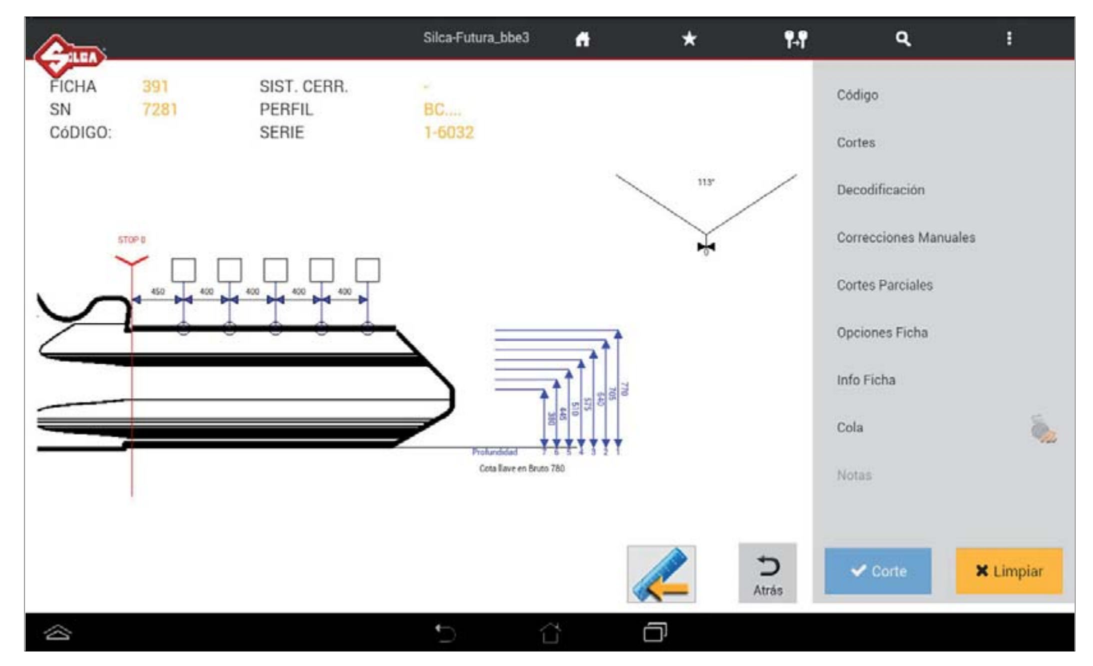
Es posible visualizar unas informaciones relativas al artículo Silca tocando simplemente el icono 

- Lista de los eventuales artículos Silca sustitutivos
- Lista de los comparativos
- Lista de las Marcas Cerradura relativas al artículo Silca que se está usando.



1.7 Uso de una FICHA DE CORTE

Ejemplo: Ficha Llaves ESTÁNDARES



Se visualizan todos los detalles técnicos relativos a la Ficha de corte seleccionada (ej. **Ficha, SN, Perfil, Serie, Espacios, Profundidad, Ángulo de corte**).

Tocar la tecla Atrás para regresar a la vista precedente.

Tocar el icono para modificar el modo de visualizar las profundidades de la ficha:

- profundidades relativas “al eje de la llave” (Fig. 1).
- profundidades relativas “al dorso de la llave” (o sea al plano/fondo de la mordaza) (Fig. 2).

Nota: esta función existe solamente para llaves estándares simétricas (cilindro y auto).

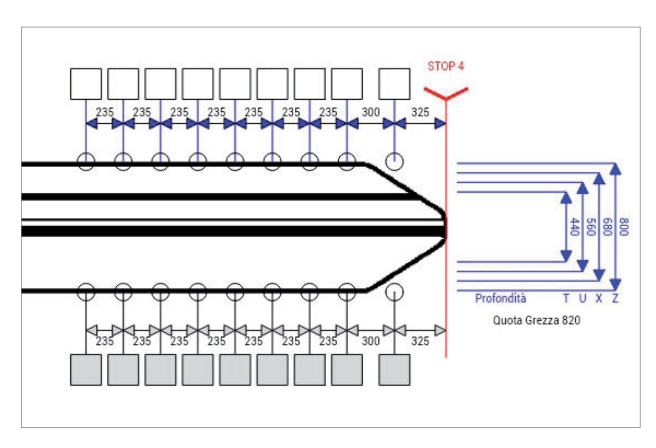


Fig. 1

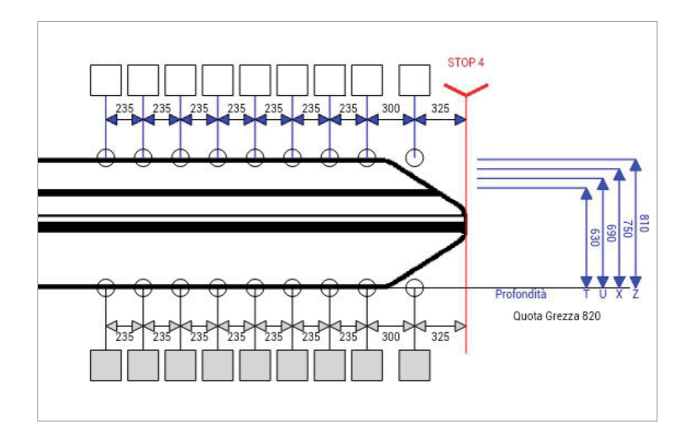
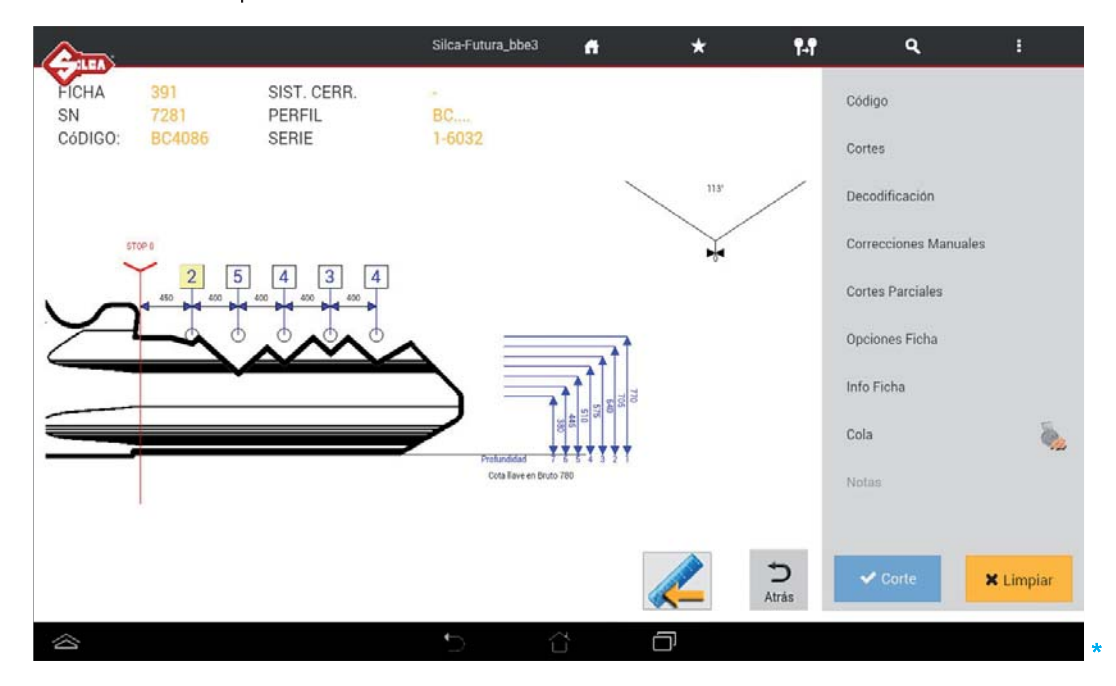


Fig. 2

En la lista a la derecha están disponibles las distintas funciones indicadas a continuación:

- **CÓDIGO:** insertar el código indirecto para el corte de la llave.
- **CORTES**: esta función permite insertar los cortes directos.



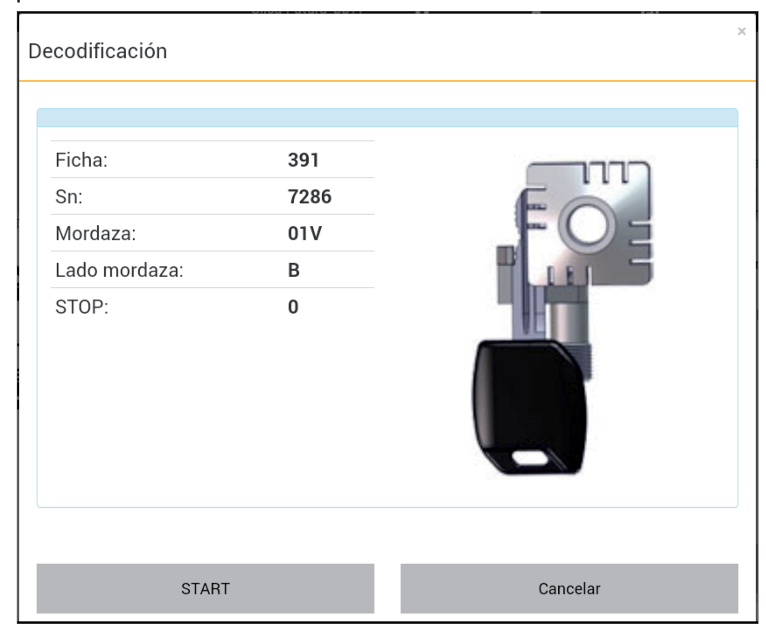
*

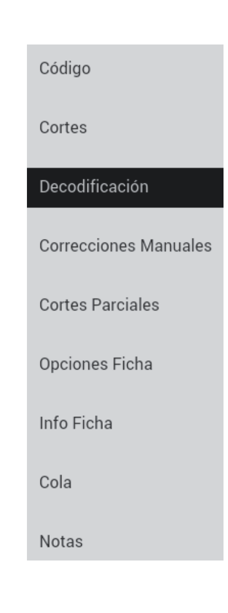
- **COLA DE TRABAJO:** si el cifrado está insertado y resulta completo es posible guardar el trabajo en “Cola de Trabajo” tocando el icono correspondiente (el trabajo se realizará más tarde).

Tocar “Cola de Trabajo” para visualizar la lista de los trabajos.

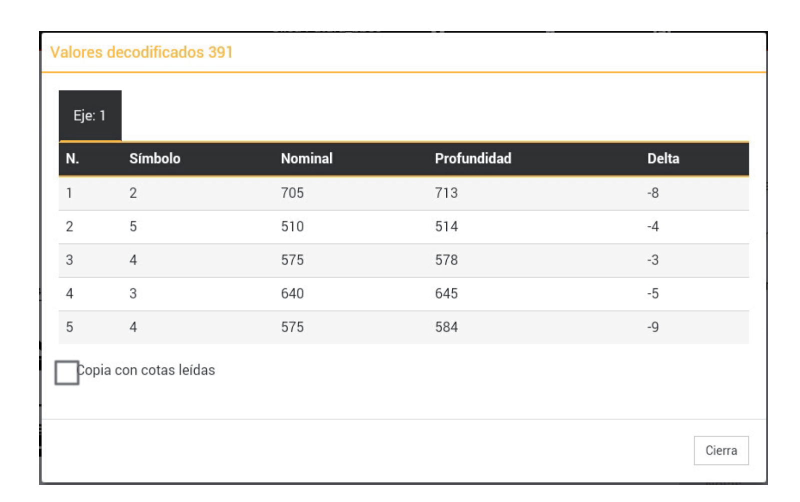
- **DECODIFICACIÓN:** permite decodificar los cortes de la llave original.

Tocar la tecla “Decodificación”: aparece una información relativa a la posición de la llave en la mordaza. Para continuar tocar la tecla START y seguir las operaciones visualizadas.
Al final de la operación tocar la tecla OK.





Para visualizar las cotas decodificadas y las cotas leídas en la llave tocar la tecla “Valores decodificados” que aparece abajo.


Valores decodificados 391

Eje: 1

N.	Símbolo	Nominal	Profundidad	Delta
1	2	705	713	-8
2	5	510	514	-4
3	4	575	578	-3
4	3	640	645	-5
5	4	575	584	-9

Tocar luego la tecla “CORTE” para cortar la llave utilizando la combinación sacada de la operación anterior.

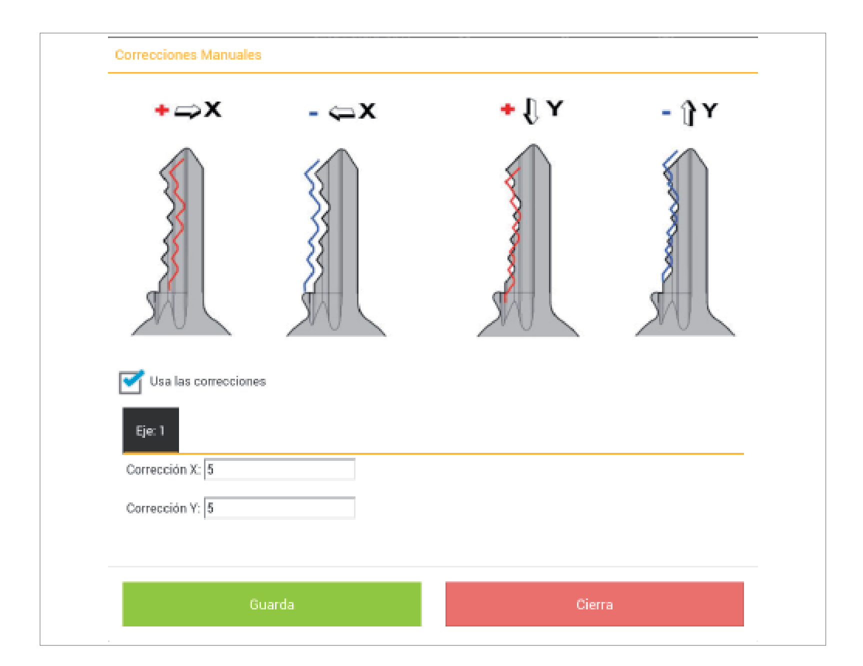
Copia con cotas leídas: tras haber decodificado es posible comprobar los valores leídos. Si el valor de “Offset” es relevante, es posible cortar la llave utilizando los valores leídos (no los nominales que aparecen en la ficha), seleccionando el correspondiente flag.

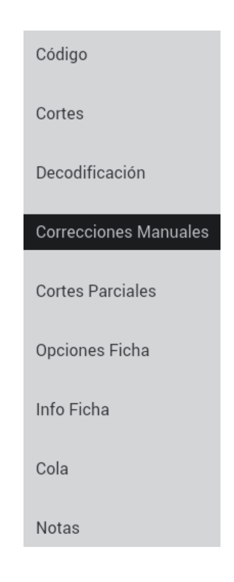
NOTA: cuando se decodifica una llave estándar (cifrado clásico), es necesario utilizar el lado mordaza y la posición de Stop (tope llave) sugeridos por el software. Si se usa otro lado de la mordaza o una posición distinta del Stop se consigue una llave leída y reproducida no correctamente. Si tras haber decodificado aparece un mensaje como: “no se admiten cortes vacíos”, esto significa que no se ha colocado correctamente la llave o que se está utilizando una ficha distinta. De este modo el software no reconoce el cifrado de la llave que se ha leído en cuanto no corresponde a los datos de la ficha que se está usando (códigos incluidos). Si estamos seguros de que hemos utilizado la ficha correcta para la llave a decodificar, colocar la llave e intentar otra vez.

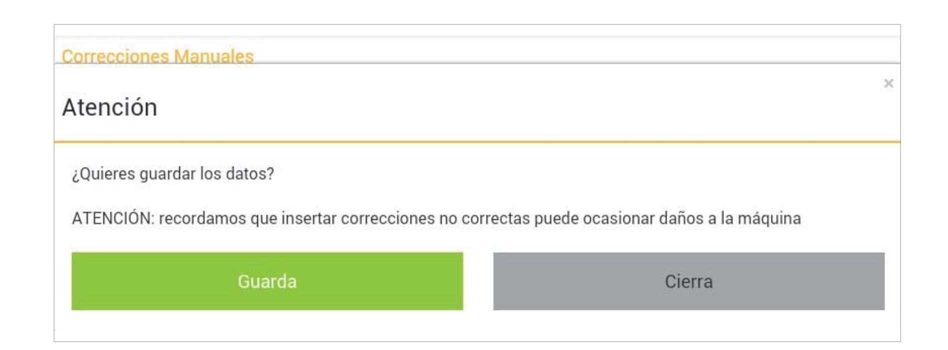
- **CORRECCIONES MANUALES:** para insertar las correcciones manuales en los correspondientes campos Eje X y Eje Y activar el flag “Usa las correcciones”, tocar “Guarda” y luego “Cierra”.

Correcciones admitidas: de -30 a +30 centésimos de mm.

Tras el mensaje de “OK” cerrar la ventana.
La corrección manual, al estar activa, está señalada por el icono: Correcciones Manuales ⚠

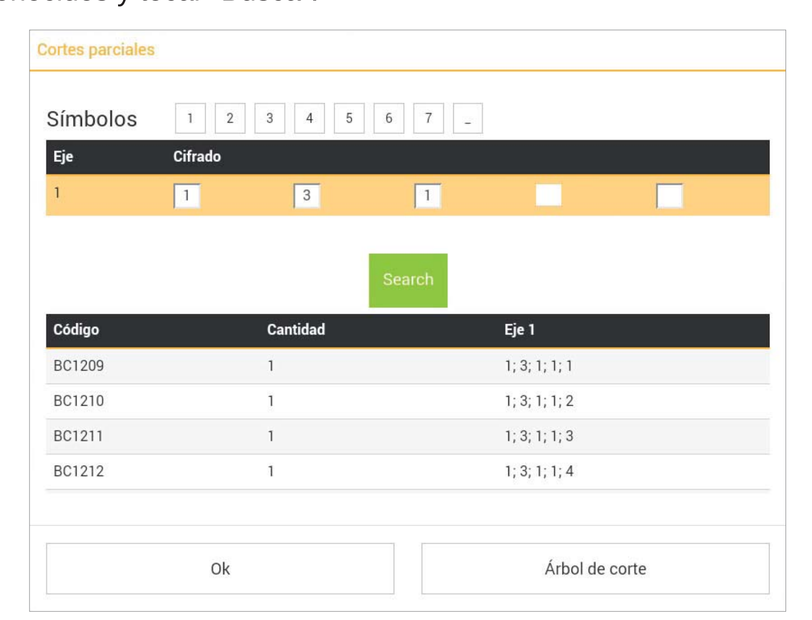


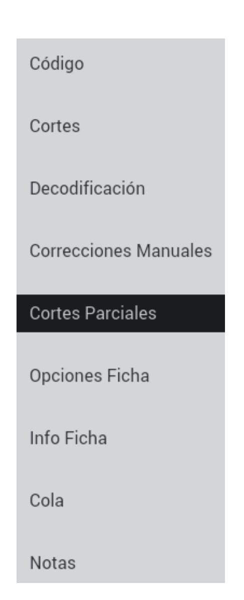




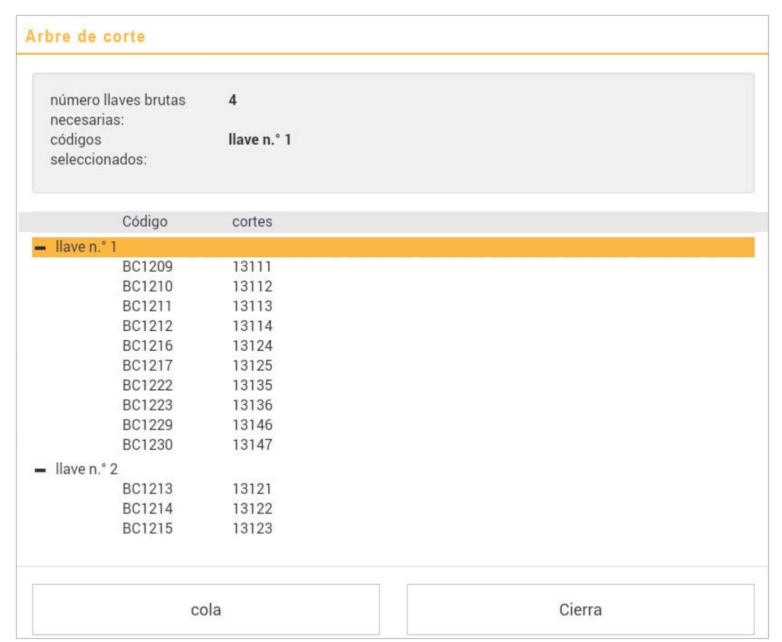
Tocar “Guarda” para confirmar.

- **CORTES PARCIALES:** permite buscar la correspondencia con la tabla códigos (si está), insertar los cortes conocidos y tocar "Busca".



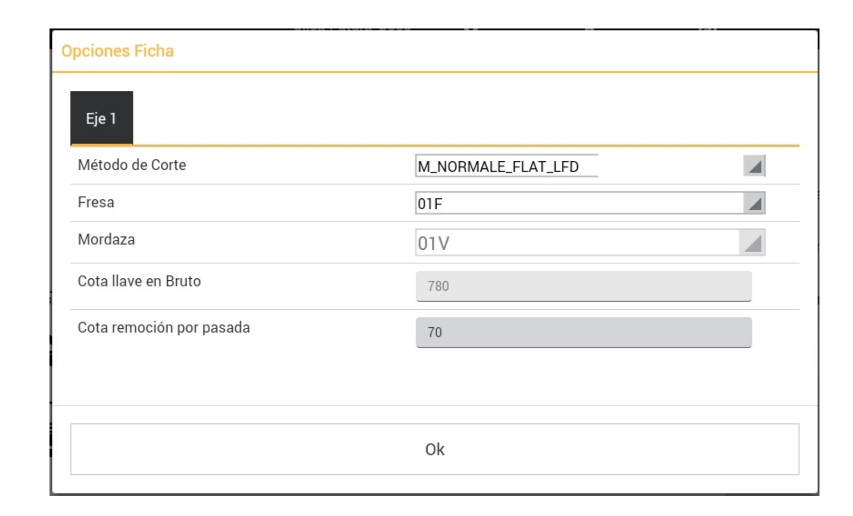


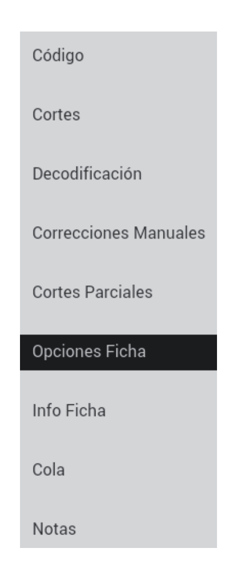
Árbol de corte: función accesible solamente desde "Cortes parciales" y habilitada únicamente para Fichas/Serie con una tabla disponible de códigos. Tocar la tecla "Árbol de corte" para continuar.



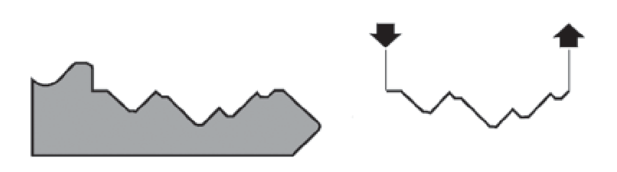
- La lista de llaves visualizadas en el Árbol de corte coincide con la lista de llaves visualizadas en la ventana "Cortes parciales" aunque en este caso las llaves están ordenadas por Grupos, Código y Cortes para reducir al mínimo el número de llaves brutas usadas.
- En el cuadro superior encontramos la información relativa al número máximo de llaves brutas usadas para abarcar todas las combinaciones posibles enumeradas de cortes.
- Para cada Grupo se requiere una nueva llave bruta para abarcar todas las combinaciones de cortes enumeradas en dicho grupo (empezar de abajo para arriba). Seleccionar el grupo y/o el código individual y tocar la tecla COLA para introducirlos en la Cola de trabajo.
- Tocar Cerrar, OK y luego Cola de trabajo.
- Los trabajos se han de efectuar en un orden progresivo; se empezará por la llave con cortes menos profundos para llegar hasta la llave con los cortes más profundos.

- **OPCIONES FICHA**

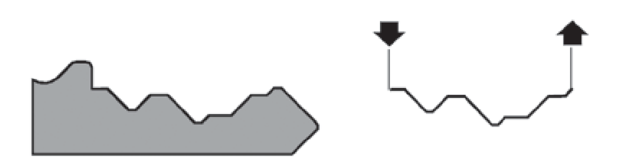




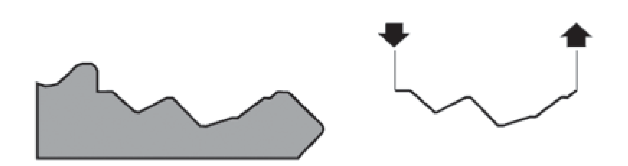
Método de Corte: es posible elegir un método de corte alternativo entre Plano, Láser, Normal;



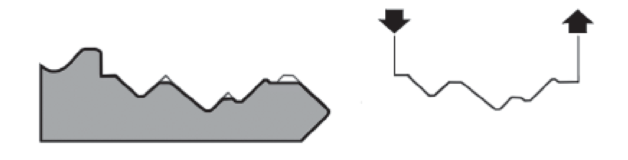
NORMAL (M_NORMALE_FLAT_LFD)
Se refiere a llaves tradicionales para vehículo y puerta.



PLANO (M_PIANO_FLAT_LFD)
Se utiliza sobre todo para las llaves vehículo donde las aristas de cifrado se eliminan para facilitar el deslizamiento de las láminas al introducir la llave en la cerradura.



LASER (M_LASER_FLAT_LFD)
La unión de los ángulos de cifrado está determinada automáticamente por la máquina, consiguiendo unos cifrados con ángulo variable; de este modo la llave desliza más fácilmente dentro de la cerradura alargando su vida.

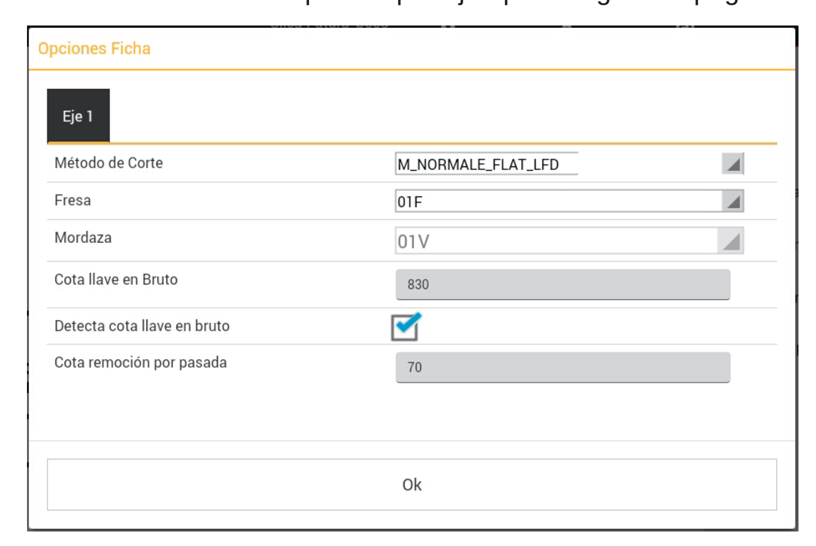


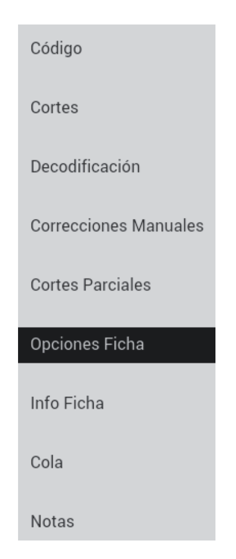
NORMAL EASY (M_EASY_FLAT_LFD)
Se refiere a llaves tradicionales para vehículo y puerta, las aristas de cifrado se eliminan (cuando es posible) según un valor definido (30 centésimos de milímetro). Lo mismo vale para el cifrado en la punta de la llave.

- **Cota remoción por pasada:** este valor indica la cantidad de material que la fresa quita a cada paso (ejemplo expresado en centésimos de milímetros).

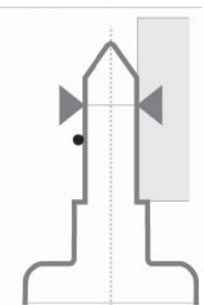
- **Cota llave en Bruto:** se utiliza junto con la función “Detecta cota llave en bruto”.

Si hay llaves con cifrado simétrico aparece por ejemplo la siguiente página:





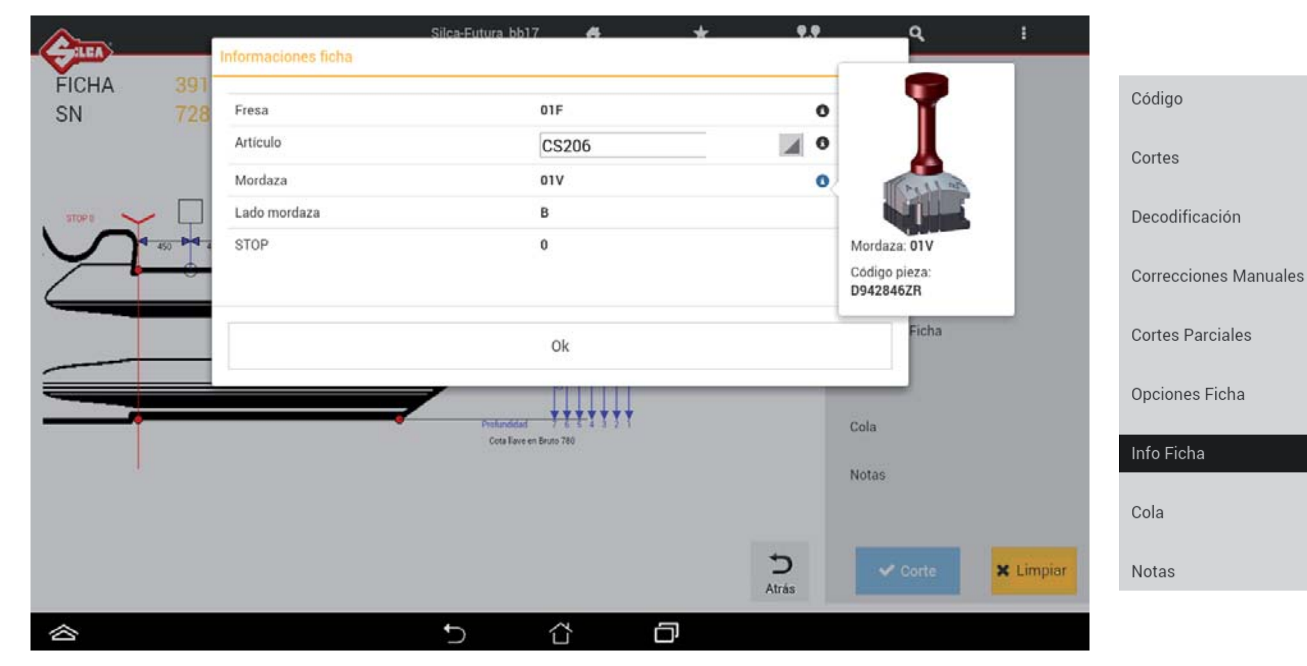
Detecta cota llave en bruto: Esta función permite adquirir la cota de la llave en bruto (ancho caña) para adaptar el cifrado a la llave en bruto utilizada. Esta función, si está habilitada se aplica automáticamente sólo a las llaves de doble lado.



NOTA: la función "Detectar cota llave en bruto" permite que el usuario fije la llave en un lado cualquiera de la mordaza (por ejemplo las llaves que están en el perfil en el lado C o D, sólo para las versiones estándares y NA), cuando se corta una llave con código. Independientemente del lado de la mordaza que se ha utilizado, hay que usar la posición de tope llave (Stop) sugerida por el software. Esta función está disponible sólo cuando se cortan llaves con cifrado estándar de 2 lados (simétricos).

- **INFO FICHA:** visualiza las Informaciones relativas a la mordaza, al lado y al Stop a utilizar, a la fresa, al artículo llave.

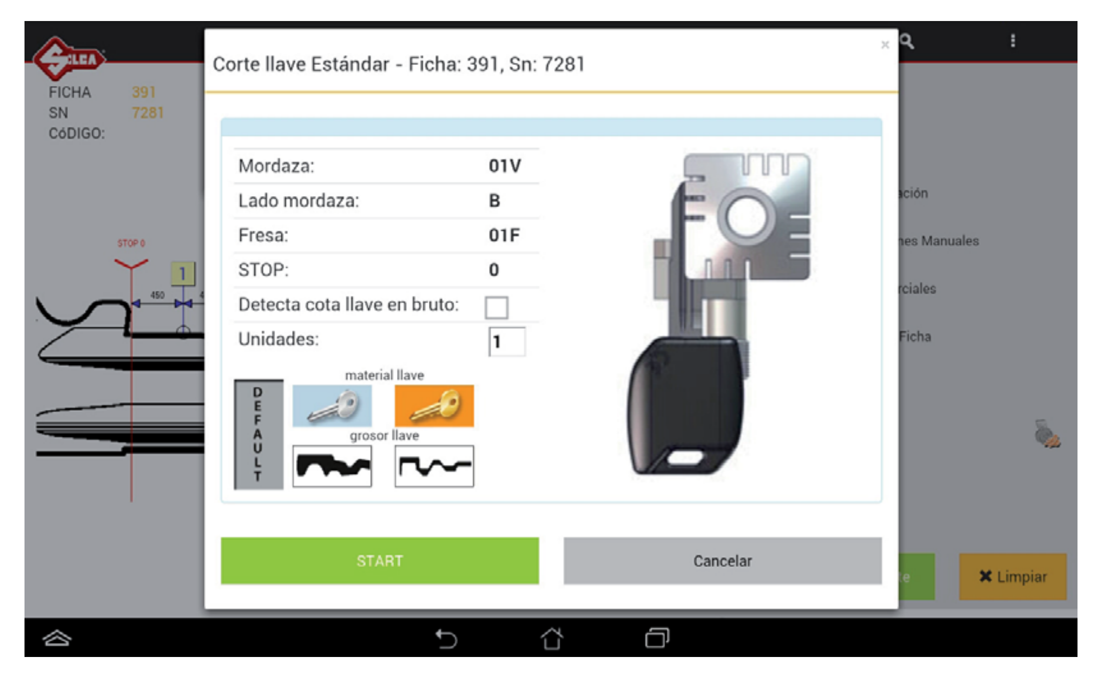
Tocando los iconos correspondientes ℹ se visualizan las imágenes y el código pieza.



- **NOTAS:** sólo cuando resaltado visualiza las notas ficha, o bien otras informaciones específicas relativas a la posición de la llave, de un accesorio etc.

1.8 CORTE de llaves planas ESTÁNDARES y VELOCIDAD DE CORTE

Para cortar la llave tocar la tecla CORTE ✔ Corte : se visualizan las informaciones relativas a la posición de la llave en la mordaza.

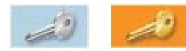


Cabe la opción de configurar:

1 - Unidades: indica el número de llaves que cortar.

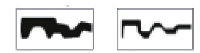
2 - Iconos para modificar la velocidad de corte:

Material llave



- para materiales “duros” (tipo acero…), seleccionar el icono de la izquierda (avance de los carros más lentos respecto del valor predefinido)
- para materiales “blandos” (tipo latón…), seleccionar el icono de la derecha (avance de los carros más rápido respecto del valor predefinido)

Grosor llave



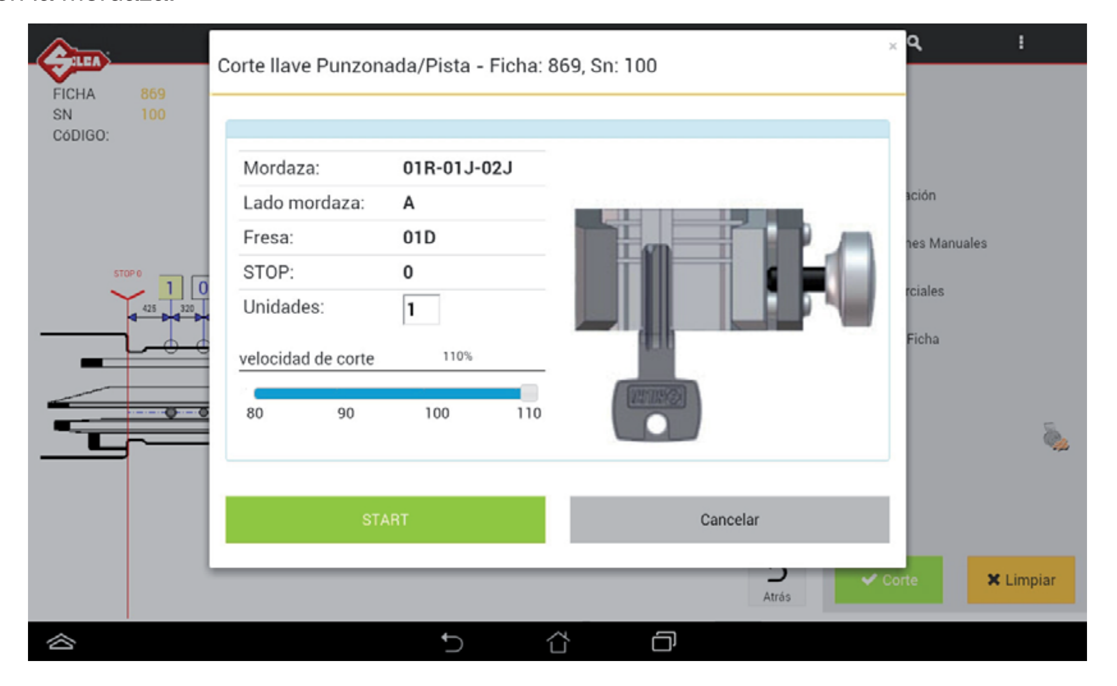
- para llaves con un grosor importante y/o con perfil “macizo”, seleccionar el icono de la izquierda (aumento del número de pasadas respecto del valor predefinido)
- para llaves con un grosor y perfil fino, seleccionar el icono de la derecha (disminución del número de pasadas respecto del valor predefinido)



- con este icono habilitado (resaltado), los valores ajustados por Silca se consideran válidos.

1.9 CORTE de llaves PUNZONADAS/PISTA/TUBULARES y VELOCIDAD DE CORTE

Para cortar la llave tocar la tecla CORTE ✔ Corte : se visualizan las informaciones relativas a la posición de la llave en la mordaza.



Cabe la opción de configurar:

1 - Unidades: indica el número de llaves que cortar.

2 - Modificar la velocidad de corte (relativa al avance de los carros).

NOTA: valor predefinido 100 ajustado por Silca.

Tocar el valor elegido para modificar el ajuste de Silca:

- Con valore di 110 (ci sarà un avanzamento carrelli più veloce del 10% rispetto al valore di Default)
- Con el valor 110 (avance de los carros más rápido del 10% respecto del valor predefinido)
- Con los valores 90 u 80 (avance respectivamente de los carros más lento del 10% o 20% respecto del valor predefinido).

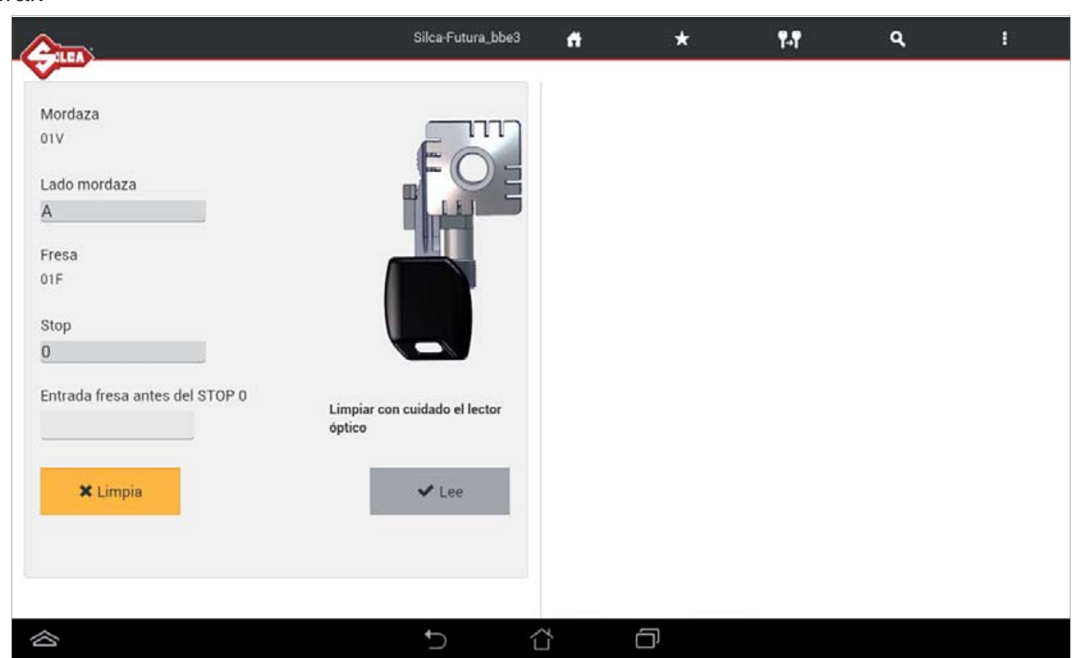
Tocar START para iniciar el procedimiento.

2 COPIA DESDE ORIGINAL



Tocando la tecla "**Copia desde Original"** es posible iniciar el procedimiento de copia de una llave original utilizando el lector láser como dispositivo óptico de lectura.

Se puede efectuar esta operación sólo para los tipos de llave que se cortan en la mordaza 01V.
El procedimiento de "Copia" se divide en dos fases: antes se introduce la llave original a leer en la mordaza 01V (seleccionar el lado correcto), una vez que se haya leído, sacar la llave original e introducir la llave en bruto a cifrar.



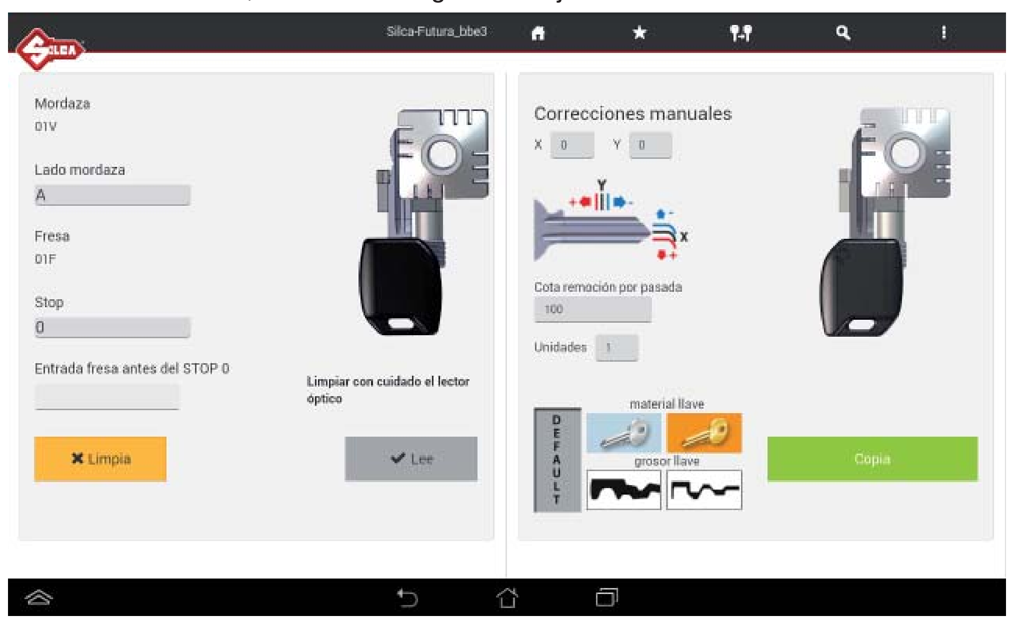
En la parte izquierda de la pantalla:

- seleccionar el Lado de la Mordaza (A-B-C-D) que se utilizará para leer y cortar la llave.
- seleccionar el tipo de Stop utilizado (0-1-2-3-4)
  - con el Stop 0 se utiliza el calibre para alinear el stop de la llave.
  - con el Stop (1-2-3-4) se utiliza la barra de tope para bloquear la llave en el STOP en punta.
- el campo Distancia se utiliza cuando el stop seleccionado es 1-2-3-4 e indica el punto en el que el lector óptico empezará a leer la llave original. Por lo general este punto corresponde al Stop 0 que tiene como referencia la posición del fin de carrera calibre/tope llave.

  Programar el límite [de 0 a -400 centésimos de mm] => insertar sólo valores NEGATIVOS.

NOTA: limpiar con cuidado el lector óptico antes de empezar el procedimiento de Copia desde Original utilizando el pincel del equipamiento base.

Tras acabar la lectura de la llave, efectuar los siguientes ajustes:



1 - Correcciones manuales

Solamente cuando ello sea necesario, introducir Correcciones manuales para Y, X
Valor positivo de Y: aproxima el corte al tope.
Valor negativo de Y: aleja el corte del tope.
Valor positivo de X: baja el corte.
Valor negativo de X: sube el corte.
Correcciones admitidas: de -30 a +30 centésimos de mm. Tocar “Guardar” para confirmar.

2 - Cota remoción por pasada

3 - Unidades: indica el número de llaves que cortar.

4 - Iconos para modificar la velocidad de corte:

Material llave



- para materiales “duros” (tipo acero…), seleccionar el icono de la izquierda (avance de los carros más lentos respecto del valor predefinido)
- para materiales “blandos” (tipo latón…), seleccionar el icono de la derecha (avance de los carros más rápido respecto del valor predefinido)

Grosor llave

- para llaves con un grosor importante y/o con perfil “macizo”, seleccionar el icono de la izquierda (aumento del número de pasadas respecto del valor predefinido)
- para llaves con un grosor y perfil fino, seleccionar el icono de la derecha (disminución del número de pasadas respecto del valor predefinido)

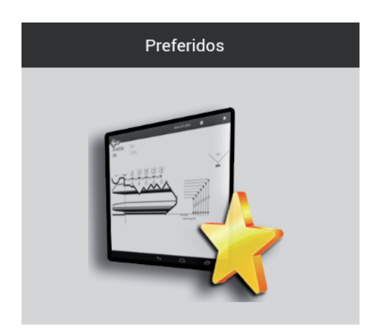


DEFAULT - con este icono habilitado (resaltado), los valores ajustados por Silca se consideran válidos.

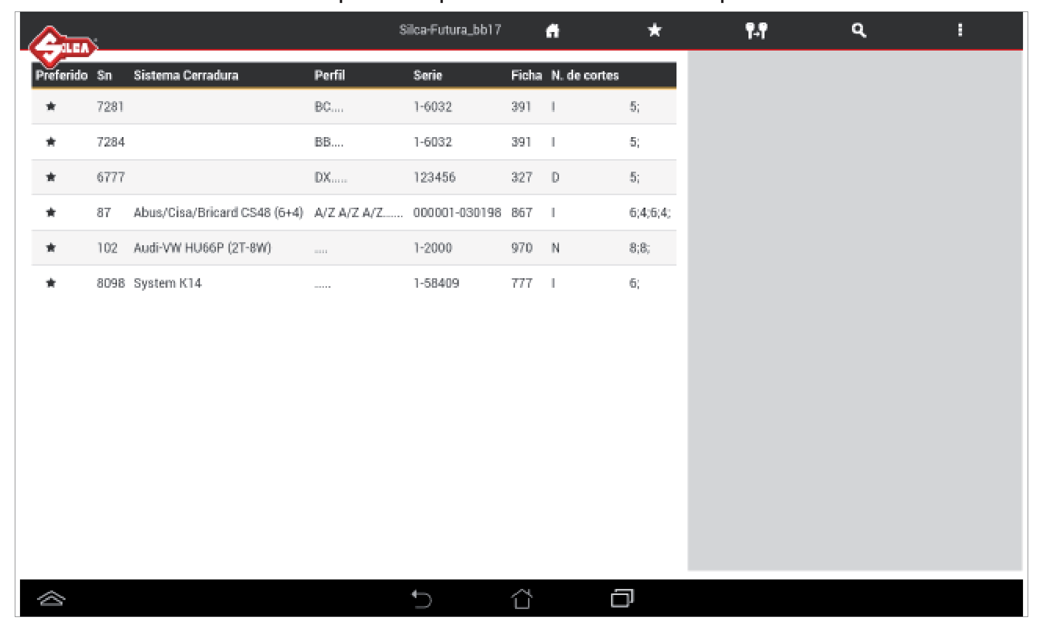
Sacar la llave leída desde la mordaza e instalar la llave en bruto a cortar colocándola con el mismo Stop y Lado Mordaza que se han utilizado durante la lectura.Tocar la tecla “Copia” para empezar el corte de la llave.

NOTA: la función “Copia desde original” permite cifrar la llave exactamente tal como se lee (si no se realizan regulaciones manuales). Si se copia una llave desgastada y no se efectúan regulaciones manuales, la nueva llave cifrada será una copia exacta de la llave original desgastada. Para cifrar una llave desgastada y obtener un duplicado igual al original del constructor, es necesario entrar en el menú “Búsquedas” para localizar la ficha (o el código) que inicialmente ha utilizado el Constructor. Tras haber entrado en la ficha correcta, seleccionar “Decodificar” en el lado derecho del menú ficha. Este procedimiento lee el cifrado de la llave según los datos técnicos (profundidad y espacios…) de la ficha que se refiere a los parámetros originales del constructor. El software administra automáticamente la lectura de la llave desgastada y propone el “cifrado” para conseguir luego una llave cifrada igual a una llave original.

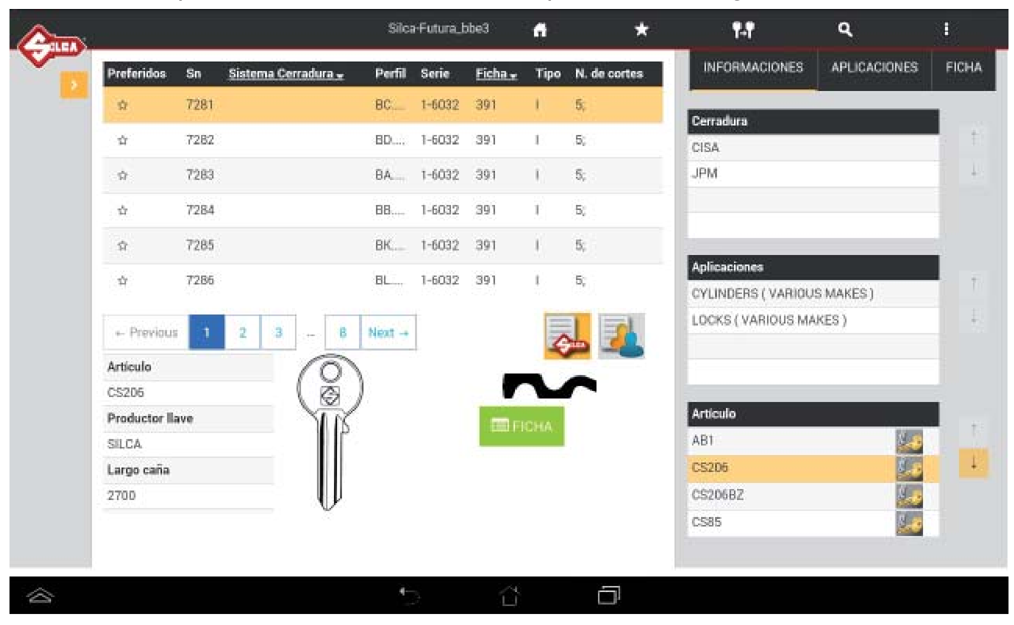
3 PREFERIDOS



El menú PREFERIDOS contiene las fichas que se han seleccionado en el interior de los menús Búsquedas (Llaves Estándares, llaves Vehículo, llaves Punzonadas/Pista). Se aconseja guardar una ficha en el menú Preferidos si se utiliza frecuentemente para no perder demasiado tiempo al buscarla.



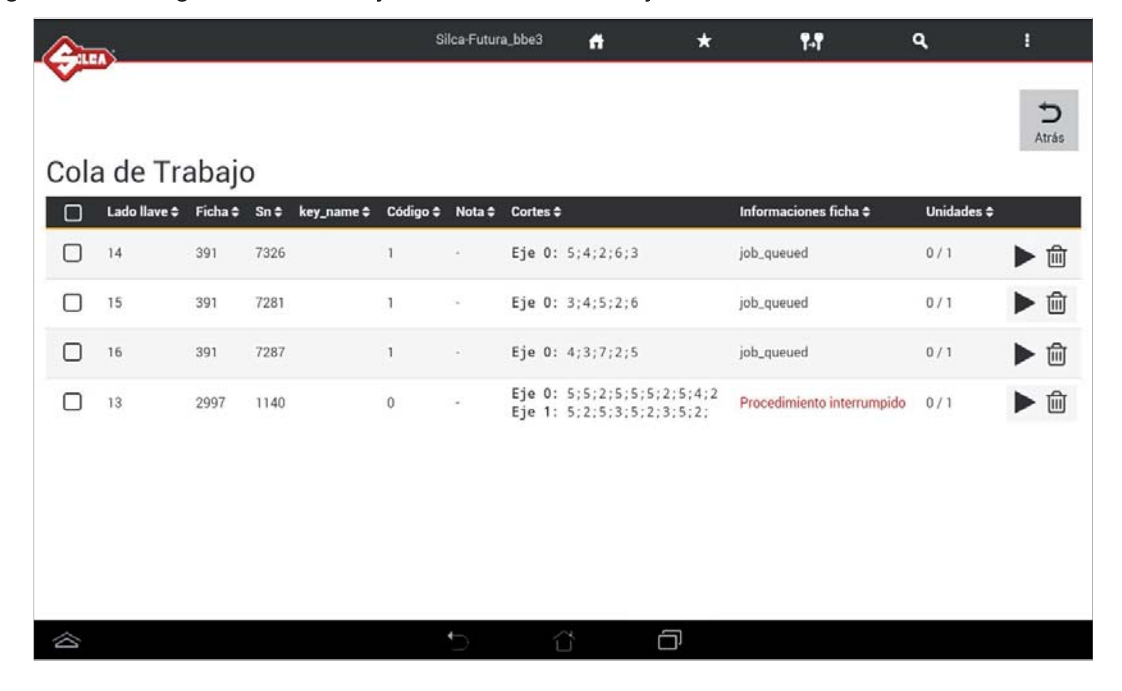
Se seleccionan las fichas a incluir en el menú Preferidos tocando el símbolo estrella en la primera columna a la izquierda del menú Búsquedas; el símbolo se destaca por un color negro.



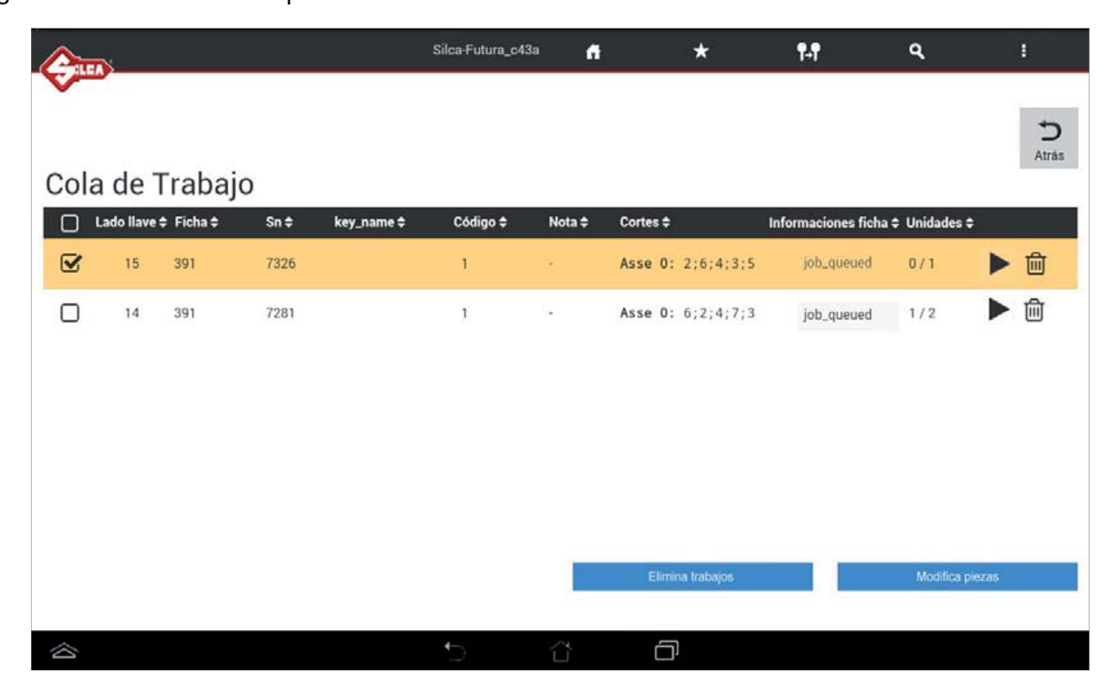
Para sacar una ficha dentro del menú Preferidos tocar el correspondiente símbolo estrella que volverá blanco.

4 COLA DE TRABAJO

La Cola de Trabajo acoge los trabajos (las llaves) que se quieren efectuar en un segundo momento. Véase en la página 11 cómo guardar un trabajo en la Cola de Trabajo.



- **Para cifrar una llave** que se ha guardado en esta cola, seleccionar la línea y luego tocar el símbolo flecha ▶ .
- **Para seleccionar/deseleccionar** todos los trabajos guardados en Cola, tocar la/el tecla/icono ☐; se puede modificar el n.° de piezas para todos los trabajos o eliminar todos los trabajos.
- **Para cancelar el trabajo** tocar en el símbolo “papelera” 🗑 o bien seleccionar uno o más trabajos y luego tocar “Eliminar Trabajos”.
- **Para modificar la cantidad** de las llaves a cifrar seleccionar un trabajo, luego tocar “Modificar piezas” y luego teclear la cantidad que se desea.

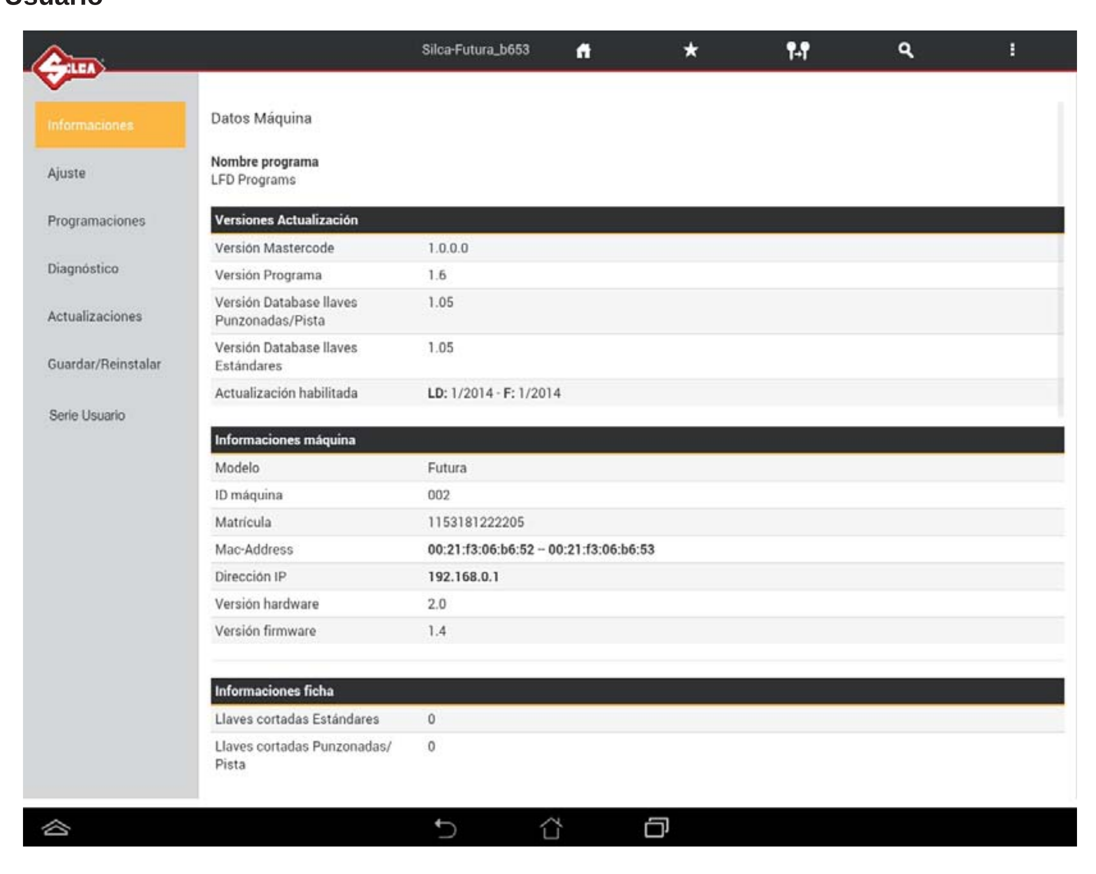


5 OPCIONES



En el interior de Opciones se encuentran los siguientes menús:

- **Informaciones**
- **Ajuste**
- **Programaciones**
- **Diagnóstico**
- **Actualizaciones**
- **Guardar / Reinstalar**
- **Serie Usuario**



5.1 INFORMACIONES

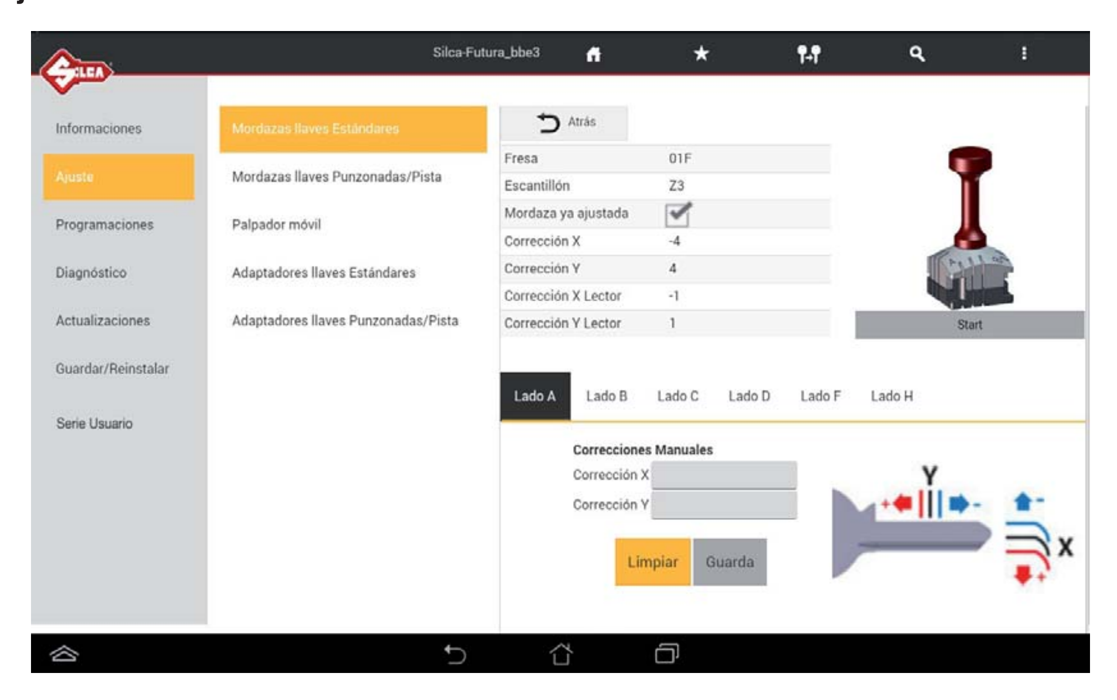
En esta ventana se visualizan los datos principales de la máquina FUTURA (ejemplo: versión actualización Sw, número matrícula, número de llaves cortadas, etc.).

5.2 AJUSTE

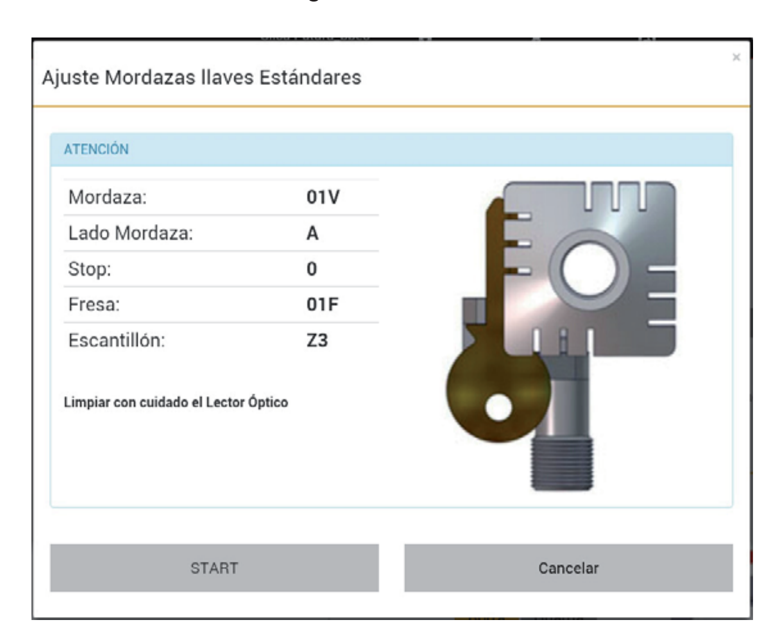
El ajuste incluye:

- **Mordazas llaves Estándares**
- **Mordazas llaves Punzonadas/Pista**
- **Palpador móvil 01T**
- **Adaptadores llaves estándares**
- **Adaptadores llaves punzonadas/pista**

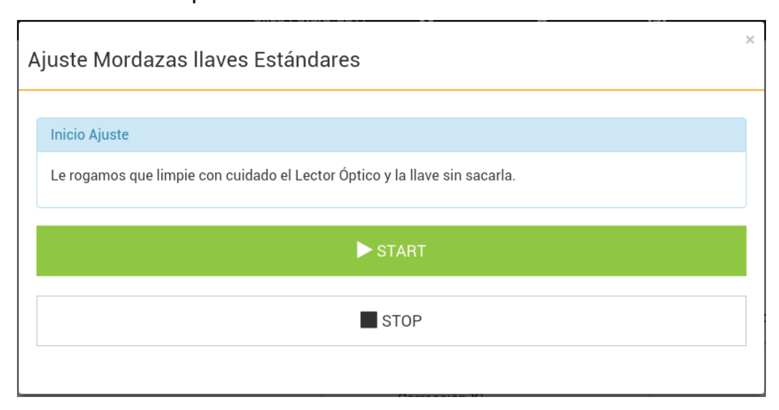
5.2.1 Ajuste mordaza llaves ESTÁNDARES



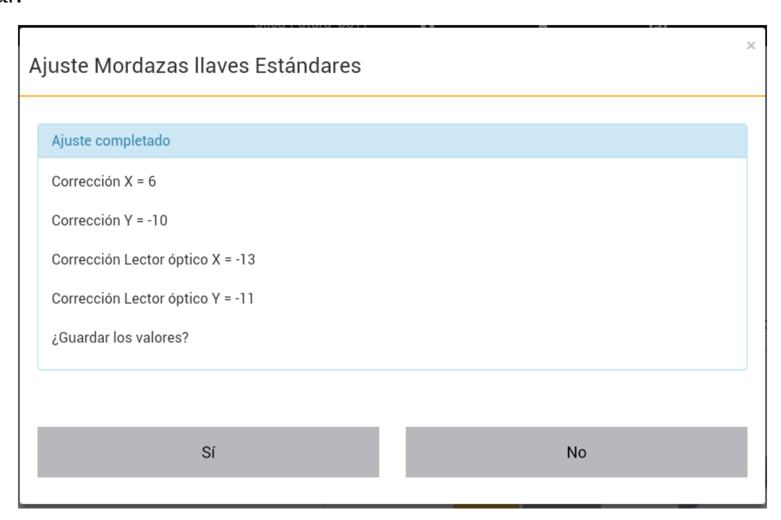
Tocar la tecla START para empezar el procedimiento de Ajuste.
Instalar en la mordaza 01V el escantillón Z3 según lo visualizado.



Al aparecer el siguiente mensaje “Limpiar con cuidado el Lector Óptico y la llave sin sacarla” abrir la pantalla y efectuar las operaciones solicitadas.
Cerrar la pantalla y presionar START para continuar.



Al final de la operación hay que guardar los datos que se han adquirido.
Tocar “Sí” para aceptar.



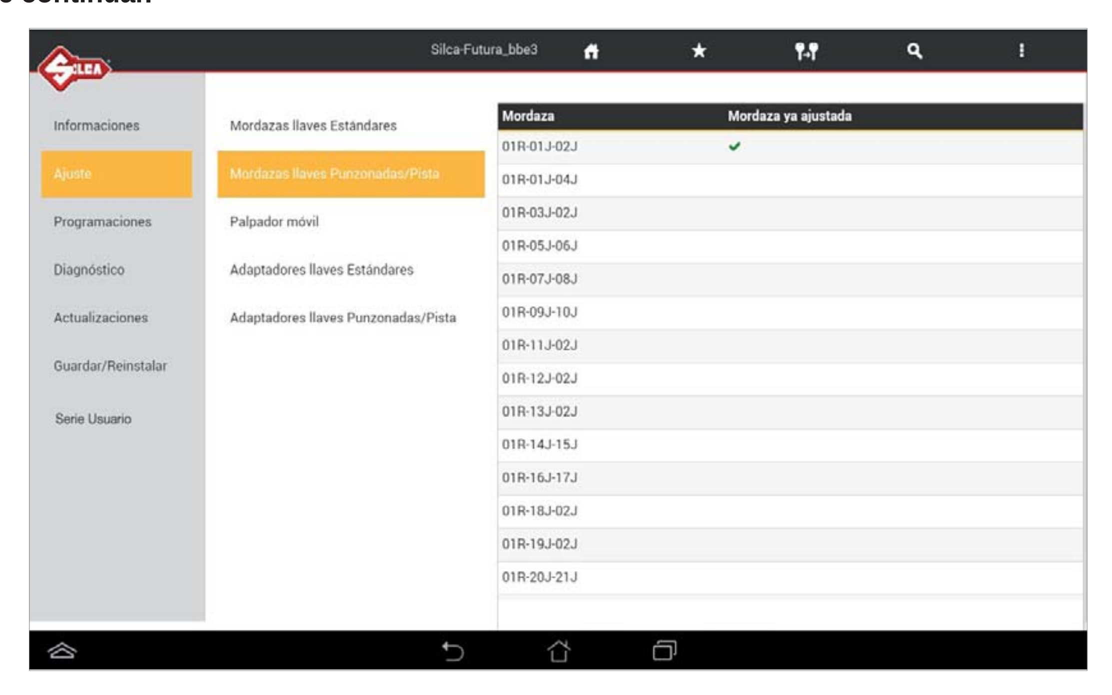
El ajuste de la mordaza 01V se efectúa sólo en el Lado A.
En los lados B, C y D es posible insertar sólo Correcciones Manuales de Y (espacios) y X (profundidad).
Valor positivo de Y: acerca el cifrado al tope.
Valor negativo de Y: aleja el cifrado desde el tope.
Valor positivo de X: baja el cifrado.
Valor negativo de X: sube el cifrado.
Correcciones admitidas: de -30 a +30 centésimos de mm.
Tocar “Guardar” para aceptar.

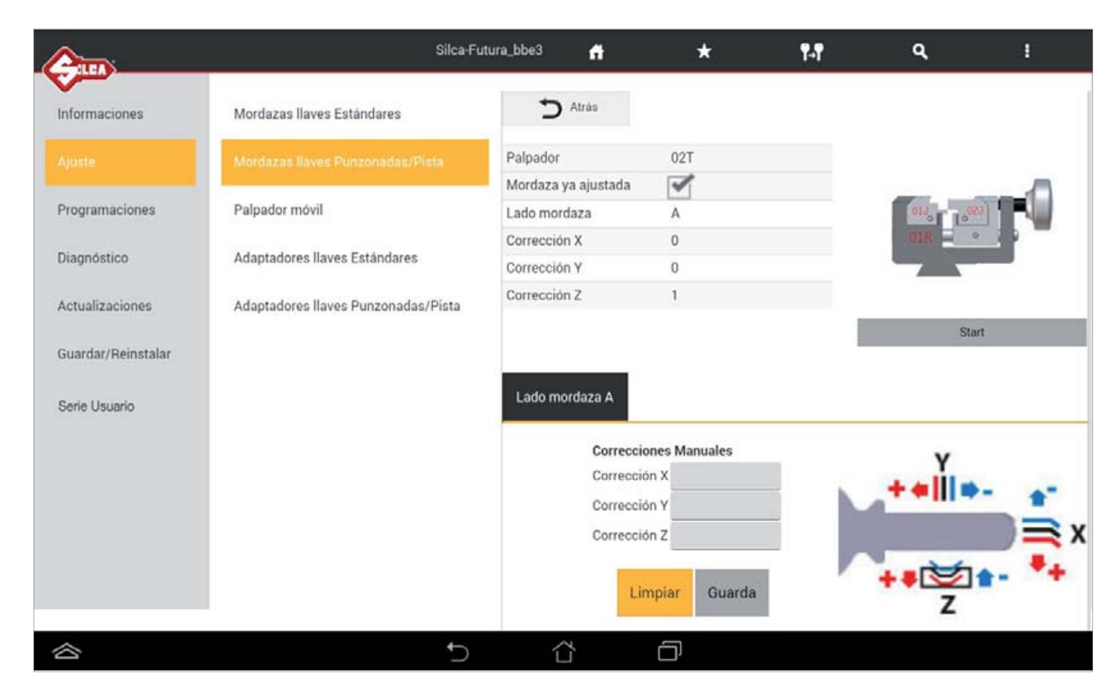
5.2.2 Ajuste mordazas llaves PUNZONADAS/PISTA

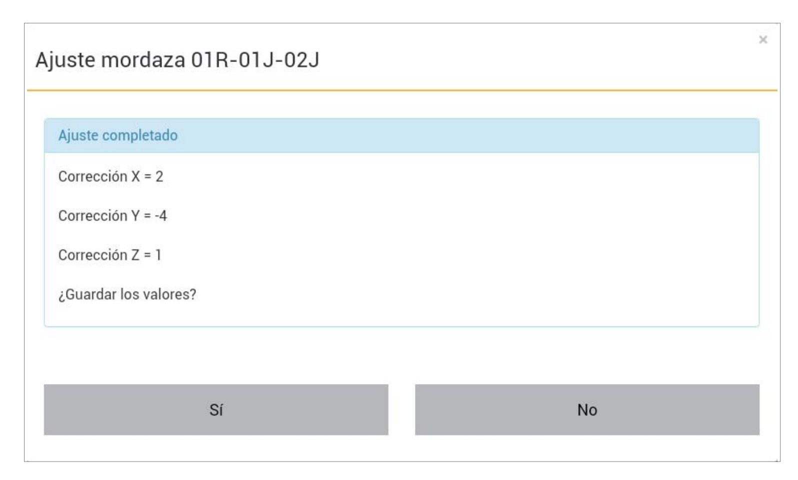
En el interior de este menú aparece la lista de las mordazas estándares y opcionales previstas para cortar estos tipos de llave. Seleccionar la mordaza deseada y tocar la tecla START para empezar el ajuste.

Para ajustar estas mordazas hace falta usar el palpador 02T.

CUIDADO: para ajustar las mordazas con quijadas J... es necesario cerrar completamente las quijadas antes de continuar.







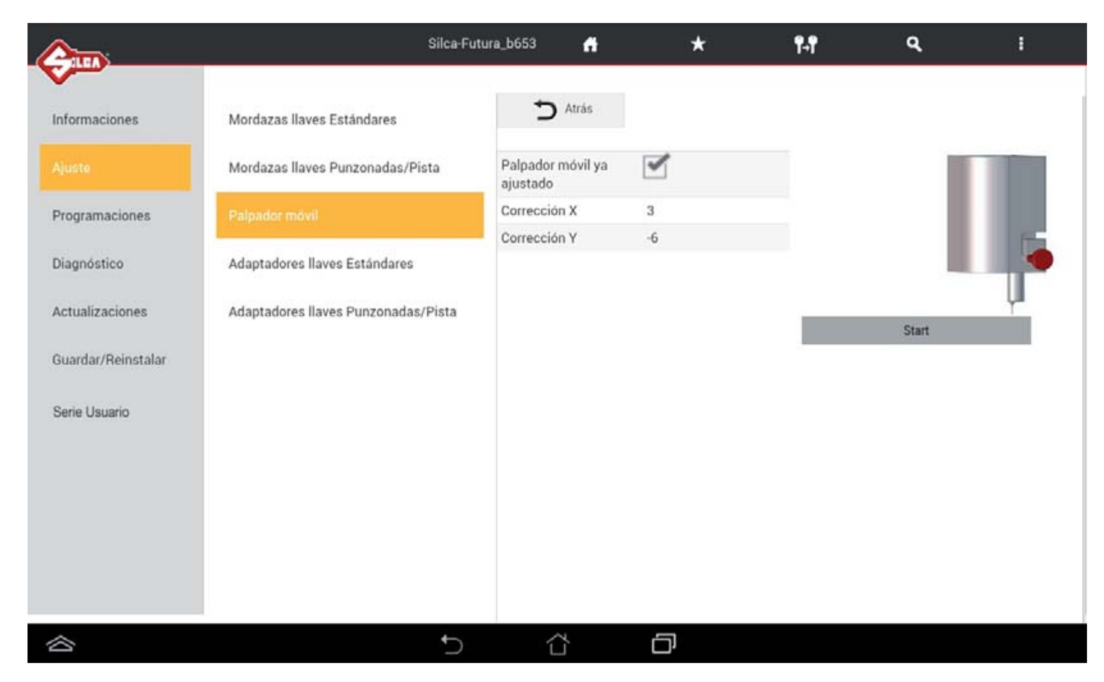
Al final de la operación hay que guardar los datos que se han adquirido. Tocar “Sí” para aceptar.

CORRECCIONES MANUALES

Solo en caso de que resulte necesario es posible insertar Correcciones Manuales de Y, X y Z.
Valor positivo de Y: acerca el cifrado al tope.
Valor negativo de Y: aleja el cifrado desde el tope.
Valor positivo de X: desplazamiento del cifrado (con respecto al eje) hacia la derecha.
Valor negativo de X: desplazamiento del cifrado (con respecto al eje) hacia la izquierda.
Valor positivo de Z: baja el cifrado (con respecto al eje).
Valor negativo de Z: sube el cifrado (con respecto al eje).
Correcciones admitidas (de -30 a +30 centésimos de mm).
Tocar “Guardar” para aceptar.

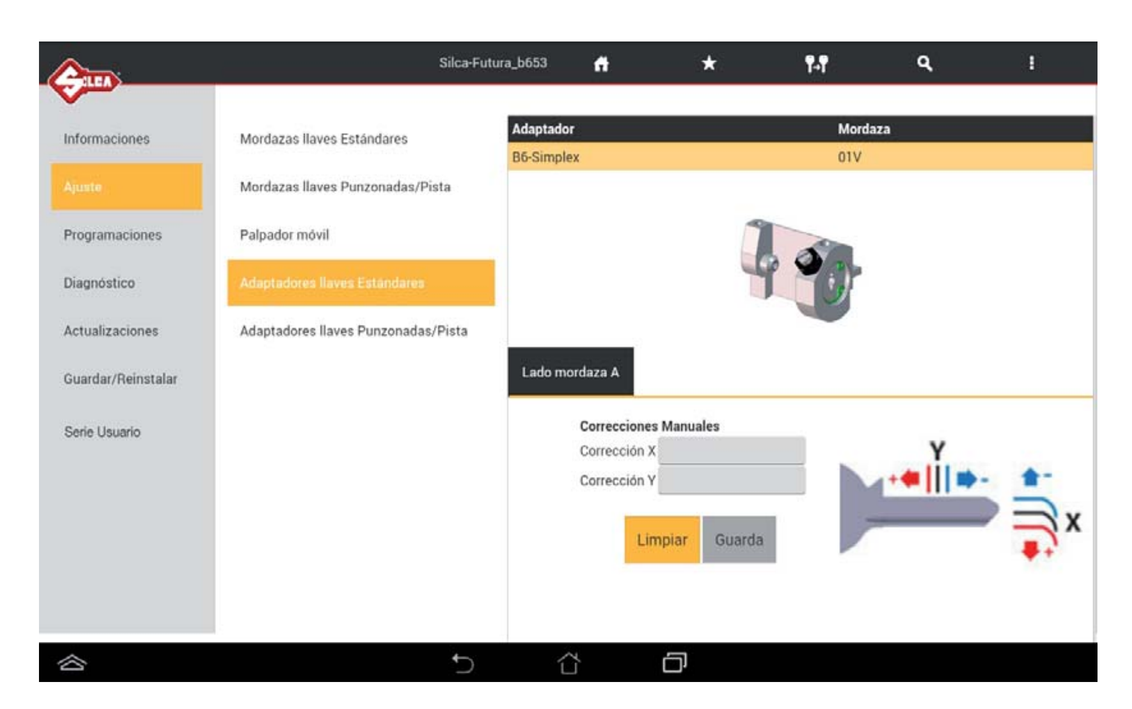
5.2.3 Ajuste PALPADOR MÓVIL 01T

CUIDADO: para ajustar el palpador móvil 01T es necesario cerrar completamente las quijadas J1-J2 antes de continuar.



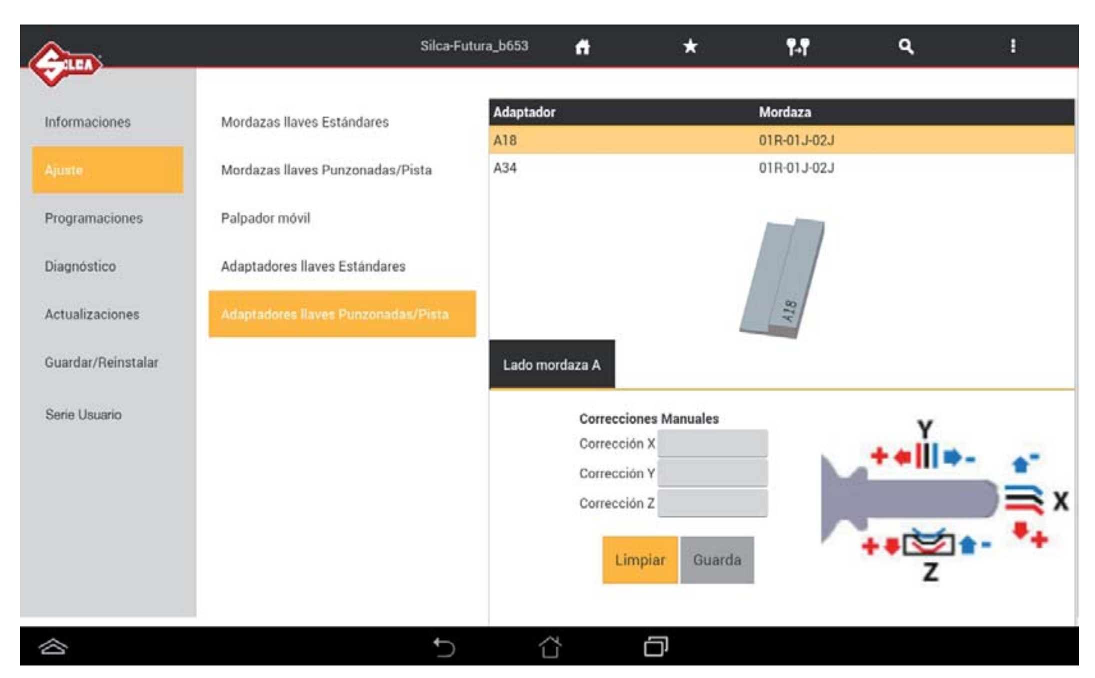
Para ajustar tocar la tecla START y seguir las instrucciones en la pantalla.
Al final de la operación hay que guardar los datos que se han adquirido.
Tocar “Sí” para aceptar.

5.2.4 Ajuste Adaptadores LLAVES ESTÁNDARES



Es posible programar manualmente unas correcciones de Y (espacios) y X (profundidad).
Valor positivo de Y: acerca el cifrado al tope.
Valor negativo de Y: aleja el cifrado desde el tope.
Valor positivo de X: baja el cifrado.
Valor negativo de X: sube el cifrado.
Correcciones admitidas: de -30 a +30 centésimos de mm.
Tocar “Guardar” para aceptar.

5.2.5 Ajuste Adaptadores LLAVES PUNZONADAS/PISTA



Valor positivo de Y: acerca el cifrado al tope.
Valor negativo de Y: aleja el cifrado desde el tope.
Valor positivo de X: desplazamiento del cifrado (con respecto al eje) hacia la derecha.
Valor negativo de X: desplazamiento del cifrado (con respecto al eje) hacia la izquierda.

Valor positivo de Z: baja el cifrado (con respecto al eje).
Valor negativo de Z: sube el cifrado (con respecto al eje).
Correcciones admitidas: de -30 a +30 centésimos de mm.
Tocar "Guardar" para aceptar.

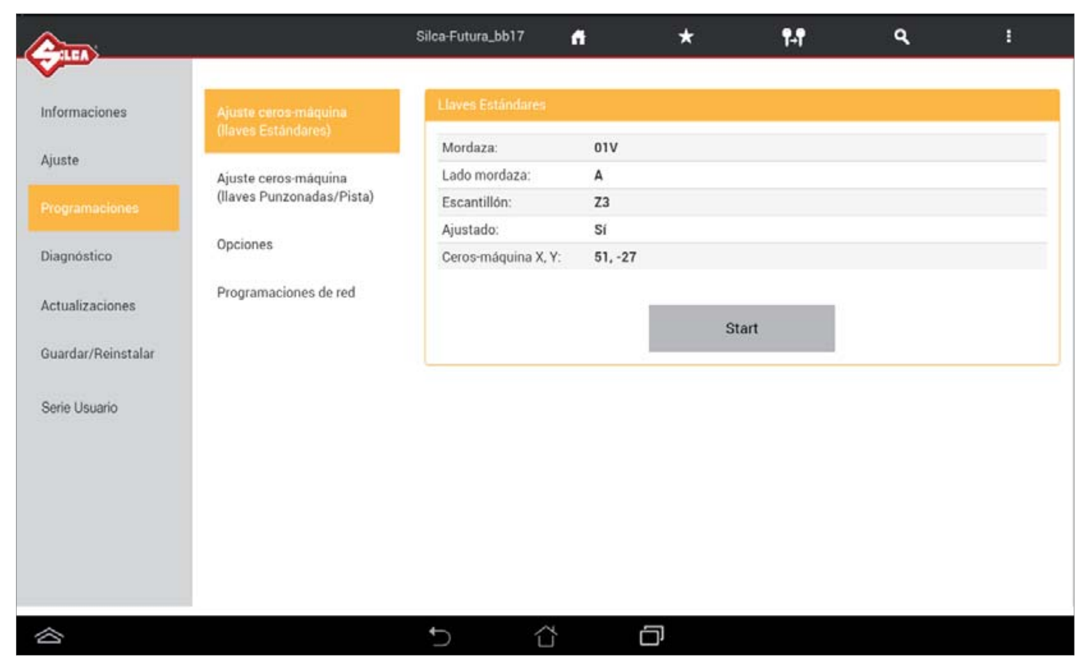
5.3 PROGRAMACIONES

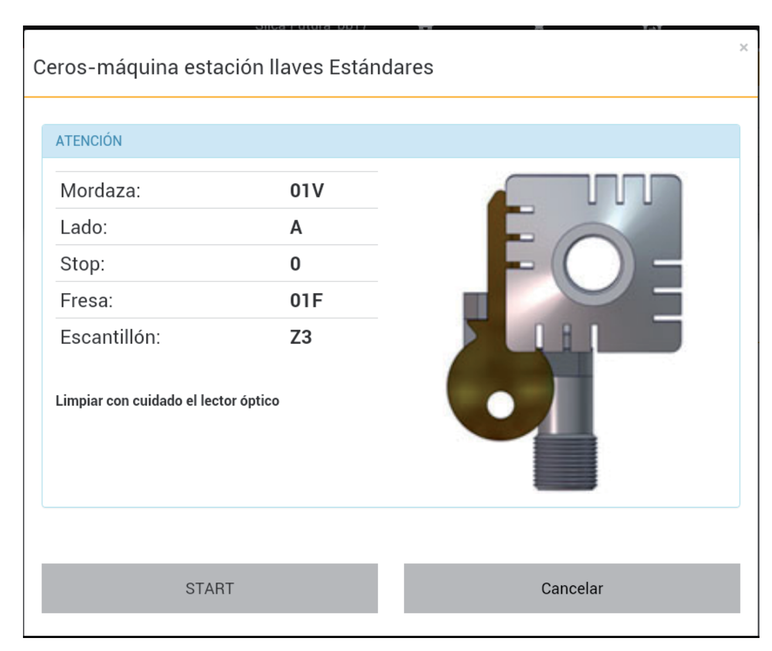
En el interior del menú Programaciones se encuentran:

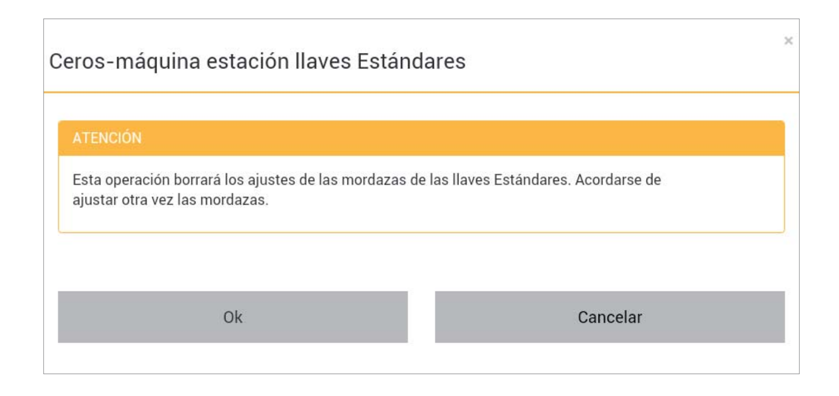
- **Ajuste ceros máquina (llaves ESTÁNDARES)**
- **Ajuste ceros máquina (llaves PUNZONADAS/PISTA)**
- **Opciones**
- **Programaciones de red**

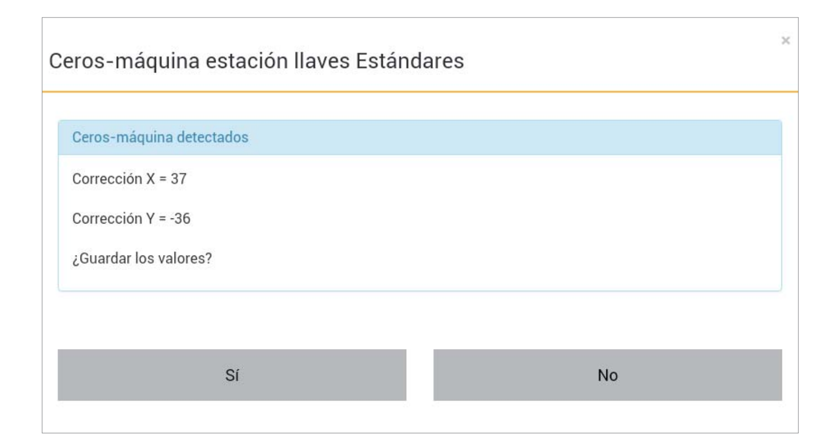
5.3.1 Ajuste ceros máquina (llaves ESTÁNDARES)

Para continuar tocar la tecla START y seguir las instrucciones en la pantalla.







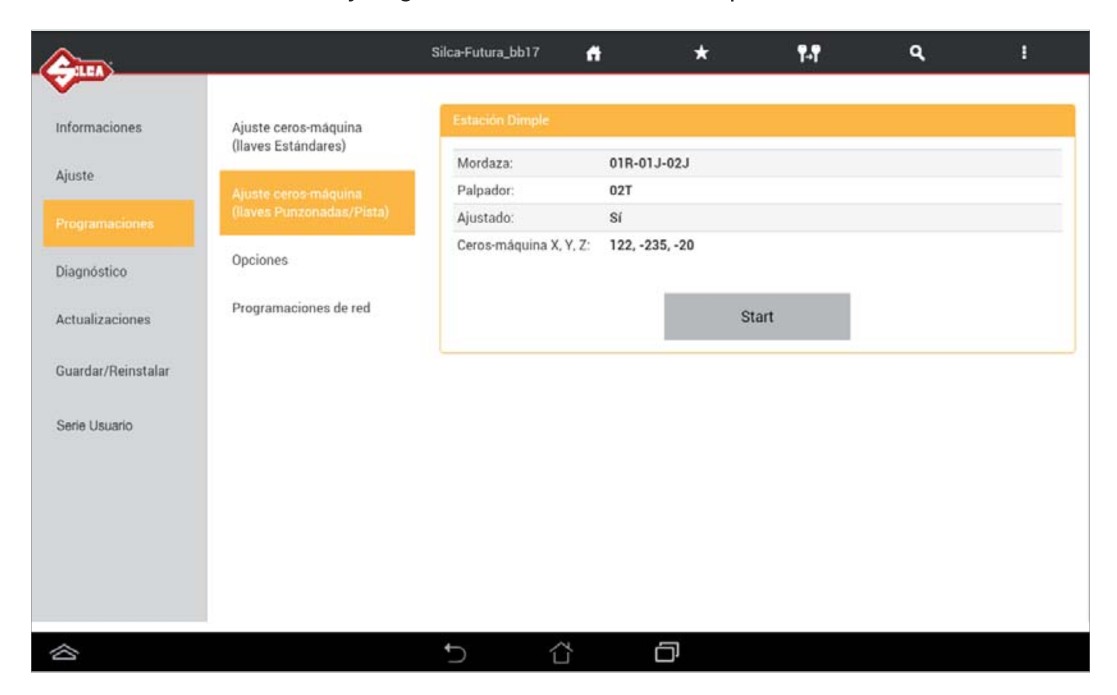


Al final de la operación hay que guardar los datos que se han adquirido.
Tocar “Sí” para aceptar.

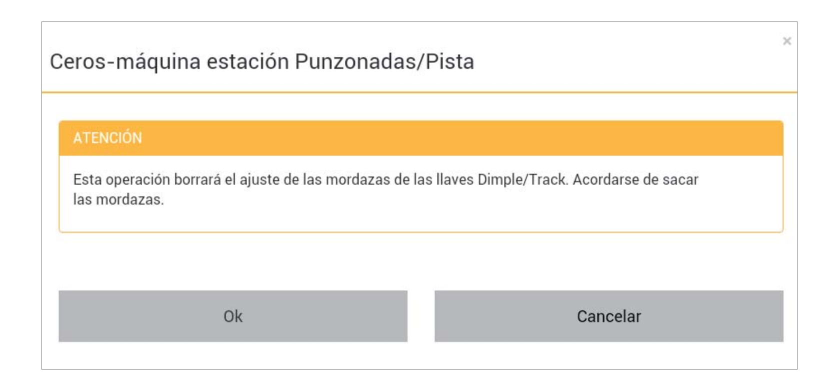
5.3.2 Ajuste Ceros máquina (llaves PUNZONADAS/PISTA)

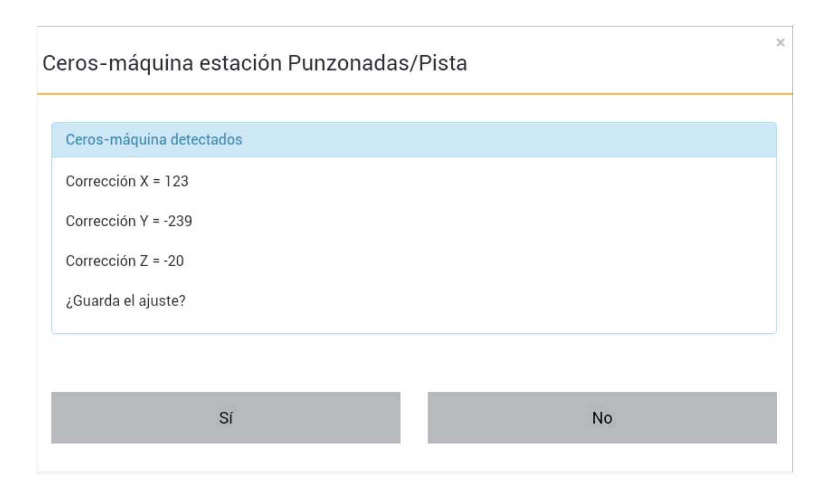
Para esta operación hay que usar el palpador 02T.

CUIDADO: es necesario cerrar completamente las quijadas antes de continuar.
Para continuar tocar la tecla START y seguir las instrucciones en la pantalla.









Al final de la operación hay que guardar los datos que se han adquirido.
Tocar “Sí” para aceptar.

NOTA: ***hay que sustituir el palpador 02T con la fresa correcta antes de cortar una llave y evitar que se dañe el palpador 02T.***

5.3.3 Opciones

El menú Opciones incluye:

- Generales

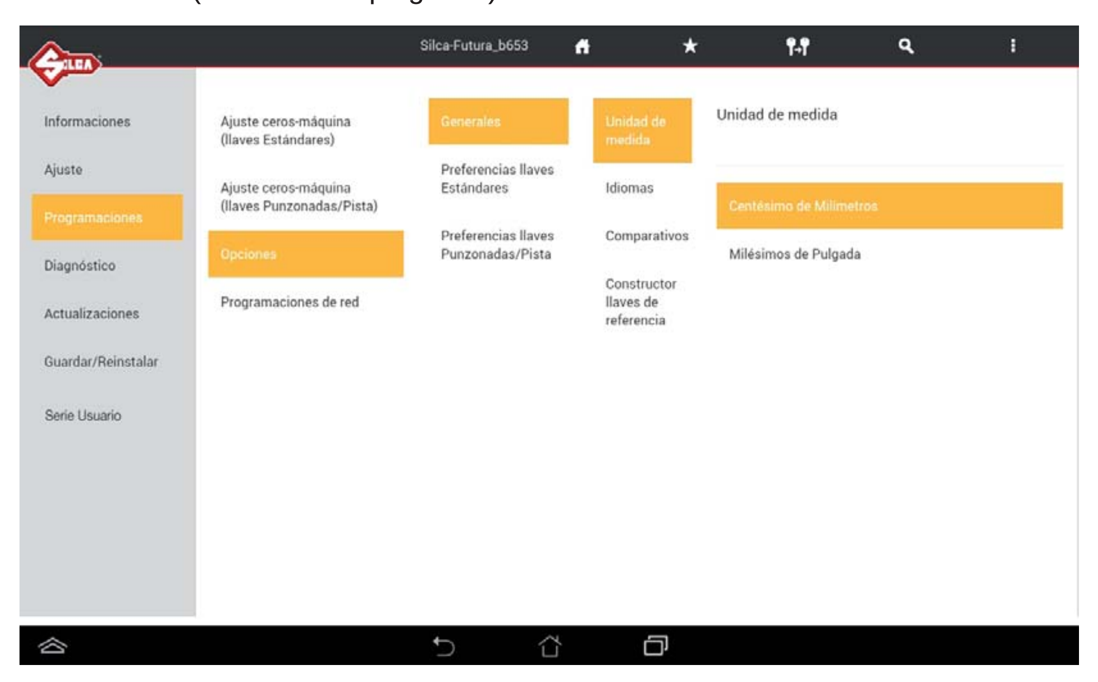
- Preferencias Llaves ESTÁNDARES

- Preferencias Llaves PUNZONADAS/PISTA

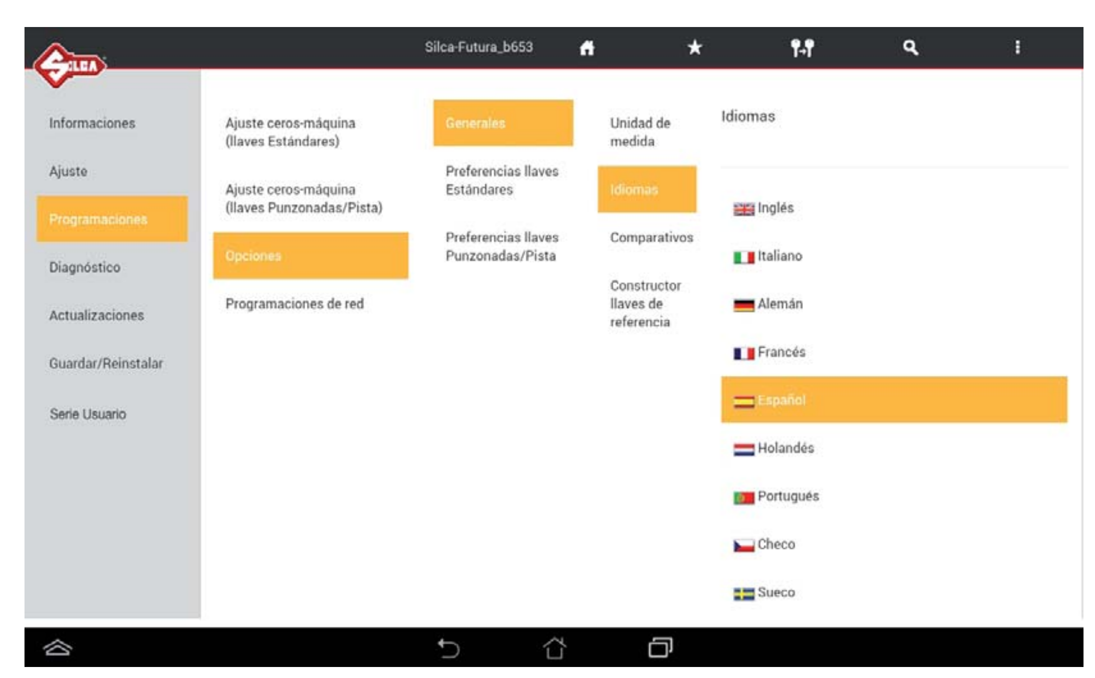
5.3.3.a Generales

Es posible seleccionar/modificar los siguientes parámetros:

- **Unidad de medida** (milímetros o pulgadas)

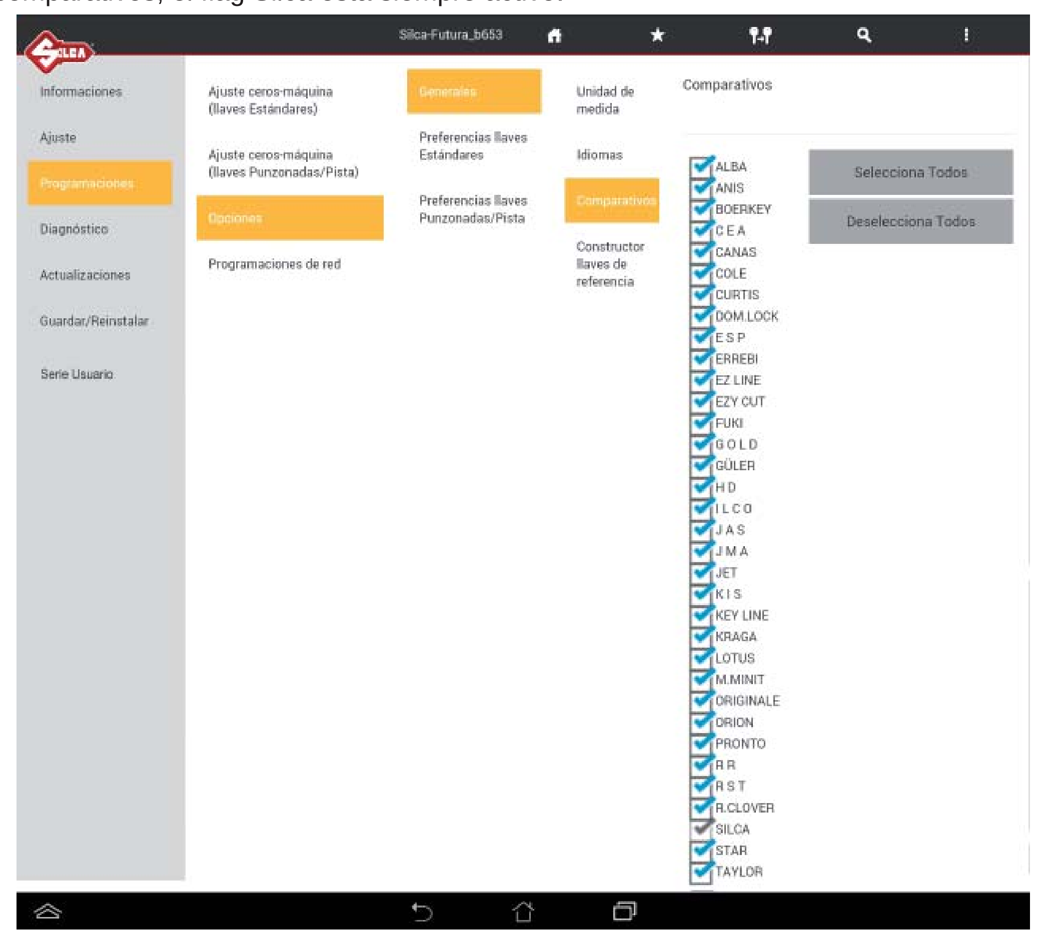


- **Idiomas**



- **Comparativos (marcas de los comparativos a visualizar para las operaciones de búsqueda)**

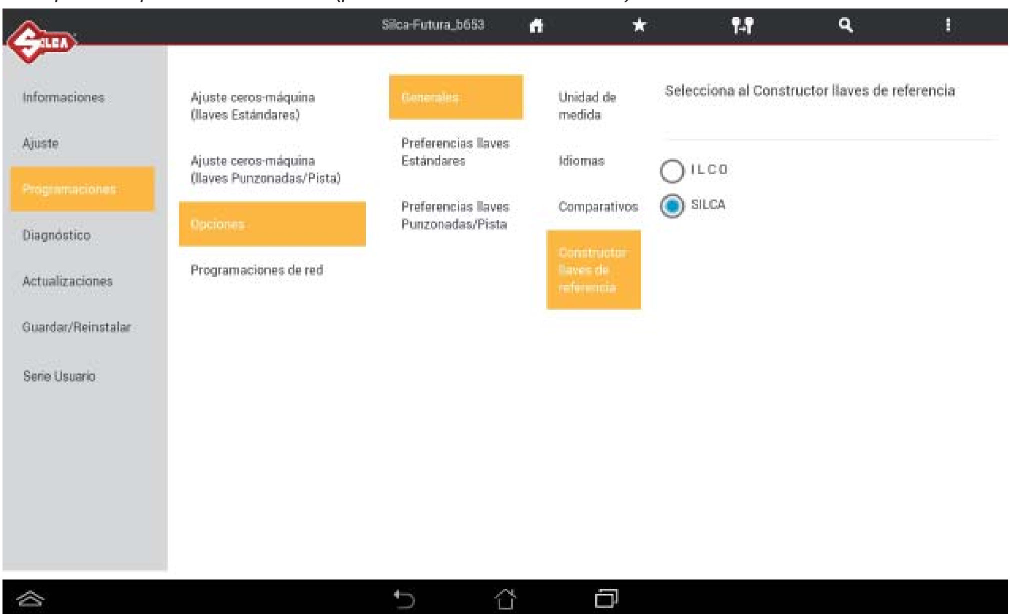
Tras haber efectuado una operación de búsqueda, es posible seleccionar y/o deseleccionar las marcas para visualizar artículos comparativos, utilizando las teclas TODOS o bien manualmente uno tras otro.
En la lista comparativos, el flag Silca está siempre activo.



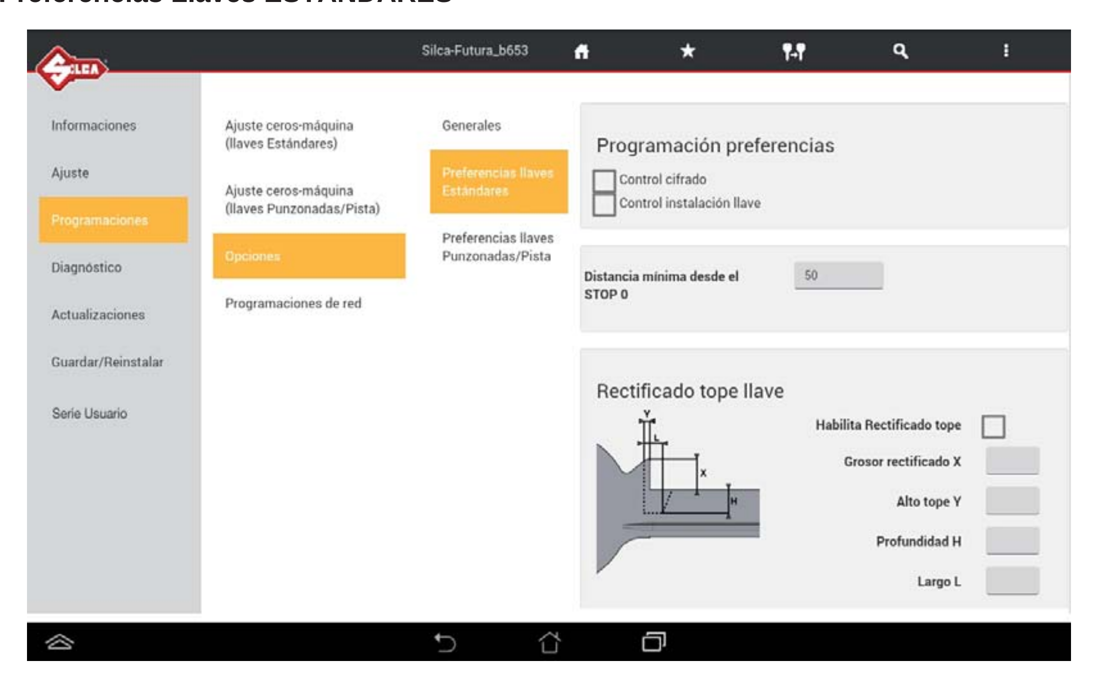
- **Constructor llaves de referencia**

Tras haber efectuado una operación de Búsqueda…la llave a utilizar para la duplicación tendrá siempre (con excepción de algunos casos *) la referencia de la marca SILCA porque está programada por default. De todas formas es posible elegir el productor ILCO.

**Llaves no producidas por Silca por distintas razones (patente - obsoletas - nuevas….)*



5.3.3.b Preferencias Llaves ESTÁNDARES



Control cifrado (Combinación no admitida): cuando esta función está habilitada, ésta impide que FUTURA acepte cifrados directos digitados por el usuario (o decodificación errada), ya que esto se traduciría en una combinación de cortes no incluidos en los datos de la ficha que se está usando (y/o no previstos por el constructor).

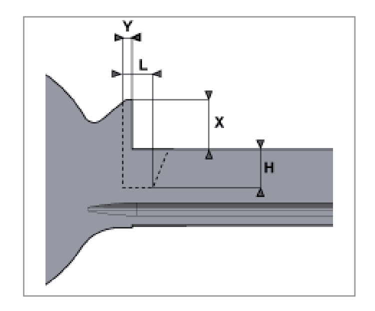
Control instalación llave: de estar habilitado permite controlar si el segundo lado de la llave está correctamente alineado con la mordaza. Si hay errores de alineación, éstos se compensarán. Esta función se visualiza sólo para llaves de doble cifrado.

Rectificado tope llave: de estar habilitado permite rectificar el tope llave según lo indicado en la pantalla.

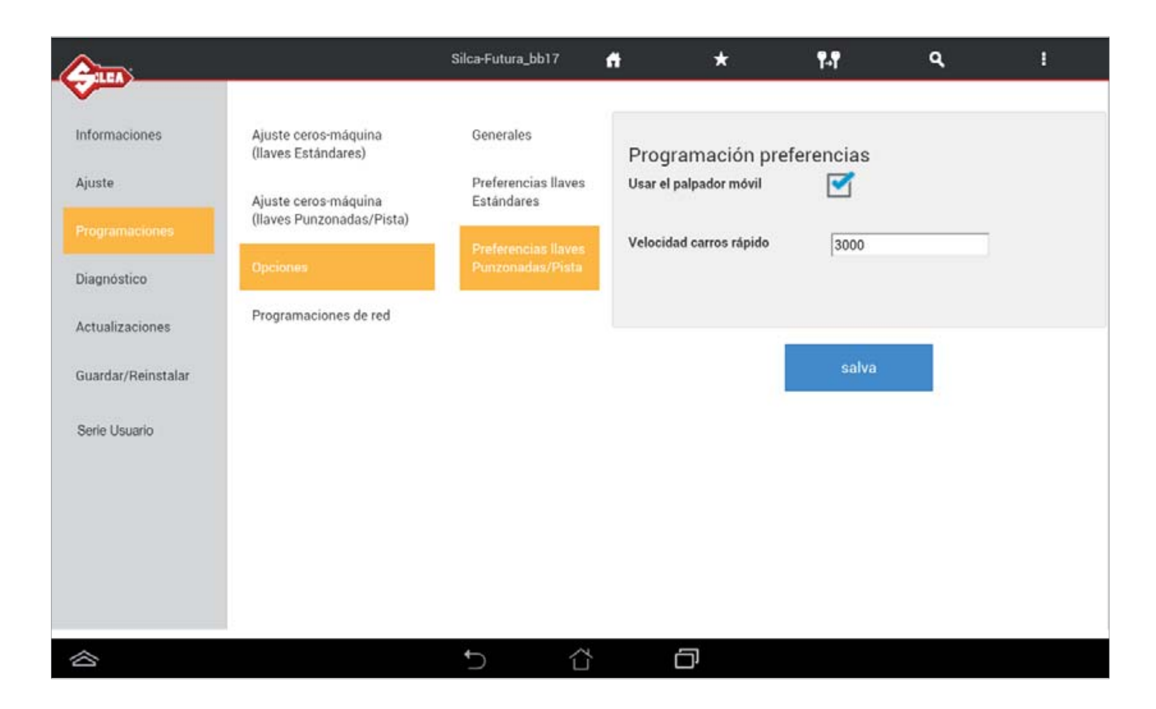
Distancia mínima desde el tope: el range es [50-90] (centésimos de mm)

Intervalo para los parámetros que se han utilizado (en centésimos de mm):

X	0 - 99
Y	0 - 400
H	0 - 400
L	0 - 500



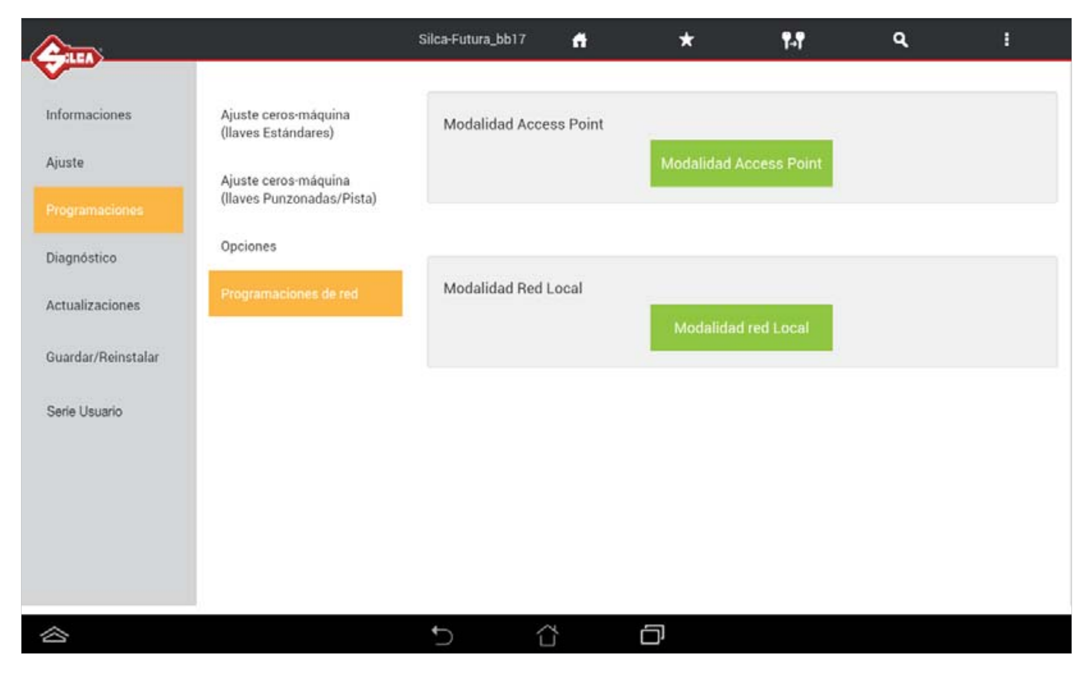
5.3.3.c Preferencias Llaves PUNZONADAS/PISTA



Programación preferencias: permite habilitar o no el uso del palpador móvil 01T. Si el campo está deseleccionado es necesario usar el palpador 02T a instalar en el mandril para efectuar las operaciones de decodificación.

Velocidad carros rápido: permite programar la velocidad de los carros en los movimientos rápidos; el valor pre-programado y aconsejado por Silca es 3000.

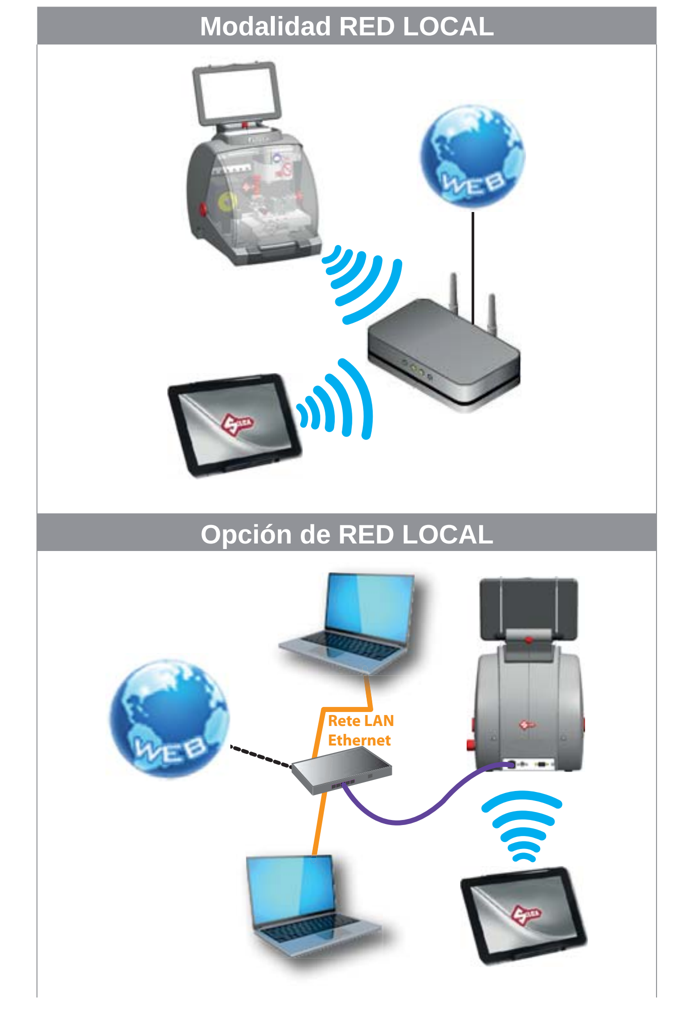
5.3.4 Programaciones de red



La máquina FUTURA puede programarse en dos modalidades:

- **Modalidad ACCESS POINT**
- **Modalidad RED LOCAL**



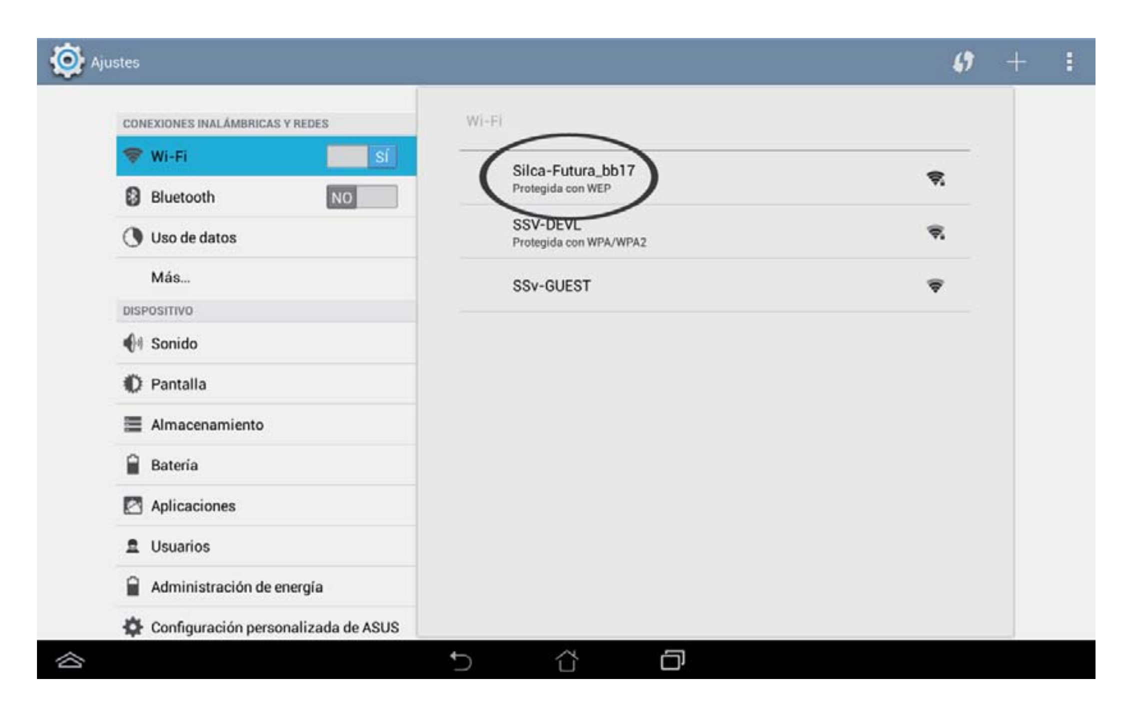


5.3.4.a Modalidad ACCESS POINT:

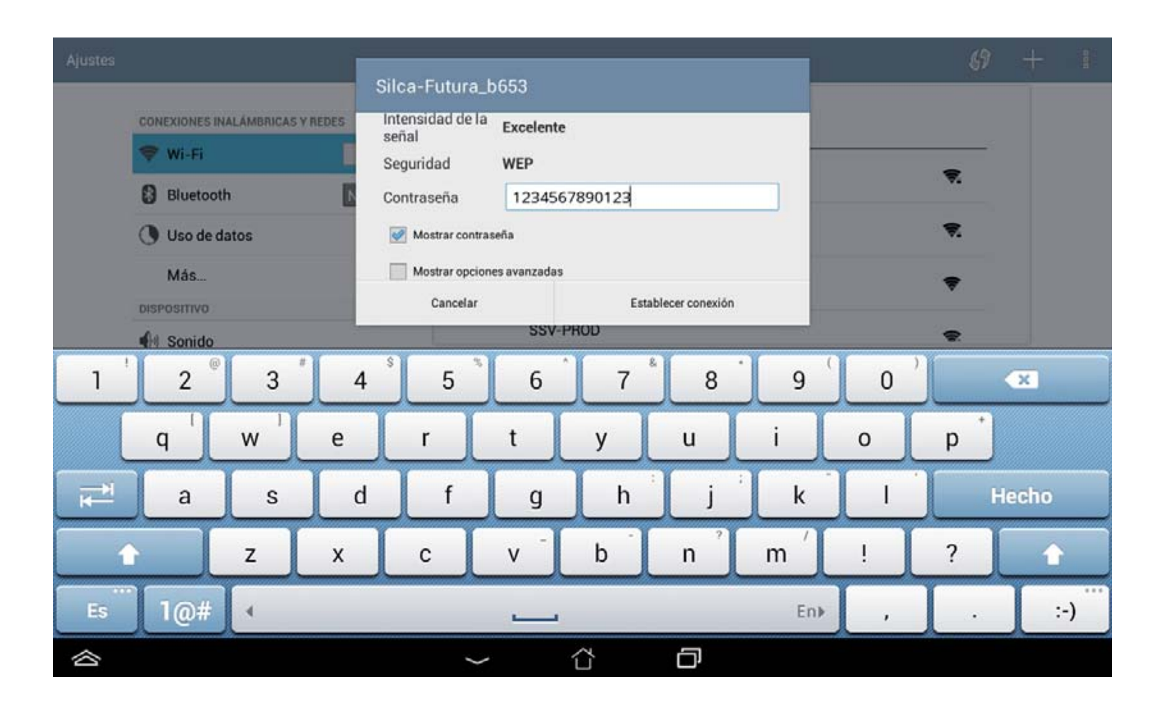
Cuando esta modalidad está programada, el tablet se conecta directamente a la máquina. Esta modalidad está programada en la máquina como programación de fábrica.

Al encender la máquina y el tablet la conexión se efectúa automáticamente dentro de un par de minutos más o menos; de no realizarse esto, es necesario comprobar la conexión Wi-Fi desde el tablet para controlar si la máquina aparece entre las redes Wi-Fi detectadas; la máquina FUTURA aparecerá con la frase **Silca-Futura_.....**



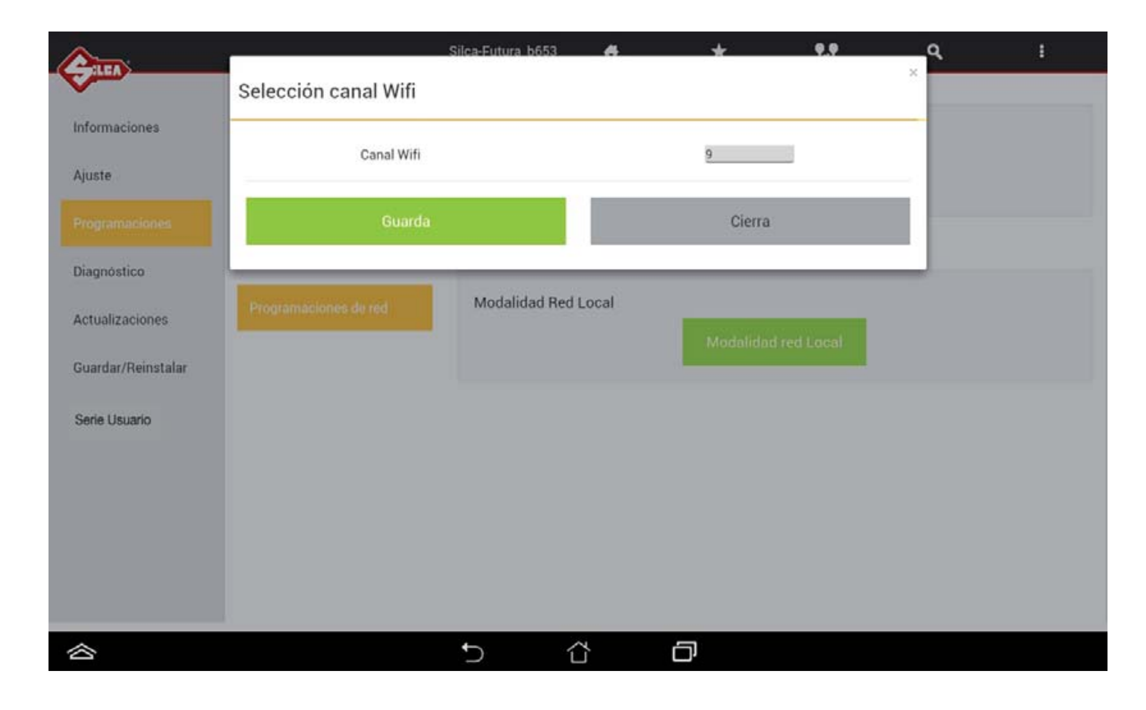


En caso de que no estuviera conectada, seleccionar la red “Silca-Futura_...”, y programar la password que corresponde al número de matrícula de la máquina (13 dígitos).



Opción de cambio canal Wi-Fi: sirve en los casos en que la comunicación punto-punto resulte difícil porque hay demasiados dispositivos que están sintonizados en el mismo canal. Además permite que el usuario se adapte a las restricciones/reglas de su país.

Para cambiar de canal hace falta estar conectados, seleccionar el nuevo canal, apagar y encender otra vez la máquina.



5.3.4.b Modalidad RED LOCAL

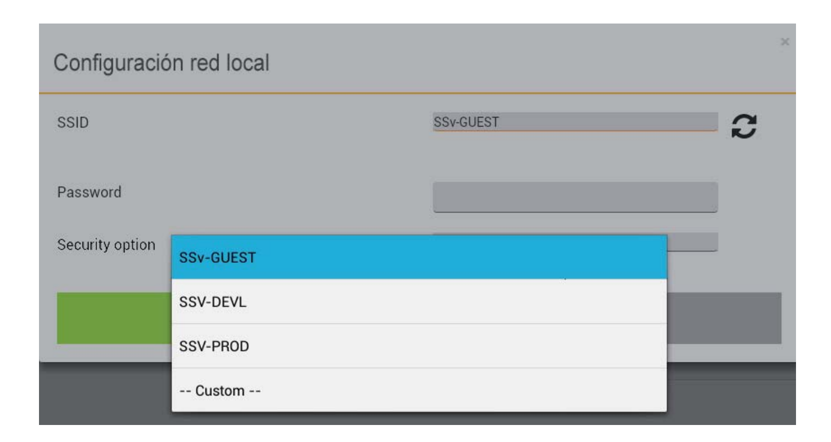
Esta modalidad permite conectar la máquina a un router Wi-Fi, el tablet se conectará a su vez al mismo router para poder dialogar con la máquina.

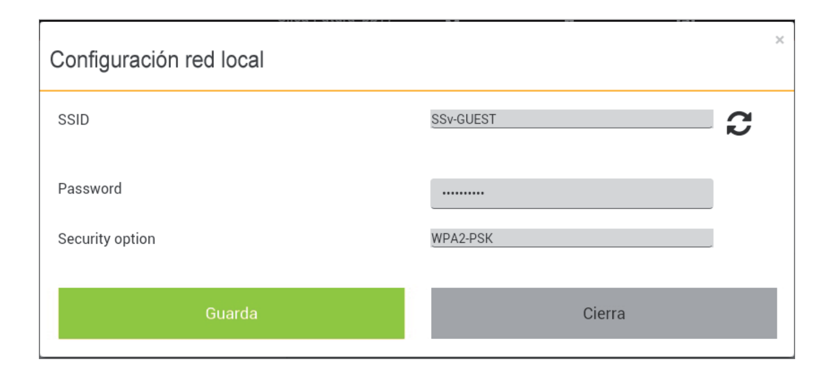
Hay 3 operaciones a efectuar:

1) CONEXIÓN FUTURA A UN ROUTER Wi-Fi

Seleccionar la red a la que se desea conectarse tocando el campo SSID. Luego al insertar la password de red y tocando la tecla "Guardar", la máquina se pondrá otra vez en marcha en modalidad Red Local, con un parpadeo de luz blanca y azul al principio para terminar luego con dos parpadeos rápidos azules que indican que se ha conectado a la red solicitada.

En caso de que la password insertada no resultara correcta, la máquina se pondrá otra vez en marcha en modalidad Access Point señalada por el parpadeo intermitente regular de la luz azul.

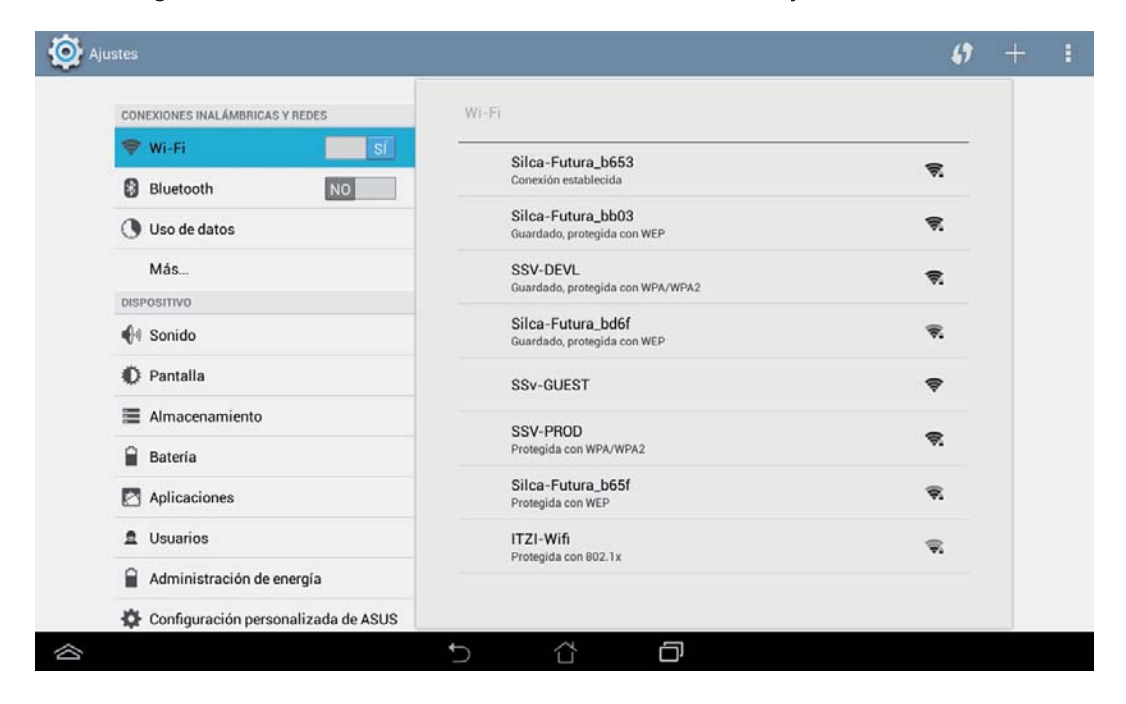






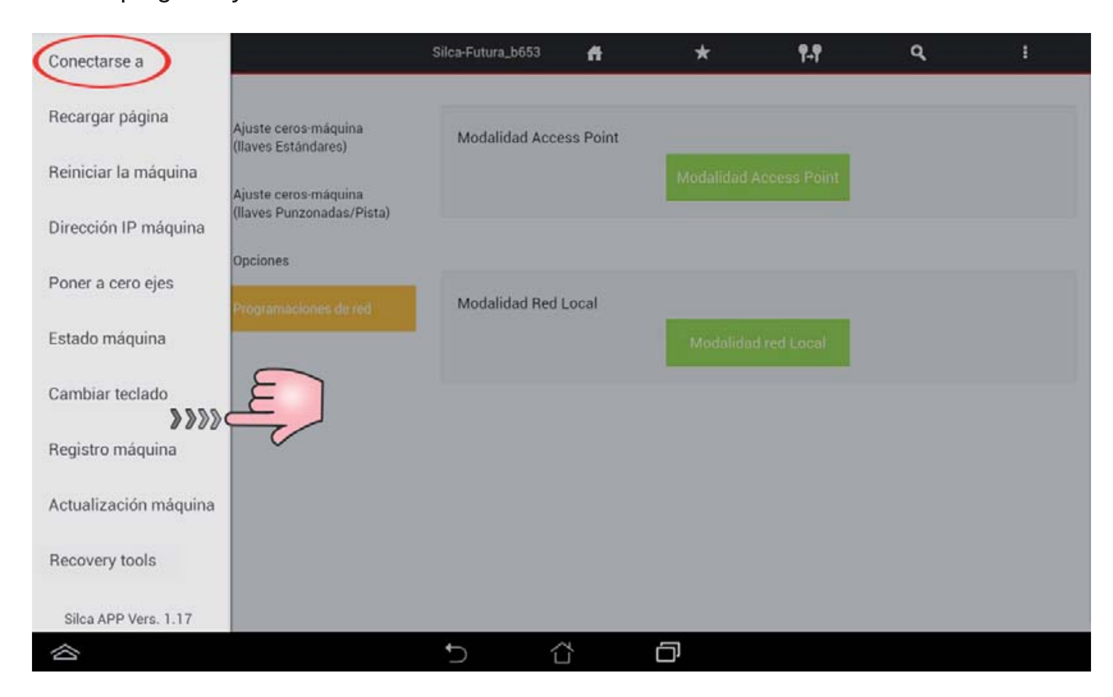
2) CONEXIÓN TABLET A UN ROUTER Wi-Fi

Desde el menú “Programaciones” del tablet seleccionar la red solicitada y conectarse.

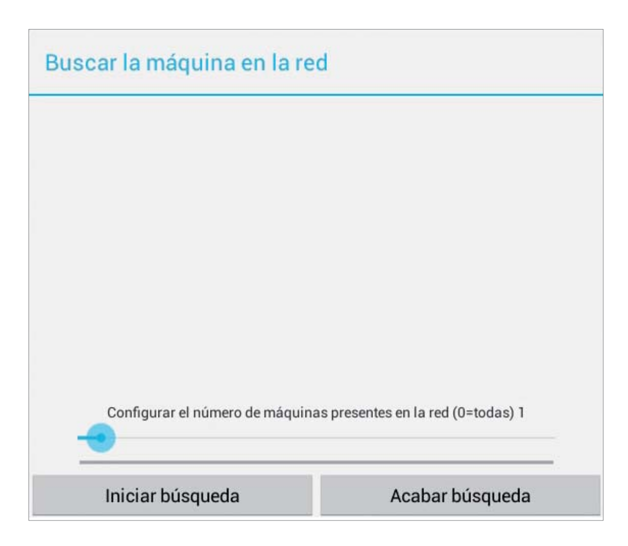


3) REINICIO APP FUTURA

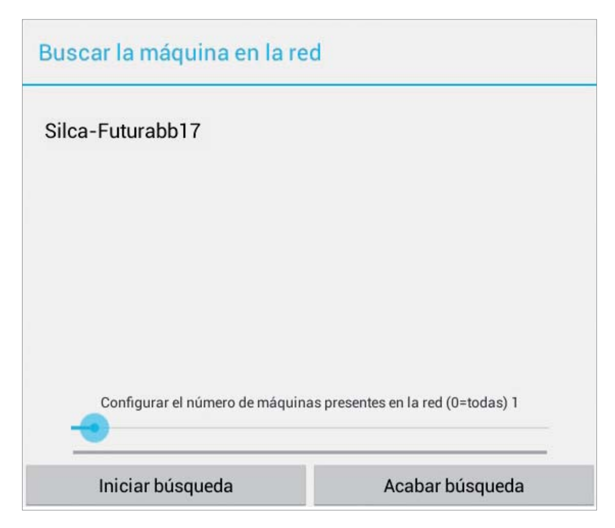
Abrir el menú desplegable y seleccionar “Conectarse a”.



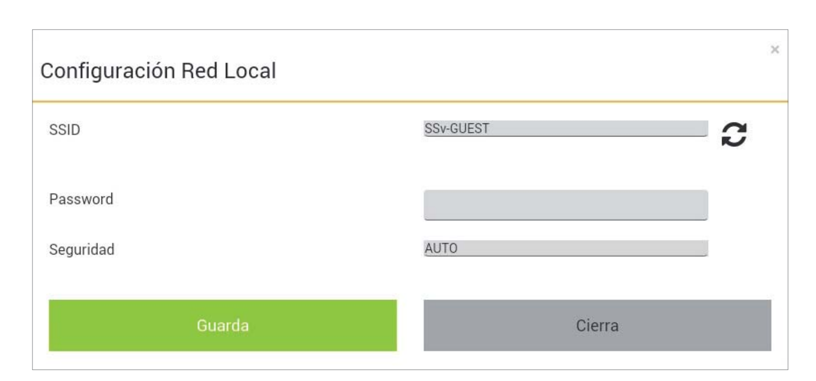
En la ventana que aparece tocar la tecla “Refresh”



Tocar la descripción “Silca-Futura…” que aparece en la pantalla para conseguir la conexión del **APP Silca. apk** con la máquina.



Cada vez que se vuelve a encender la máquina, ésta memorizará la última modalidad programada; si la última modalidad programada es “Red Local” y esta última no está detectada dentro de un determinado plazo de tiempo, FUTURA pasará automáticamente a la modalidad “Access Point”.

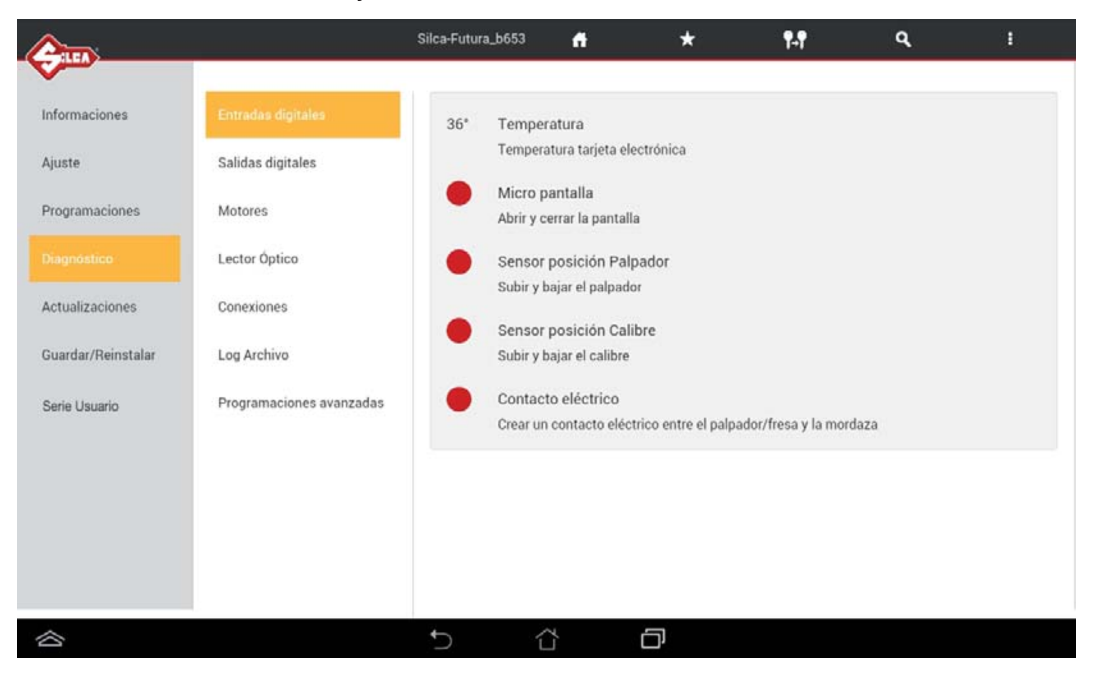


5.4 DIAGNÓSTICO

- **Entradas digitales**

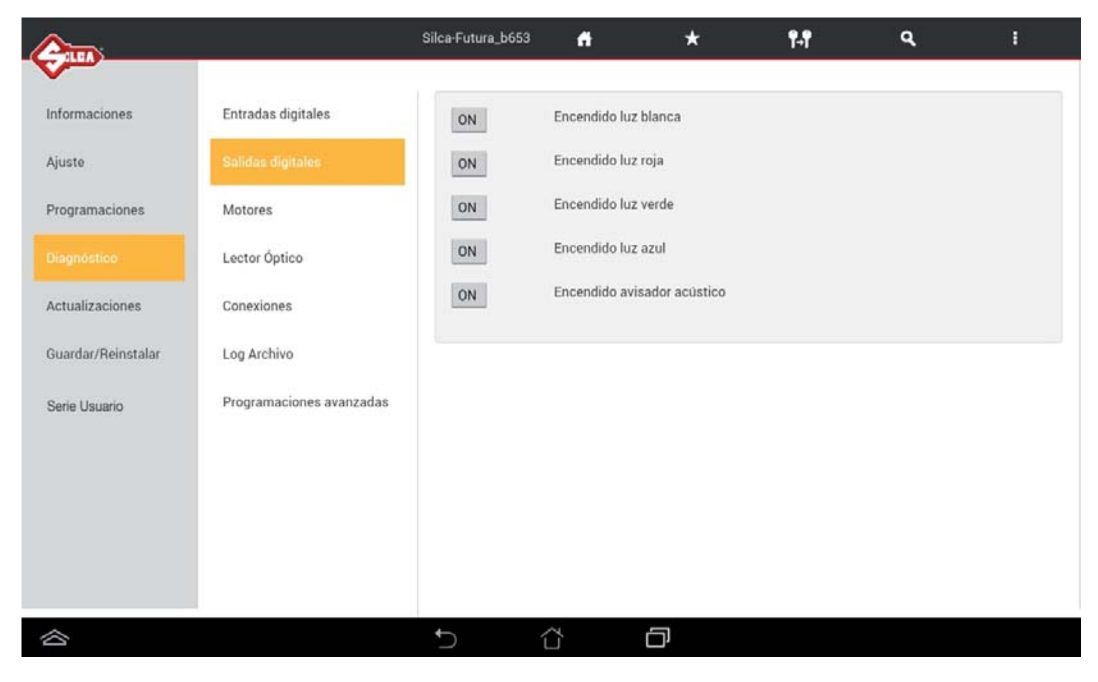
Con esta función es posible probar el funcionamiento de las entradas digitales de la ficha electrónica a la que están conectadas: el micro de la pantalla, el sensor posición calibre, el contacto eléctrico etc.

Para realizar el test hay que efectuar la maniobra descrita debajo de cada punto comprobando si la señal correspondiente cambia de color de rojo a verde.



- **Salidas digitales**

Con esta función es posible probar el funcionamiento de las Salidas digitales de la ficha electrónica y los dispositivos correspondientes conectados a ésta. Para efectuar el test tocar el campo ON que se visualiza en la pantalla.



- **Motores**

Esta función permite probar el funcionamiento de los 3 motores paso-paso de los ejes X, Y y Z (el eje B de momento no está utilizado en la máquina).
Para efectuar el test tocar la tecla “+” del eje deseado. Tocar otra vez la misma tecla para parar el movimiento.

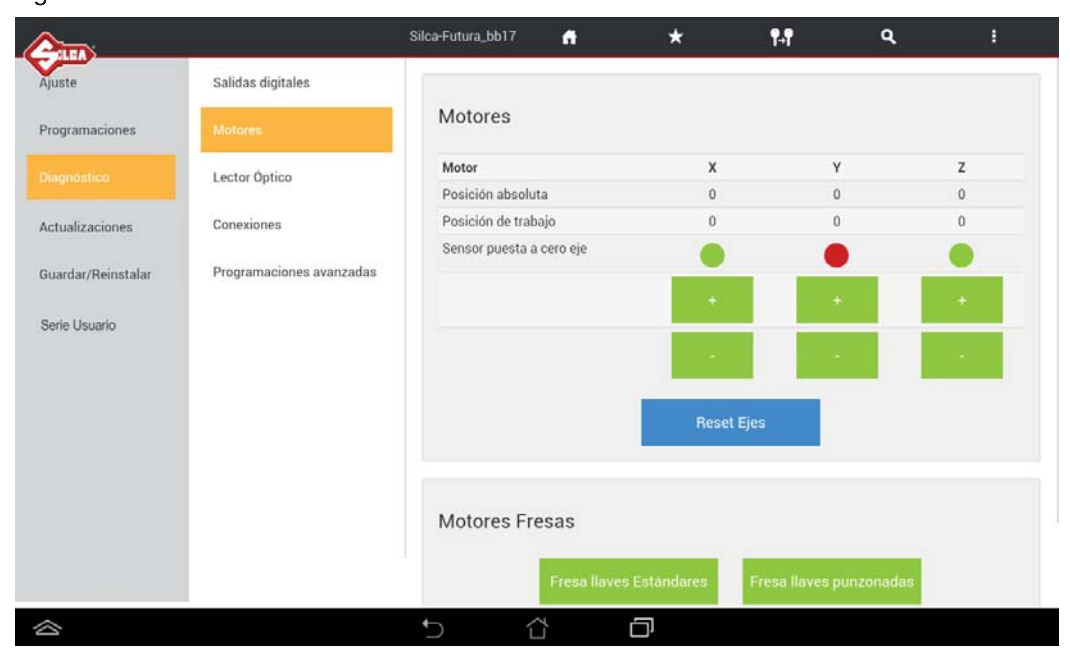
Atención: el carro no debe ir a chocar contra el fin de carrera.
La tecla Reset lleva los ejes a la posición de cero.

NOTA: tocar la tecla “-” sólo cuando el valor visualizado en el campo “Posición de trabajo” es positivo.

Sensor puesta a cero eje: si está activado el círculo es verde.

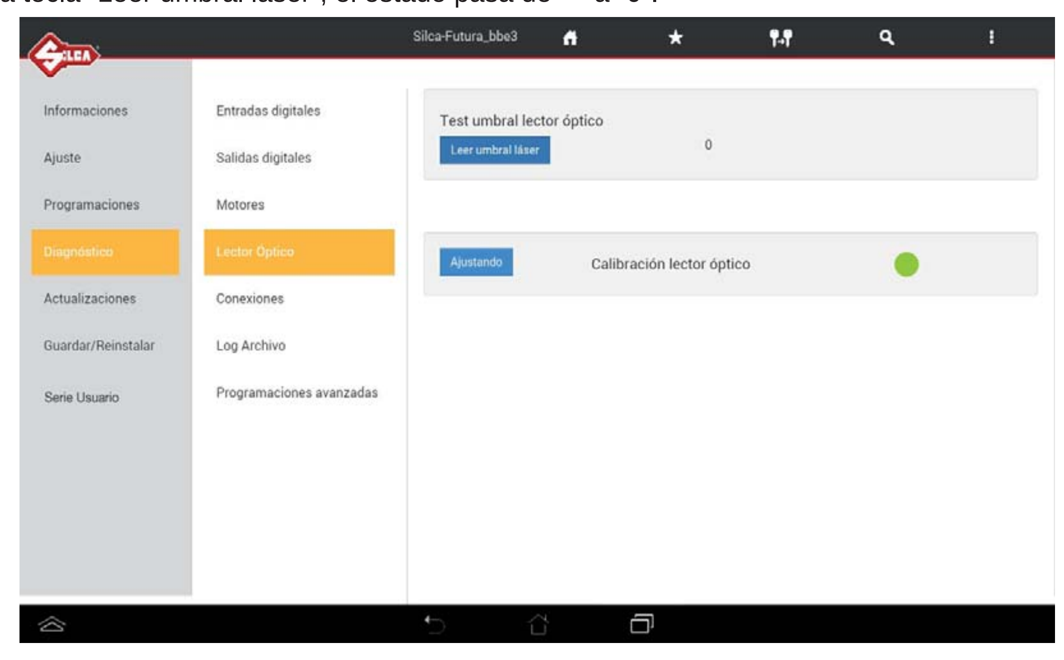
- **Motores fresas**

Para efectuar el test tocar la tecla correspondiente al motor a probar: controlar que la fresa gire por lo menos durante 5 segundos.



- **Lector Óptico**

- Efectuar el “Test umbral láser” sólo para comprobar si el lector está activo.
- Tocar la tecla “Leer umbral láser”, el estado pasa de “-” a “0”.

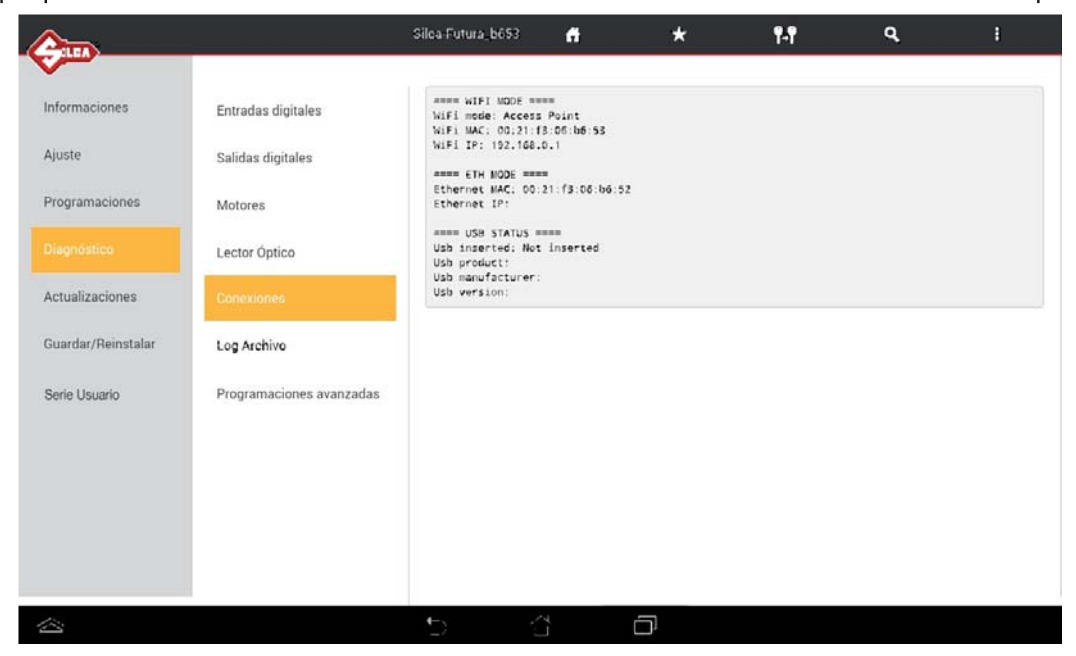


- Calibrar el lector óptico sólo en caso de que surjan problemas evidentes durante la operación de lectura.
- Limpiar muy bien el cristal del lector, cerrar la pantalla.
- Tocar la tecla Ajuste Lector:
  - con indicador verde el lector está calibrado.
  - con indicador rojo hace falta limpiar el lector y repetir la operación.

ATENCIÓN: Tras haber calibrado el Lector es necesario Ajustar los ceros máquina (llaves estándares) y sucesivamente Ajustar la mordaza llaves estándares.

- **Conexiones**

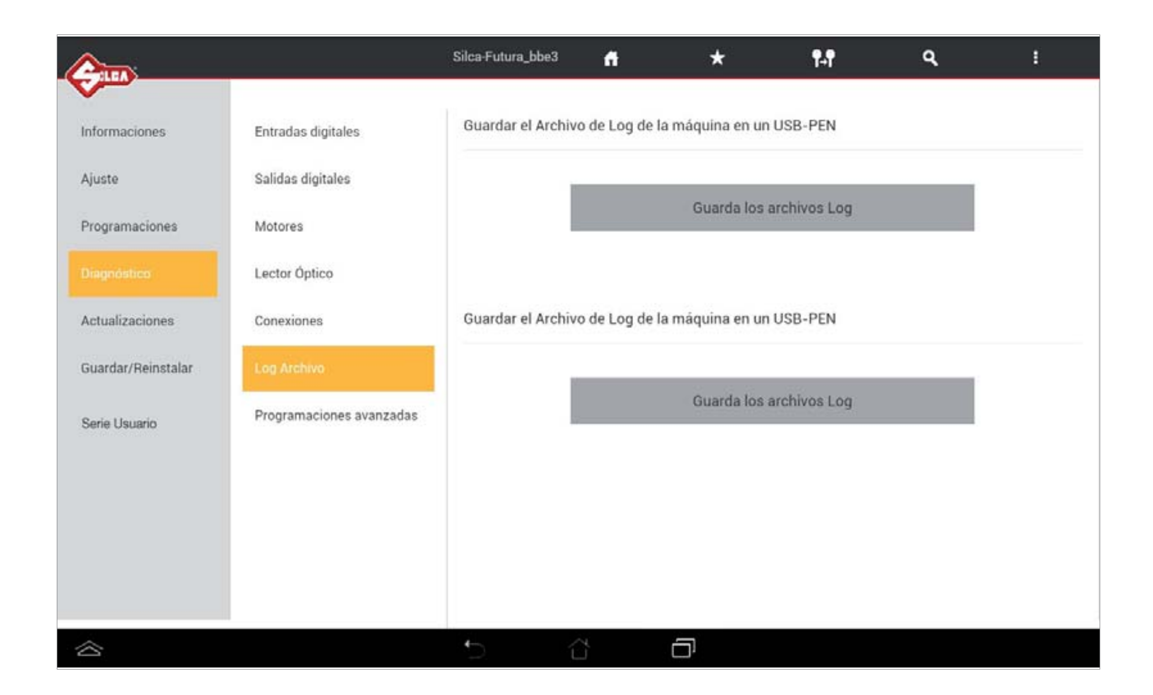
Función que permite ver las informaciones relativas a la identificación de la conexión de la máquina.



- **Log File**

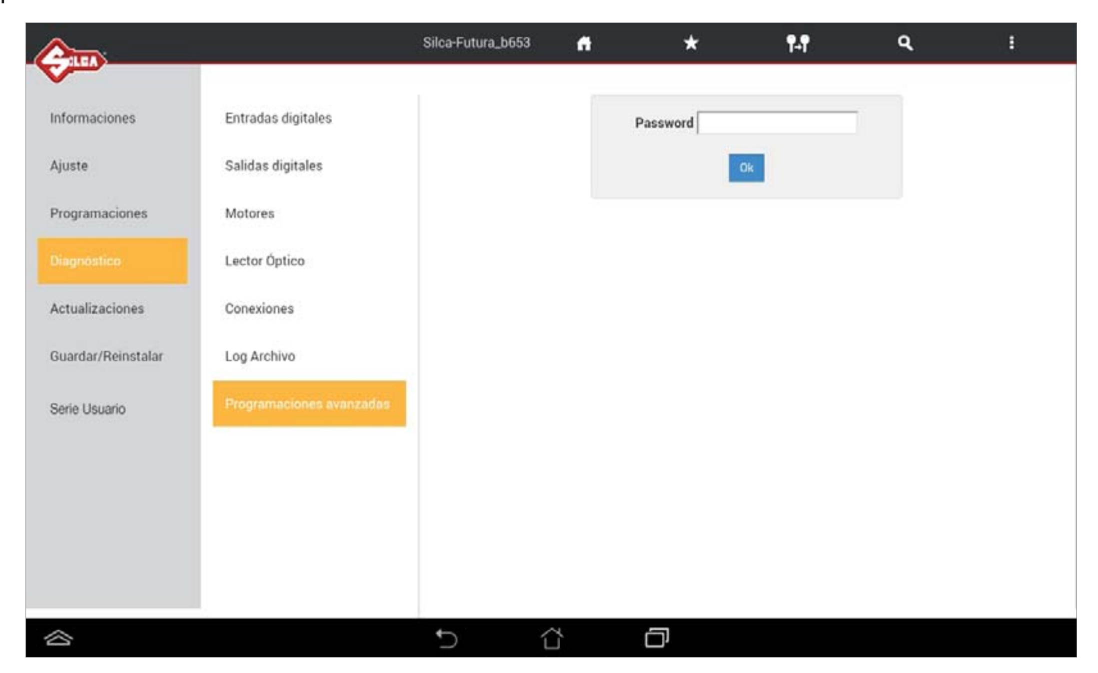
Silca puede solicitar el archivo Log si han surgido unos problemas SW en la máquina.
La función permite crear y guardar un archivo log:

- en un USB introducido en su puerto correspondiente de la máquina.
- o bien directamente en el Server Silca (con máquina FUTURA conectada a la red local y/o con cable ethernet).



- **Programaciones Avanzadas**

Función para uso exclusivo de Silca

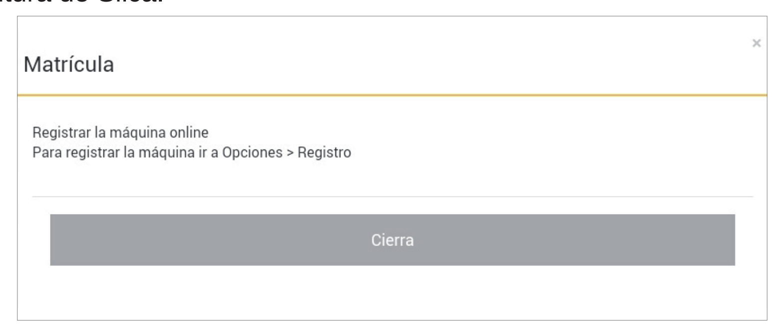


6 ACTUALIZACIÓN Y REGISTRO DE LA MÁQUINA

6.1 REGISTRO MÁQUINA

Se ha de estar registrado en el servidor WEB FUTURA de SILCA para bajarse las actualizaciones del software de la máquina. **Esta operación es necesaria solamente la primera vez.**

A partir de la versión del programa 2.6.0, tras haber cortado al menos 50 llaves, se ha de registrar la máquina en el servidor Web Futura de Silca.



- **Si no se efectúa ahora el registro, el mismo mensaje aparecerá en cada encendido de FUTURA.**
- **Si no se registra la máquina, no se podrán bajarse otras actualizaciones del Software.**

El registro se realiza en 2 modos:

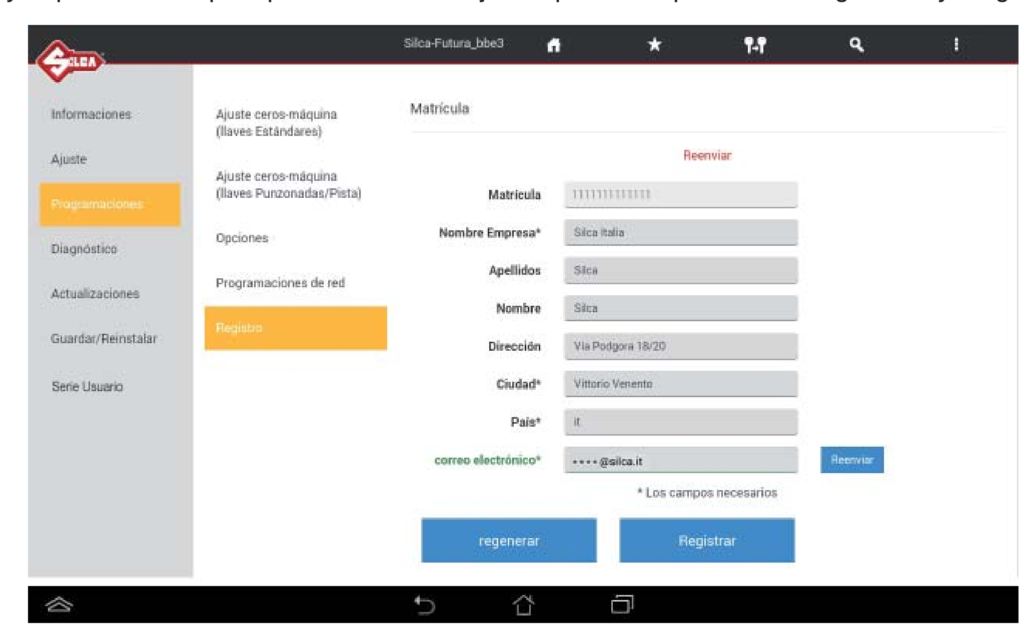
Modo 1: Máquina FUTURA y Tableta conectadas en el modo Wi-Fi Red local o máquina FUTURA en el modo Access Point conectada al enrutador con un cable Ethernet.

Modo 2: Máquina FUTURA y Tableta conectadas en el modo Access Point (llevarse luego la Tableta a un lugar con una conexión Wi-Fi).

Modo 1

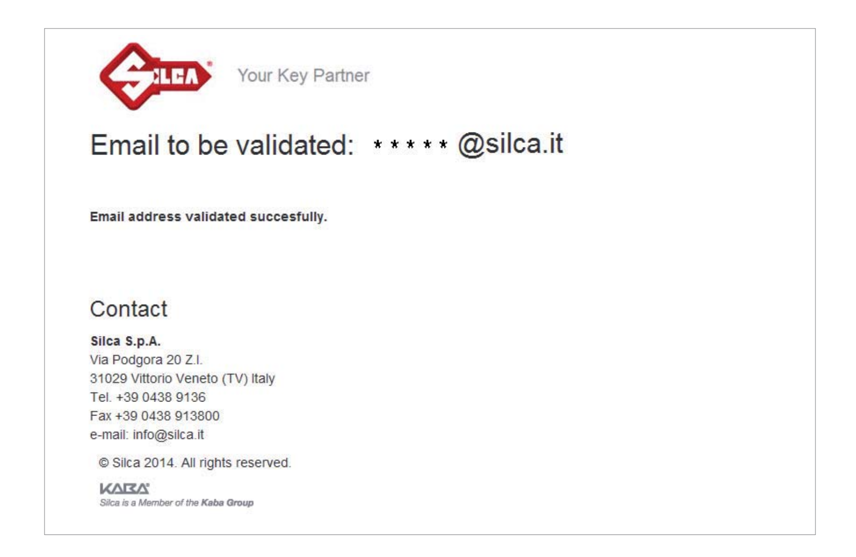
Máquina FUTURA y Tableta conectadas en el modo Wi-Fi Red local o máquina FUTURA en el modo Access Point conectada al enrutador con un cable Ethernet

- Abrir el programa Futura; Tocar el icono OPCIONES -> Ajuste-> Registro
- Rellenar los datos en los campos indicados (los campos indicados con* son obligatorios) y luego tocar Registrar y esperar hasta que aparezca el mensaje de que la máquina se ha registrado y luego tocar Cerrar.



Se recibirá un mensaje de correo electrónico de confirmación del registro en la dirección de correo electrónico. Usar el programa personal de correo, abrir el mensaje recibido de Silca y hacer clic en “**Validating email**”.





Al final tocar “Cerrar” y luego “Verificar” para concluir el procedimiento de registro en la Tableta.

Modo 2

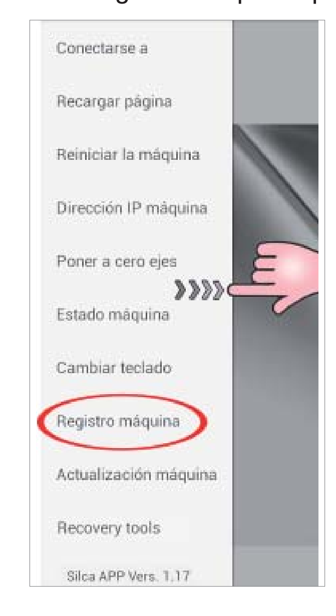
Máquina FUTURA y Tableta conectadas en el modo Access Point

NOTA: llevarse luego la Tableta a un lugar con una conexión Wi-Fi con acceso Internet.

Con la máquina FUTURA y la Tableta conectadas en el modo Access Point, ejecutar la aplicación Silca Futura. Deslizar el dedo de izquierdas a derechas en la pantalla de la Tableta para abrir el menú desplegable como se ve en la imagen siguiente.



Tocar "Registro máquina" para ver la matrícula.





Ahora se puede llevar la Tableta (sin apagarla) a un lugar donde haya una red Wi-Fi para registrar la máquina.

- Conectar la Tableta a la red Wi-Fi disponible, ejecutar la aplicación Silca Futura, regresar al menú desplegable y tocar Registro máquina.
- Rellenar los datos en los campos indicados (los campos indicados con* son obligatorios) y luego tocar Registrar.
- Se recibirá un mensaje de correo electrónico de confirmación del registro en la dirección de correo electrónico. Usar el programa personal de correo, abrir el mensaje recibido de Silca y hacer clic en "**Validating email**".

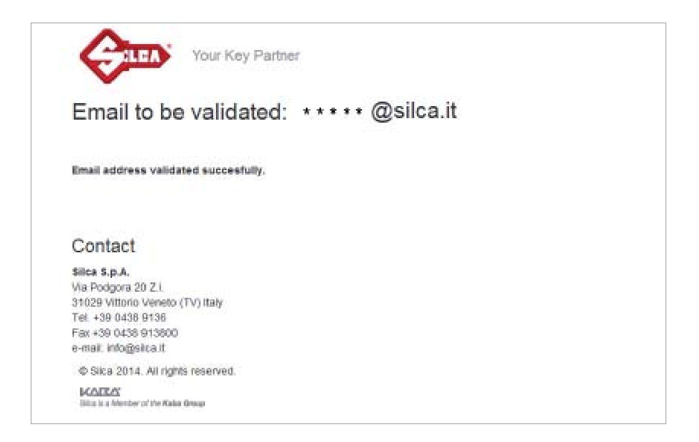
Email address validation

Your email address has not been validated.
Click on the link below to validate the email address entered.

Email to validate: *****@silca.it

Validating email

If you do not see correctly the email, copy and paste the link below into your internet browser
https://www.silcawebsw.biz/Futura/confirmEmail?data=MTE1MzE4MTUyMjIwNjswMDoyMTpmMzowNjpiNjo2MztsaXZpby5yb3NzaUBzaWxjYS5pdA==



- Al final tocar “Verificar” en la Tableta para concluir el procedimiento.
- Volver a la máquina FUTURA y restablecer la conexión en el modo Access Point.

6.2 ACTUALIZACIÓN DEL SOFWARE DE LA MÁQUINA

ATENCION: no introducir el modem USB para tráfico datos en el puerto USB de la máquina.

FUTURA se actualiza en los siguientes modos:

Actualización en el Modo RED LOCAL

Conectar la máquina FUTURA a la red local Wi-Fi (Atención: primero configurar FUTURA y luego la Tableta en el modo Red Local)

Fig. 3

Actualización con la opción RED LOCAL

Conectar la máquina FUTURA a la red LOCAL mediante el cable al puerto ethernet de la máquina (la máquina FUTURA ha de permanecer en el modo Access Point)



Fig. 4

Actualización con el programa SRS (Silca Remote Service)

1) Usar el programa Silca Remote Service (SRS) para bajarse la actualización del software de la WEB.
2) Usar un lápiz USB para instalar la actualización en la máquina.



Fig. 5

Actualización mediante TABLETA

1) Usar la Tableta conectada a una red Wi-Fi con acceso a Internet para bajarse la actualización del software.
2) Conectar la Tableta a la máquina en el modo ACCESS POINT para actualizar la máquina.



Fig. 6

6.2.1 Actualización en el modo RED LOCAL (Fig. 3 - Fig. 4)

CUIDADO: durante la actualización no ha de haber un lápiz USB en el puerto USB de la máquina Futura.

Para efectuar la actualización Software de la máquina de modo normal, seguir el procedimiento descrito a continuación.

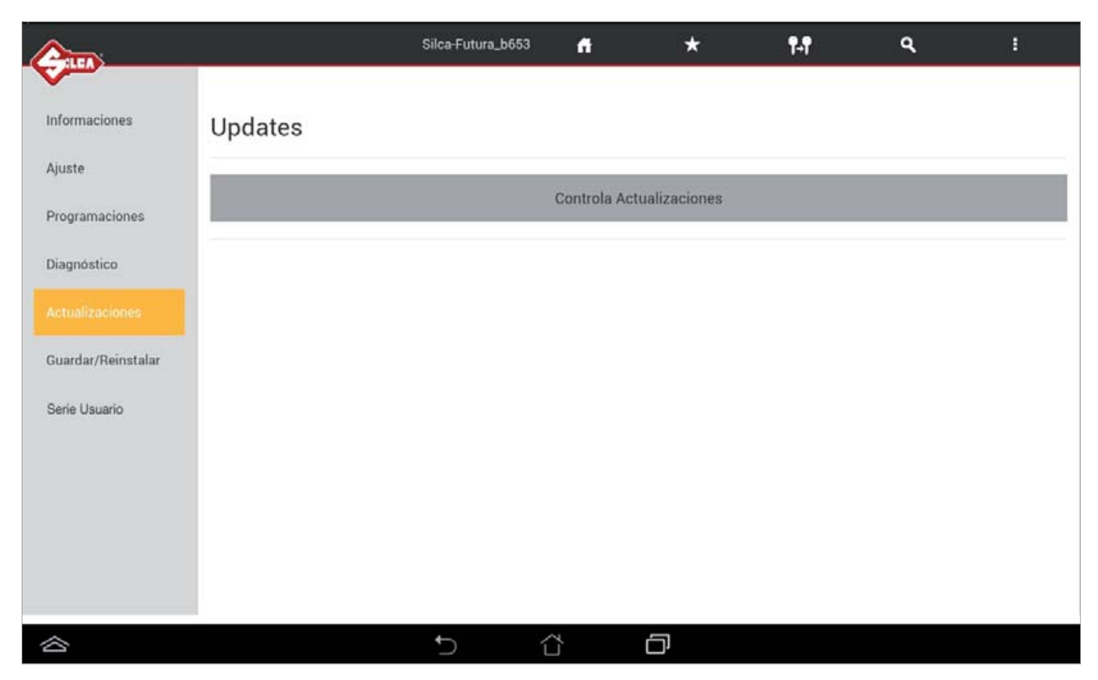


Fig. 7

Tocar “Controlar Actualizaciones”: aparece una lista de lo que se descargará para actualizar la máquina.

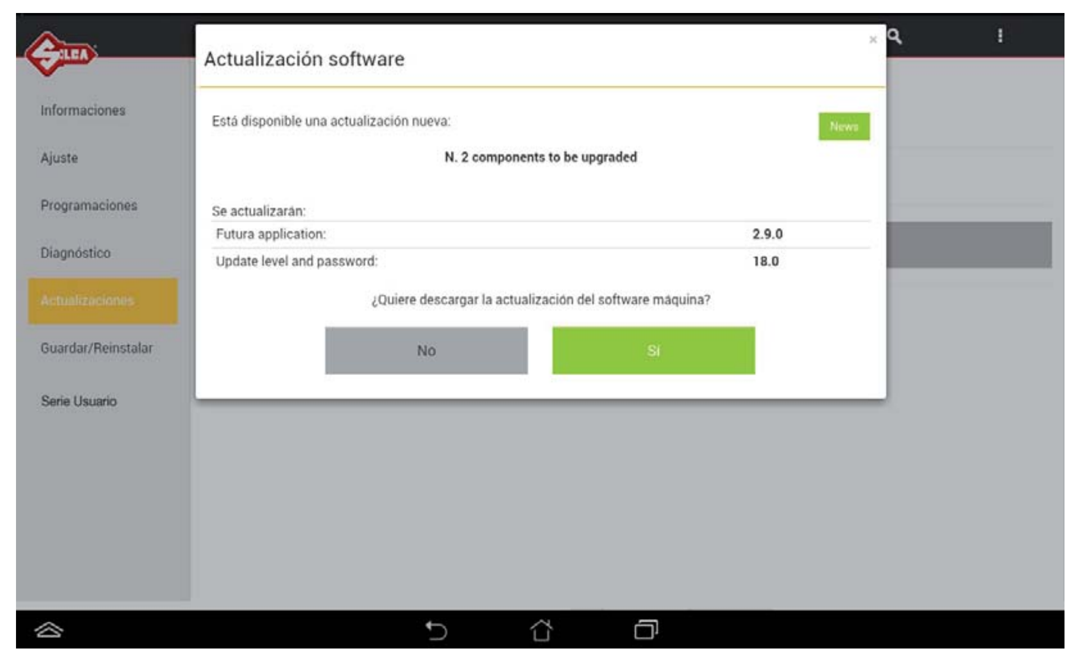


Fig. 8

Al tocar “News” se visualizan las novedades relativas a la actualización que se instalará en la máquina.
Tocar “Sí” para empezar a descargar los datos.

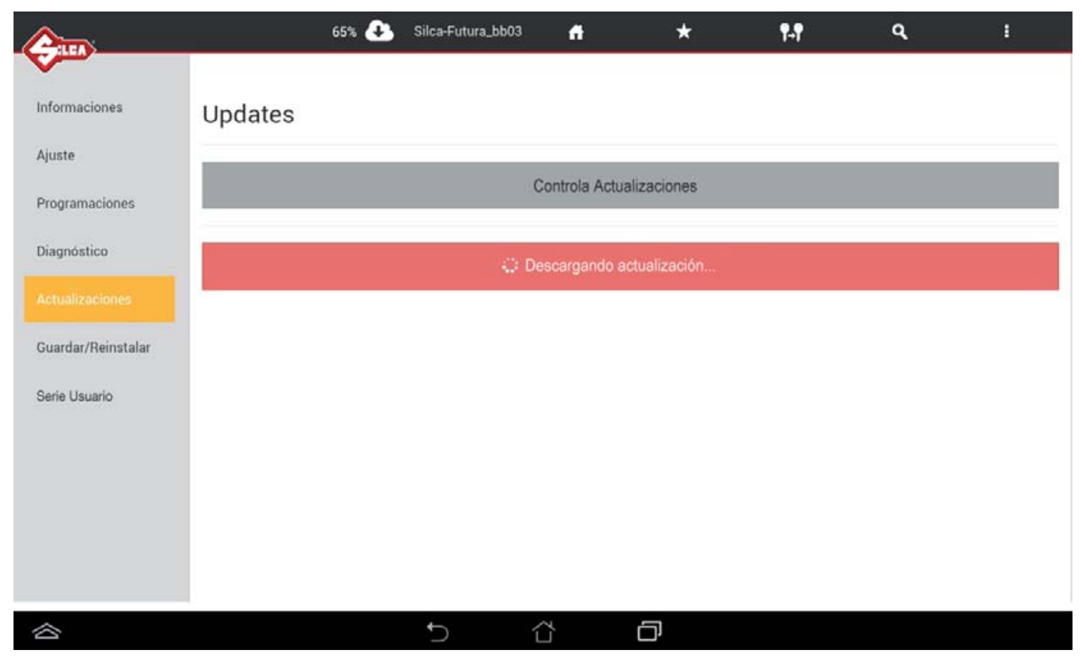


Fig. 9

Cuando se ha bajado, reiniciar la máquina FUTURA (procedimiento gestionado por el Software).
Seguir las instrucciones de la pantalla.

6.2.2 Actualización con el programa SILCA REMOTE SERVICE (Fig. 5)

Para usar el programa “Silca Remote Service” si no está instalado en el PC, es muy fácil hacerlo. Entrar en la web de Silca www.silca.biz, ir al menú Productos-> Silca Key Programs -> Módulos SKP -> Silca Remote Service y hacer clic en download para instalarlo luego en el PC.



- Abrir el programa Silca Remote Service, seleccionar la máquina FUTURA y seguir las instrucciones de la pantalla. Se deberá introducir el número de Matrícula de la máquina FUTURA y luego conectar un lápiz USB al PC. Atención: verificar que el lápiz USB PEN esté vacío y su formato sea FAT32.
- Verificar que la máquina FUTURA esté apagada (pulsador rojo) y que la aplicación Futura esté cerrada en la Tableta. Apagar la Tableta.
- Conectar el lápiz USB al puerto USB de la máquina FUTURA (en la parte posterior de la máquina).
- Encender la máquina FUTURA y esperar unos minutos hasta que la luz blanca parpadee regularmente. Desconectar el lápiz USB de la máquina (sin apagar FUTURA). Esperar el reinicio de FUTURA (indicado por una luz azul con un parpadeo regular). Encender la Tableta y abrir la APP Futura.

CUIDADO: no desconectar la alimentación ni apagar FUTURA durante la actualización.

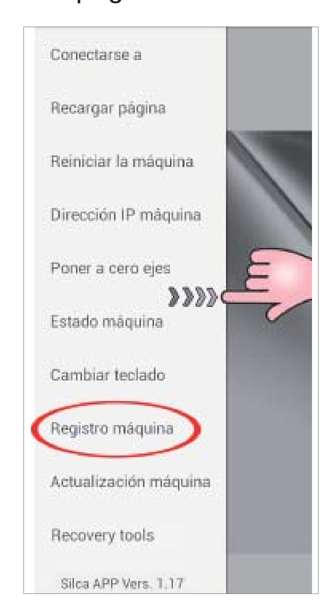
6.2.3 Actualización con la TABLETA (Fig. 6)

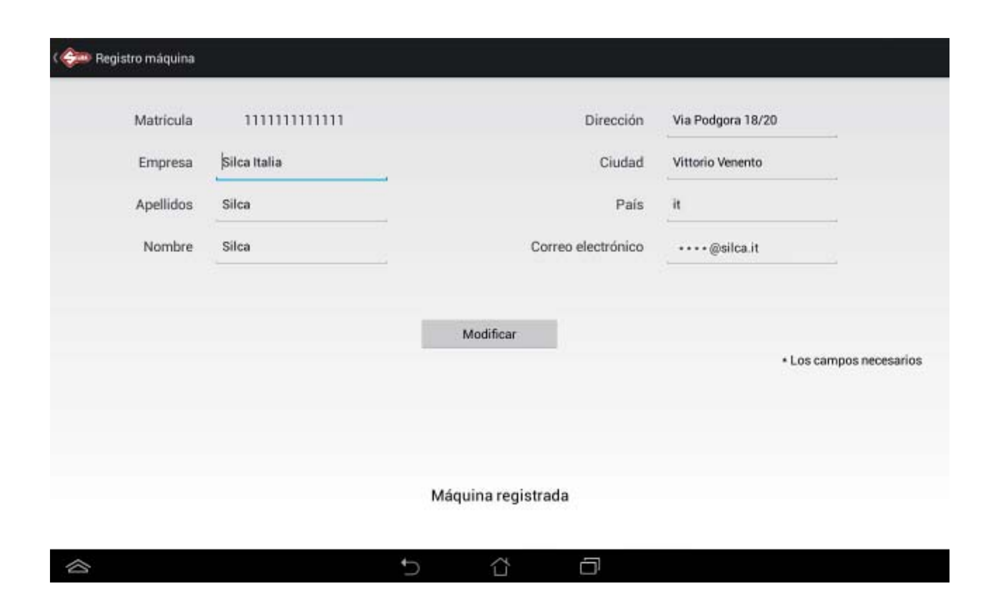
CUIDADO: durante la actualización no ha de haber un lápiz USB en el puerto USB de la máquina Futura.

Dicho procedimiento de actualización permite al usuario actualizar la máquina FUTURA mediante el uso de una Tableta, tras haber llevado la Tableta a un lugar con una conexión Wi-Fi y acceso a Internet.

Antes de continuar, verificar que en la vista Registro máquina (deslizar el dedo de izquierdas a derechas en la pantalla de la Tableta para abrir el menú desplegable):

- la matrícula de la máquina FUTURA aparezca en el campo matrícula
- la máquina se haya registrado
- no apagar la Tableta

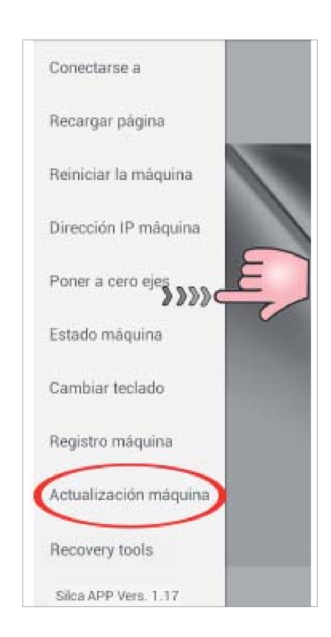




- Llevarse la Tableta a un lugar con una conexión Wi-Fi, conectar la Tableta a la red Wi-Fi disponible y abrir la aplicación Silca Futura.
- Deslizar el dedo de izquierdas a derechas en la pantalla de la Tableta para abrir el menú desplegable.



- Tocar “Actualización máquina”, aparece una vista con la información relativa a la máquina resaltada, tocar “Controlar actualización” y esperar unos minutos.





- Al final tocar Download.
- Cuando aparezca el mensaje de conectarse a la máquina para instalar la actualización, volver a la máquina FUTURA, ejecutar la aplicación Silca Futura y restablecer la conexión en el modo Access Point.
- Deslizar el dedo de izquierdas a derechas en la pantalla de la Tableta para abrir el menú, tocar “Actualización máquina” y luego tocar “**Aplicar actualización**” y esperar unos minutos hasta que aparezca el mensaje para reiniciar la máquina FUTURA (procedimiento gestionado por el Software). Esperar unos minutos para el reinicio de la máquina, luego con la luz azul parpadeando regularmente, efectuar la conexión con la Tableta.

6.3 ACTUALIZACIÓN APP Silca.apk e SilcaKeyboard.apk

Tras Haber actualizado FUTURA, al iniciar el programa, podría aparecer la siguiente página que señala que está disponible una nueva versión de **Silca.apk** o de **SilcaKeyboard.apk**.

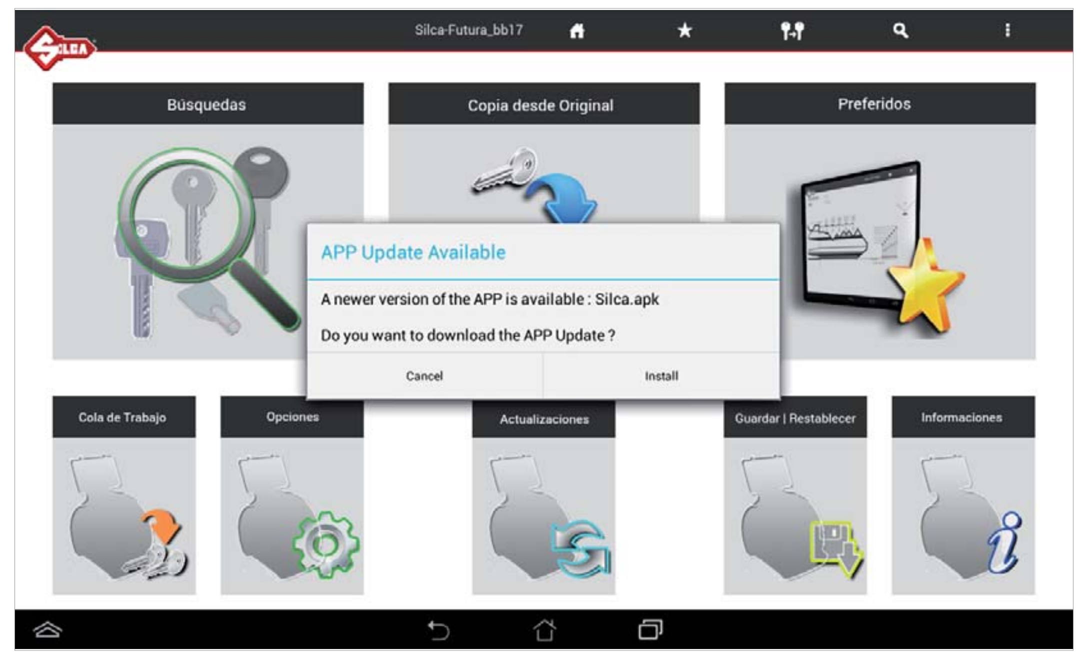


Fig. 10

Tocar “Install” para actualizar APP.

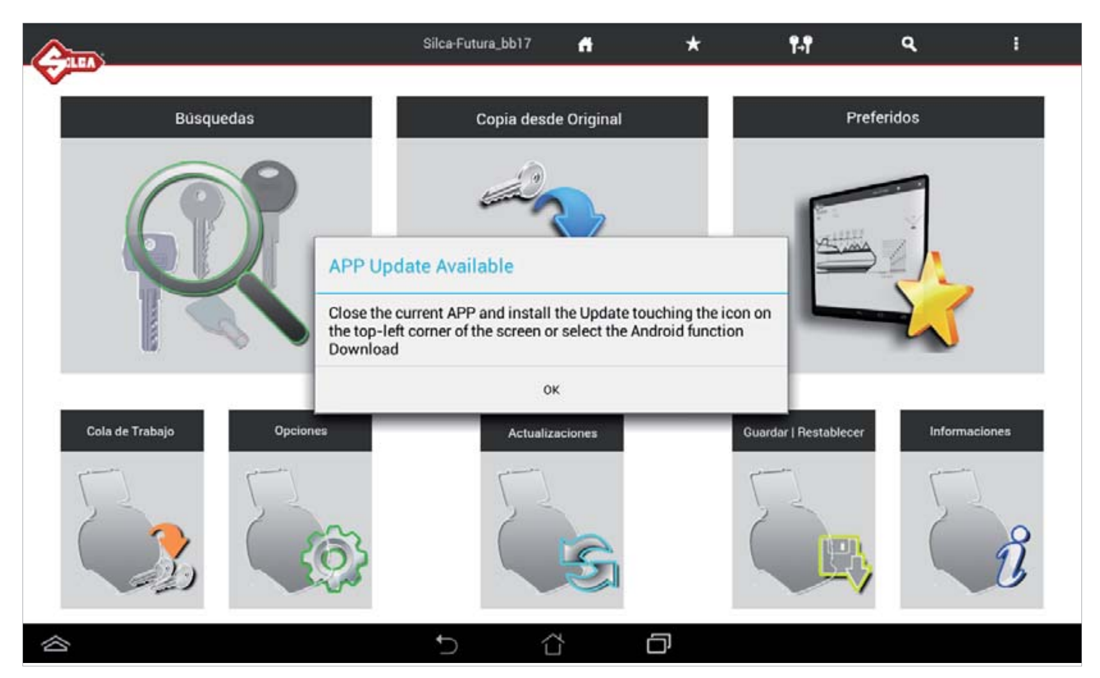


Fig. 11

Cerrar la aplicación visualizada tocando la tecla [icono] y arrastrando el APP Futura hacia abajo (véase Fig. 12).

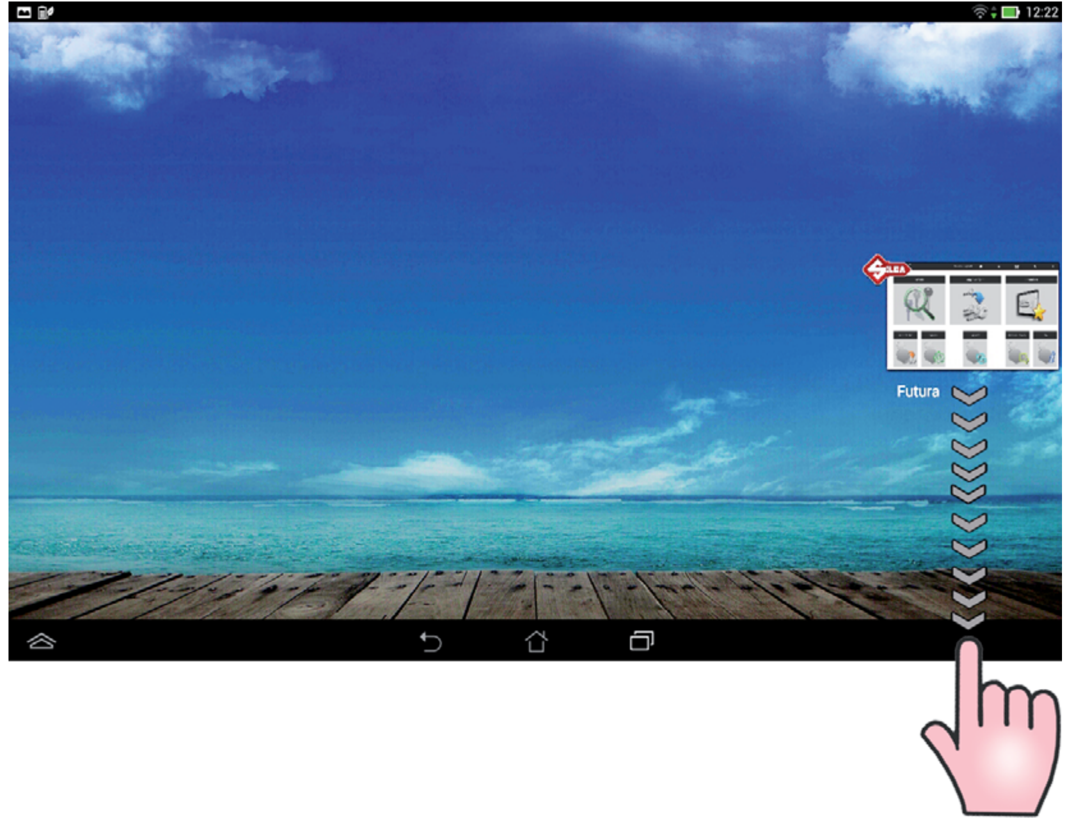


Fig. 12

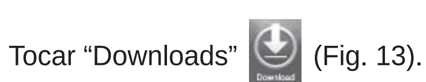
Tocar “Downloads”  (Fig. 13).



Fig. 13

Seleccionar **Silca.apk** y tocar la tecla “Instala” (Fig. 14).

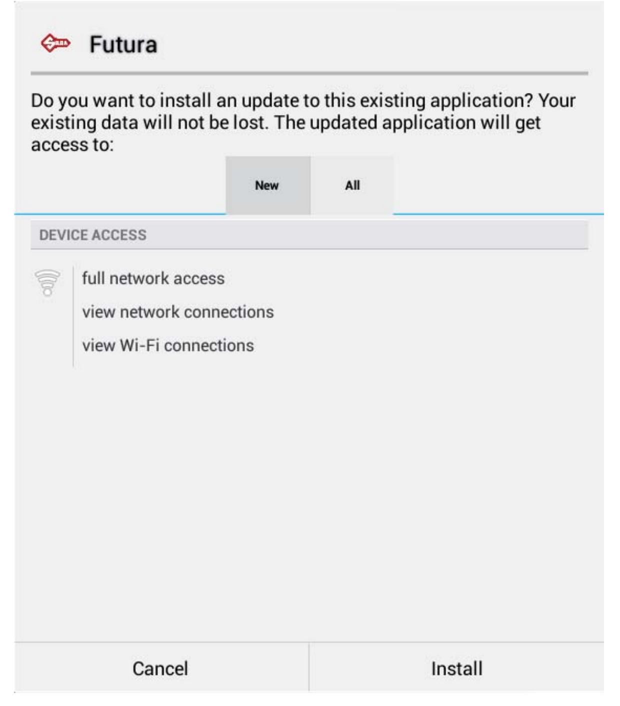
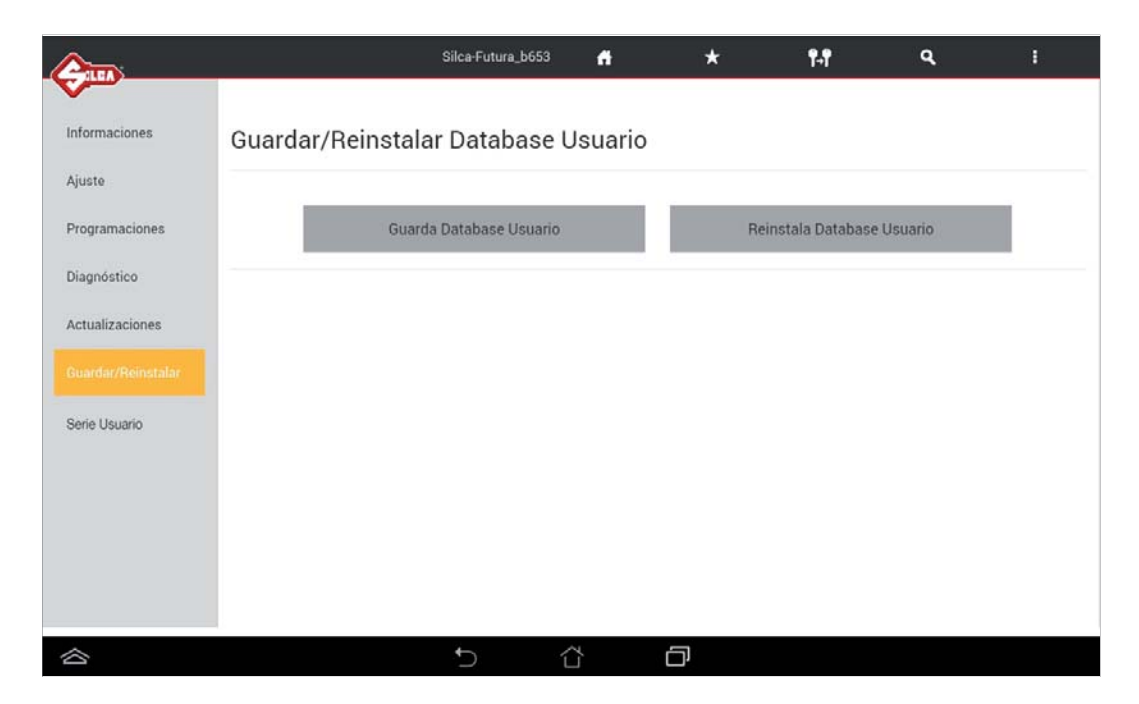


Fig. 14

Esperar hasta que termine la actualización.
Actuar de la misma forma para actualizar **SilcaKeyboard.apk.**

7 GUARDAR / RESTABLECER

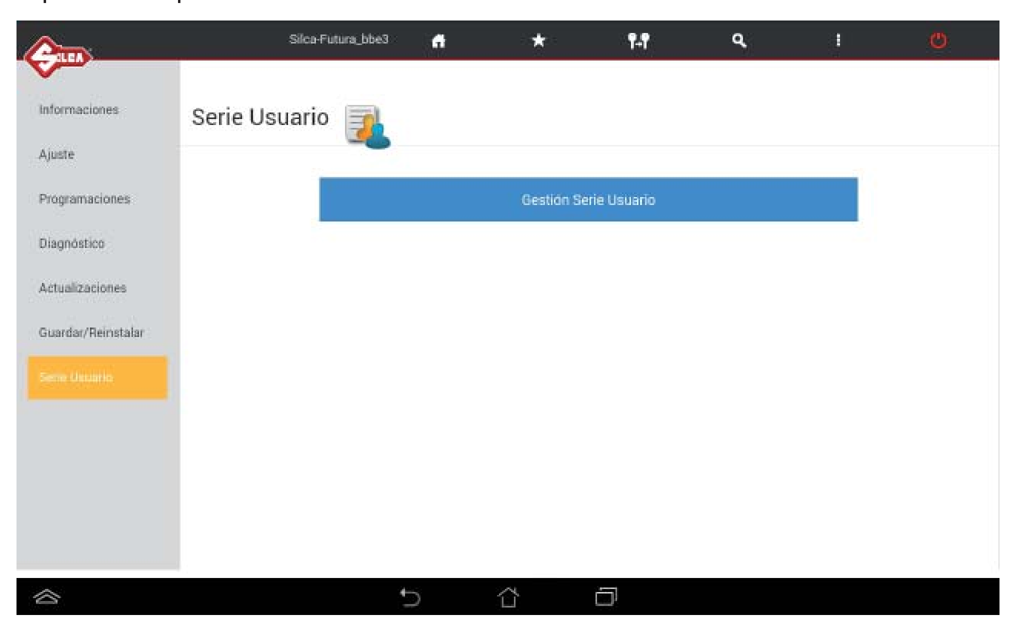
Función que permite crear y guardar (Guardar Database Usuario) un archivo en un lápiz USB introducido en el puerto correspondiente de la máquina.
Además está prevista la función Restablecer (Restablecer Database Usuario) utilizando el lápiz USB con el archivo que se ha guardado anteriormente.



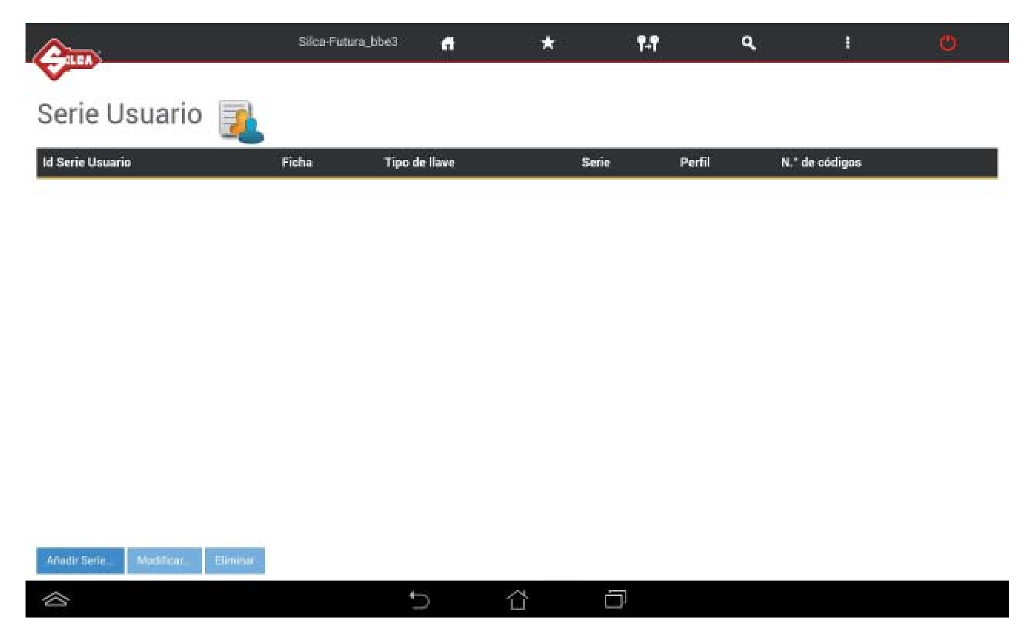
8 SERIE USUARIO

Función accesible desde “Opciones => Serie Usuario”.
Esta función permite al usuario importar una tabla de códigos en el formato XML-Keso o CSV, asociarla a una ficha y crear luego una nueva serie usuario.

- Usar un lápiz USB con el formato FAT32, copiar el archivo (o los archivos) de la tabla que importar en el lápiz. **Nota: el archivo no ha de estar dentro de una carpeta.**
- Conectar el lápiz USB al puerto USB de Futura.



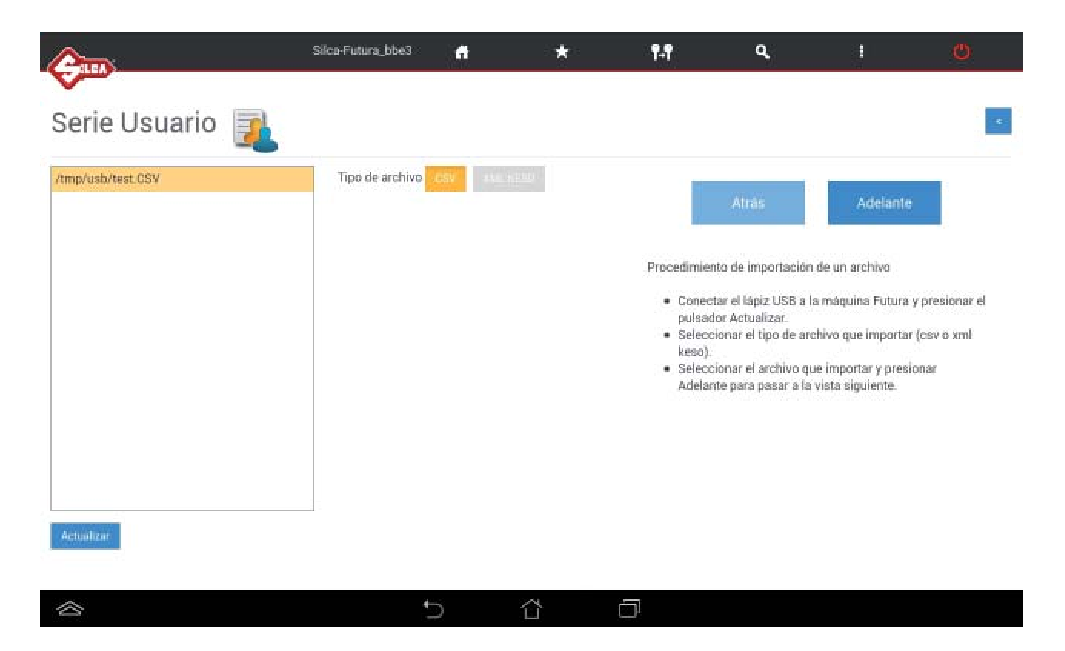
Tocar “Gestión Serie Usuario” para crear la serie usuario.



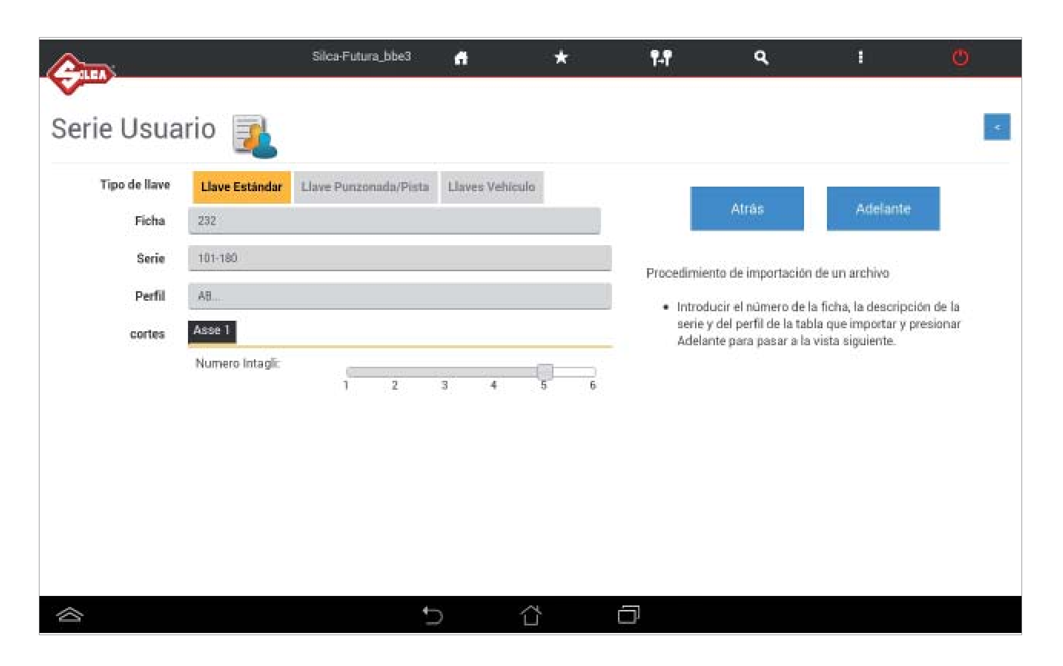
Tocar “Añadir Serie” para poder importar el archivo nuevo.

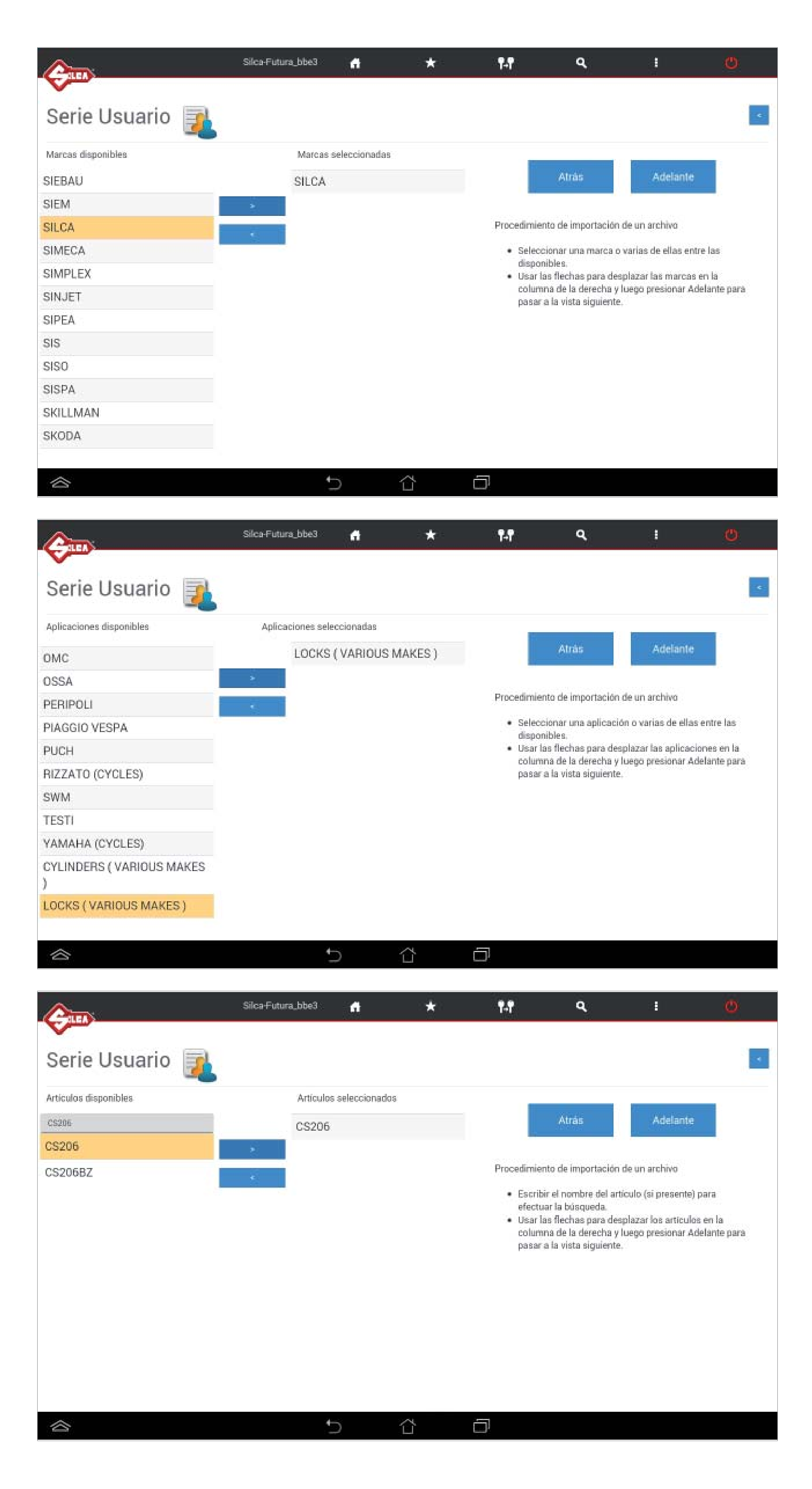
Con la Serie Usuario presente y seleccionada/deseleccionada, se puede:

- tocar la tecla “Modificar” para cambiar algunos parámetros asociados a la serie
- tocar la tecla “Eliminar” para cancelar la serie seleccionada.

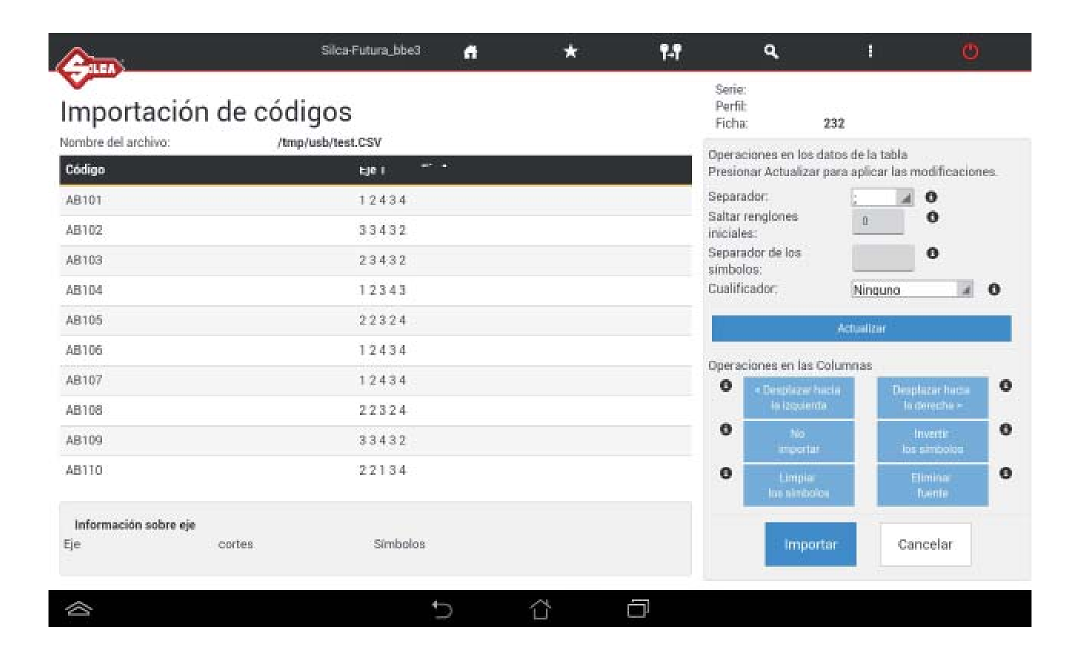


- Seguir las instrucciones contenidas en la página de la Tableta. Durante la importación guiada, se han de insertar o seleccionar algunos parámetros para asociarlos a la nueva serie (ej. Número de ficha, Perfil, Serie, Marcas, Aplicaciones y Artículo).
- Tocar “Adelante” para continuar.





Silca-Futura_bbe3
Serie Usuario
Marcas disponibles
SIEBAU
SIEM
SILCA
SIMECA
SIMPLEX
SINJET
SIPEA
SIS
SISO
SISPA
SKILLMAN
SKODA
Marcas seleccionadas
SILCA
Atrás
Adelante
Procedimiento de importación de un archivo
Seleccionar una marca o varias de ellas entre las disponibles.
Usar las flechas para desplazar las marcas en la columna de la derecha y luego presionar Adelante para pasar a la vista siguiente.
Silca-Futura_bbe3
Serie Usuario
Aplicaciones disponibles
OMC
OSSA
PERIPOLI
PIAGGIO VESPA
PUCH
RIZZATO (CYCLES)
SWM
TESTI
YAMAHA (CYCLES)
CYLINDERS (VARIOUS MAKES)
LOCKS (VARIOUS MAKES)
Aplicaciones seleccionadas
LOCKS (VARIOUS MAKES)
Atrás
Adelante
Procedimiento de importación de un archivo
Seleccionar una aplicación o varias de ellas entre las disponibles.
Usar las flechas para desplazar las aplicaciones en la columna de la derecha y luego presionar Adelante para pasar a la vista siguiente.
Silca-Futura_bbe3
Serie Usuario
Articulos disponibles
CS206
CS206
CS206BZ
Articulos seleccionados
CS206
Atrás
Adelante
Procedimiento de importación de un archivo
Escribir el nombre del artículo (si presente) para efectuar la búsqueda.
Usar las flechas para desplazar los artículos en la columna de la derecha y luego presionar Adelante para pasar a la vista siguiente.



- Tocar "Importar" para importar directamente el archivo sin necesidad de modificaciones.

Nota: solamente si es necesario, antes de acabar la importación de la tabla se pueden modificar algunos parámetros con el menú de la derecha (Operación en los datos de la tabla y/u Operaciones en las columnas):

- Tocar el icono ℹ para visualizar la información relativa al campo.
- Tras haber modificado los parámetros de "Operación en los datos de la tabla", tocar la tecla "Actualizar".
- Tras haber modificado los parámetros de "Operaciones en las columnas", tocar la tecla "Importar" para empezar la importación del archivo.

Al final aparece la siguiente pantalla:



- Tocar "Guardar" para guardar la nueva serie Usuario.
- Tocar "Modificar" para aportar modificaciones.

9 CAMBIO DE TABLET

En caso de que se utilice un nuevo tablet, hace falta descargar/instalar el App Futura y el teclado “Silca Keyboard” personalizado.
Actuar de la siguiente manera:

1) Conectar el Wi-Fi Tablet-Futura (véase cap.5.3.4 Programaciones de red).
2) Abrir el browser CHROME (el icono de CHROME se encuentra en la página aplicaciones) y teclear las siguientes direcciones:

   192.168.0.1/Silca.apk para descargar el App
   192.168.0.1/SilcaKeyboard.apk para descargar el teclado



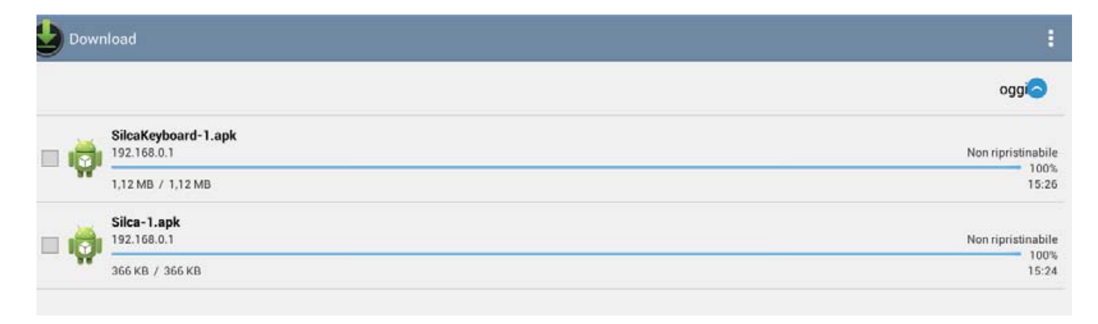
3) Tocar la tecla central abajo

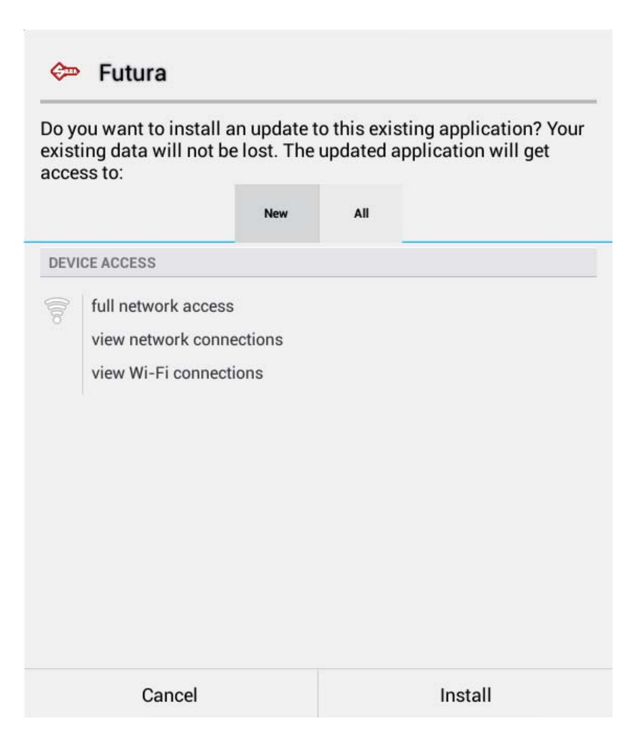


4) Abrir la aplicación Android “Downloads”  .



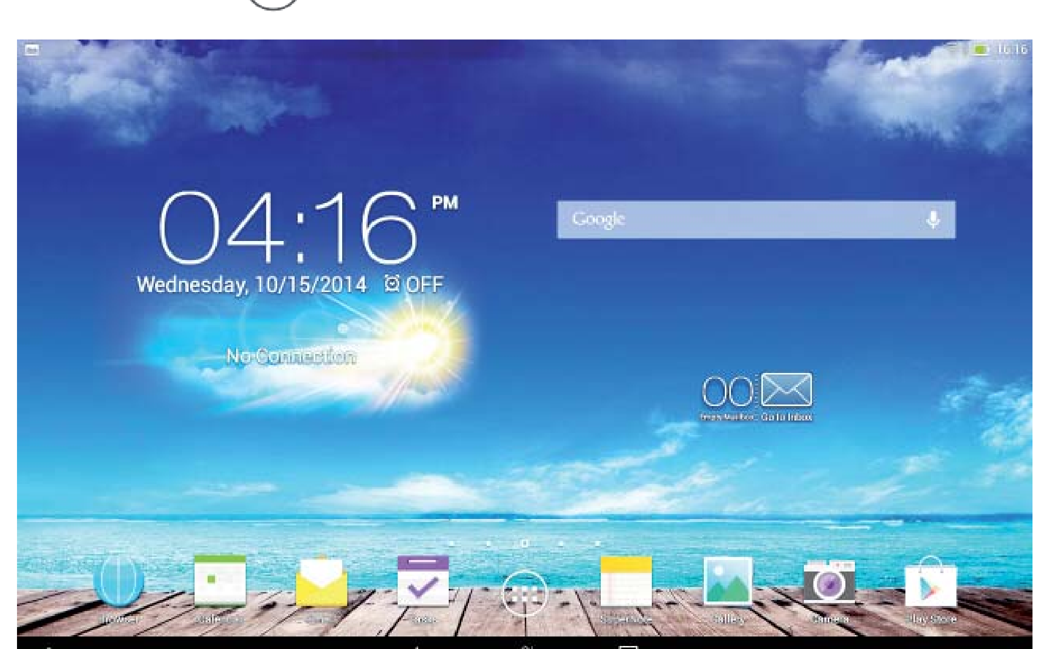
5) Tocar las 2 aplicaciones que se han descargado para instalar.





Tras haber instalado la aplicación Futura es necesario desplazar el icono “Futura”  a la página principal:

1) Tocar la tecla central abajo



2) Buscar el icono “Futura”

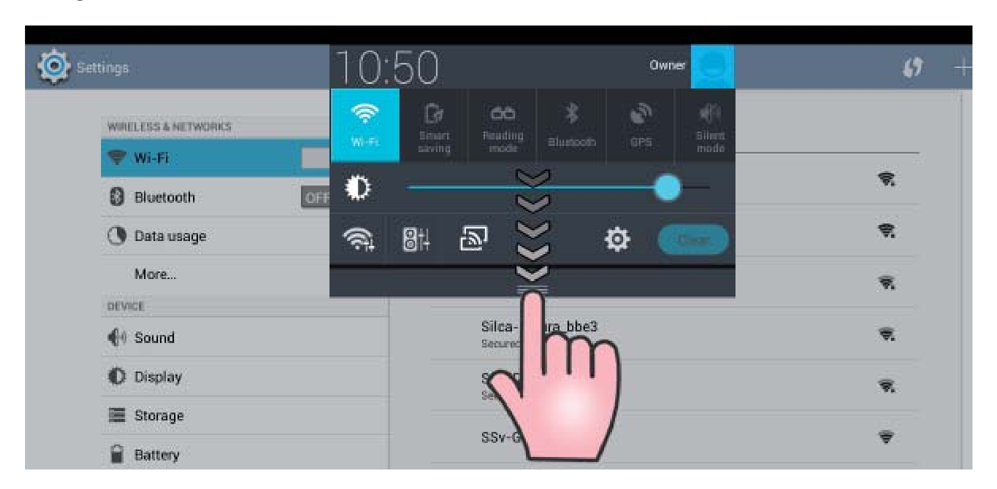
3) Seleccionarlo y arrastrarlo hasta la página principal sin levantar el dedo de la pantalla.



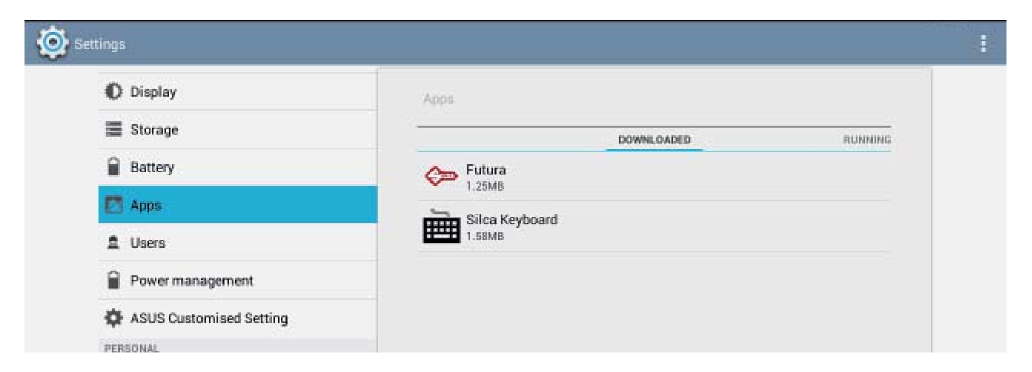
10 PROCEDIMIENTO "BORRAR CACHE" PARA APLICACIÓN FUTURA

Operación aconsejada para mejorar las prestaciones de la aplicación "Futura".

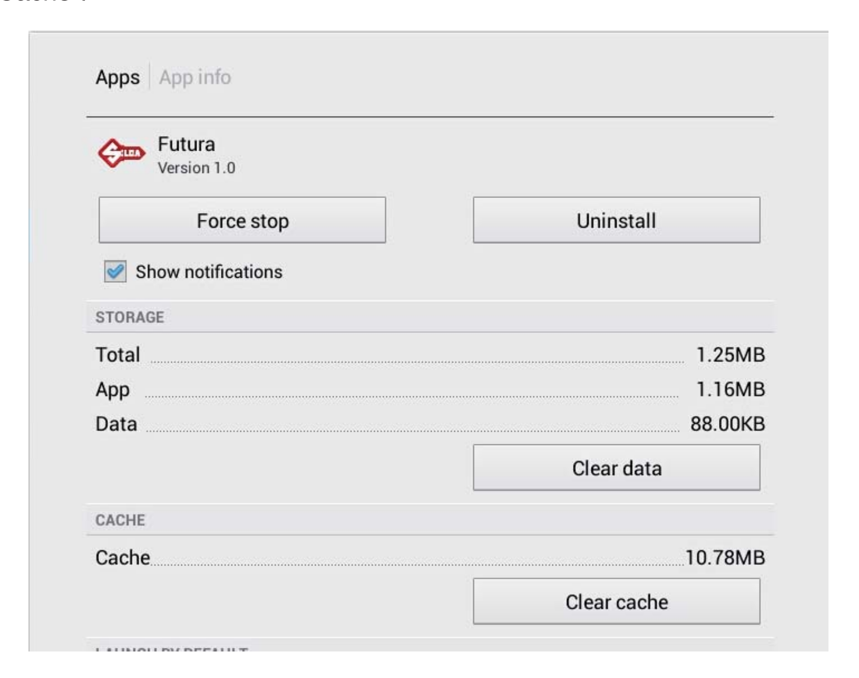
1) Entrar en las Programaciones Android del tablet.



2) Tocar "Aplicaciones" y luego "Futura".



3) Tocar en "Clear Cache".



GNU GENERAL PUBLIC LICENSE

Este producto incluye en parte Software de propiedad de Silca y en parte Software Open Source. En cuanto a los software Open Source utilizados se indica a continuación la licencia oficial en el texto original.

A petición, Silca facilitará por medio de DVD el código GPL incluido en el producto FUTURA.
Para activar la solicitud, contactar con SILCA a la siguiente dirección:

SILCA S.p.A.
Via Podgora 20
31020 Vittorio veneto
Italy

Email: service@silca.it

El código GPL usado en este producto está distribuido SIN NINGUNA GARANTÍA y está sometido a Copyrights de uno o más autores.

Este producto, además, incluye software desarrollado por OpenSSL Project para el uso del OpenSSL Toolkit.

GNU GENERAL PUBLIC LICENSE
Version 2, June 1991

Copyright (C) 1989, 1991 Free Software Foundation, Inc., 51 Franklin Street, Fifth Floor, Boston, MA 02110-1301 USA
Everyone is permitted to copy and distribute verbatim copies of this license document, but changing it is not allowed.

Preamble

The licenses for most software are designed to take away your freedom to share and change it. By contrast, the GNU General Public License is intended to guarantee your freedom to share and change free software--to make sure the software is free for all its users. This General Public License applies to most of the Free Software Foundation’s software and to any other program whose authors commit to using it. (Some other Free Software Foundation software is covered by the GNU Lesser General Public License instead.) You can apply it to your programs, too.

When we speak of free software, we are referring to freedom, not price. Our General Public Licenses are designed to make sure that you have the freedom to distribute copies of free software (and charge for this service if you wish), that you receive source code or can get it if you want it, that you can change the software or use pieces of it in new free programs; and that you know you can do these things.

To protect your rights, we need to make restrictions that forbid anyone to deny you these rights or to ask you to surrender the rights. These restrictions translate to certain responsibilities for you if you distribute copies of the software, or if you modify it.

For example, if you distribute copies of such a program, whether gratis or for a fee, you must give the recipients all the rights that you have. You must make sure that they, too, receive or can get the source code. And you must show them these terms so they know their rights.

We protect your rights with two steps: (1) copyright the software, and (2) offer you this license which gives you legal permission to copy, distribute and/or modify the software.

Also, for each author’s protection and ours, we want to make certain that everyone understands that there is no warranty for this free software. If the software is modified by someone else and passed on, we want its recipients to know that what they have is not the original, so that any problems introduced by others will not reflect on the original authors’ reputations.

Finally, any free program is threatened constantly by software patents. We wish to avoid the danger that redistributors of a free program will individually obtain patent licenses, in effect making the program proprietary. To prevent this, we have made it clear that any patent must be licensed for everyone’s free use or not licensed at all.

The precise terms and conditions for copying, distribution and modification follow.

GNU GENERAL PUBLIC LICENSE
TERMS AND CONDITIONS FOR COPYING, DISTRIBUTION AND MODIFICATION

0. This License applies to any program or other work which contains a notice placed by the copyright holder saying it may be distributed under the terms of this General Public License. The “Program”, below, refers to any such program or work, and a “work based on the Program” means either the Program or any derivative work under copyright law: that is to say, a work containing the Program or a portion of it, either verbatim or with modifications and/or translated into another language. (Hereinafter, translation is included without limitation in the term “modification”.) Each licensee is addressed as “you”.

Activities other than copying, distribution and modification are not covered by this License; they are outside its scope. The act of running the Program is not restricted, and the output from the Program is covered only if its contents constitute a work based on the Program (independent of having been made by running the Program).
Whether that is true depends on what the Program does.

1. You may copy and distribute verbatim copies of the Program’s source code as you receive it, in any medium, provided that you conspicuously and appropriately publish on each copy an appropriate copyright notice and disclaimer of warranty; keep intact all the notices that refer to this License and to the absence of any warranty; and give any other recipients of the Program a copy of this License along with the Program.

You may charge a fee for the physical act of transferring a copy, and you may at your option offer warranty protection in exchange for a fee.

2. You may modify your copy or copies of the Program or any portion of it, thus forming a work based on the Program, and copy and distribute such modifications or work under the terms of Section 1 above, provided that you also meet all of these conditions:

a) You must cause the modified files to carry prominent notices stating that you changed the files and the date of any change.

b) You must cause any work that you distribute or publish, that in whole or in part contains or is derived from the Program or any part thereof, to be licensed as a whole at no charge to all third parties under the terms of this License.

c) If the modified program normally reads commands interactively when run, you must cause it, when started running for such interactive use in the most ordinary way, to print or display an announcement including an appropriate copyright notice and a notice that there is no warranty (or else, saying that you provide a warranty) and that users may redistribute the program under these conditions, and telling the user how to view a copy of this License. (Exception: if the Program itself is interactive but does not normally print such an announcement, your work based on the Program is not required to print an announcement.)

These requirements apply to the modified work as a whole. If identifiable sections of that work are not derived from the Program, and can be reasonably considered independent and separate works in themselves, then this License, and its terms, do not apply to those sections when you distribute them as separate works. But when you distribute the same sections as part of a whole which is a work based on the Program, the distribution of the whole must be on the terms of this License, whose permissions for other licensees extend to the entire whole, and thus to each and every part regardless of who wrote it.

Thus, it is not the intent of this section to claim rights or contest your rights to work written entirely by you; rather, the intent is to exercise the right to control the distribution of derivative or collective works based on the Program.

In addition, mere aggregation of another work not based on the Program with the Program (or with a work based on the Program) on a volume of a storage or distribution medium does not bring the other work under the scope of this License.

3. You may copy and distribute the Program (or a work based on it, under Section 2) in object code or executable form under the terms of Sections 1 and 2 above provided that you also do one of the following:

a) Accompany it with the complete corresponding machine-readable source code, which must be distributed under the terms of Sections 1 and 2 above on a medium customarily used for software interchange; or,

b) Accompany it with a written offer, valid for at least three years, to give any third party, for a charge no more than your cost of physically performing source distribution, a complete machine-readable copy of the corresponding source code, to be distributed under the terms of Sections 1 and 2 above on a medium customarily used for software interchange; or,

c) Accompany it with the information you received as to the offer to distribute corresponding source code. (This alternative is allowed only for noncommercial distribution and only if you received the program in object code or executable form with such an offer, in accord with Subsection b above.)

The source code for a work means the preferred form of the work for making modifications to it. For an executable work, complete source code means all the source code for all modules it contains, plus any associated interface definition files, plus the scripts used to control compilation and installation of the executable. However, as a special exception, the source code distributed need not include anything that is normally distributed (in either source or binary form) with the major components (compiler, kernel, and so on) of the operating system on which the executable runs, unless that component itself accompanies the executable.

If distribution of executable or object code is made by offering access to copy from a designated place, then offering equivalent access to copy the source code from the same place counts as distribution of the source code, even though third parties are not compelled to copy the source along with the object code.

4. You may not copy, modify, sublicense, or distribute the Program except as expressly provided under this License. Any attempt otherwise to copy, modify, sublicense or distribute the Program is void, and will automatically terminate your rights under this License.
However, parties who have received copies, or rights, from you under this License will not have their licenses terminated so long as such parties remain in full compliance.

5. You are not required to accept this License, since you have not signed it. However, nothing else grants you permission to modify or distribute the Program or its derivative works. These actions are prohibited by law if you do not accept this License. Therefore, by modifying or distributing the Program (or any work based on the Program), you indicate your acceptance of this License to do so, and all its terms and conditions for copying, distributing or modifying the Program or works based on it.

6. Each time you redistribute the Program (or any work based on the Program), the recipient automatically receives a license from the original licensor to copy, distribute or modify the Program subject to these terms and conditions. You may not impose any further restrictions on the recipients' exercise of the rights granted herein. You are not responsible for enforcing compliance by third parties to this License.

7. If, as a consequence of a court judgment or allegation of patent infringement or for any other reason (not limited to patent issues), conditions are imposed on you (whether by court order, agreement or otherwise) that contradict the conditions of this License, they do not excuse you from the conditions of this License. If you cannot distribute so as to satisfy simultaneously your obligations under this License and any other pertinent obligations, then as a consequence you may not distribute the Program at all. For example, if a patent license would not permit royalty-free redistribution of the Program by all those who receive copies directly or indirectly through you, then the only way you could satisfy both it and this License would be to refrain entirely from distribution of the Program.

If any portion of this section is held invalid or unenforceable under any particular circumstance, the balance of the section is intended to apply and the section as a whole is intended to apply in other circumstances.

It is not the purpose of this section to induce you to infringe any patents or other property right claims or to contest validity of any such claims; this section has the sole purpose of protecting the integrity of the free software distribution system, which is implemented by public license practices. Many people have made generous contributions to the wide range of software distributed through that system in reliance on consistent application of that system; it is up to the author/donor to decide if he or she is willing to distribute software through any other system and a licensee cannot impose that choice.

This section is intended to make thoroughly clear what is believed to be a consequence of the rest of this License.

8. If the distribution and/or use of the Program is restricted in certain countries either by patents or by copyrighted interfaces, the original copyright holder who places the Program under this License may add an explicit geographical distribution limitation excluding those countries, so that distribution is permitted only in or among countries not thus excluded. In such case, this License incorporates the limitation as if written in the body of this License.

9. The Free Software Foundation may publish revised and/or new versions of the General Public License from time to time. Such new versions will be similar in spirit to the present version, but may differ in detail to address new problems or concerns.

Each version is given a distinguishing version number. If the Program specifies a version number of this License which applies to it and “any later version”, you have the option of following the terms and conditions either of that version or of any later version published by the Free Software Foundation. If the Program does not specify a version number of this License, you may choose any version ever published by the Free Software Foundation.

10. If you wish to incorporate parts of the Program into other free programs whose distribution conditions are different, write to the author to ask for permission. For software which is copyrighted by the Free Software Foundation, write to the Free Software Foundation; we sometimes make exceptions for this. Our decision will be guided by the two goals of preserving the free status of all derivatives of our free software and of promoting the sharing and reuse of software generally.

NO WARRANTY

11. BECAUSE THE PROGRAM IS LICENSED FREE OF CHARGE, THERE IS NO WARRANTY FOR THE PROGRAM, TO THE EXTENT PERMITTED BY APPLICABLE LAW. EXCEPT WHEN OTHERWISE STATED IN WRITING THE COPYRIGHT HOLDERS AND/OR OTHER PARTIES PROVIDE THE PROGRAM “AS IS” WITHOUT WARRANTY OF ANY KIND, EITHER EXPRESSED OR IMPLIED, INCLUDING, BUT NOT LIMITED TO, THE IMPLIED WARRANTIES OF MERCHANTABILITY AND FITNESS FOR A PARTICULAR PURPOSE. THE ENTIRE RISK AS TO THE QUALITY AND PERFORMANCE OF THE PROGRAM IS WITH YOU. SHOULD THE PROGRAM PROVE DEFECTIVE, YOU ASSUME THE COST OF ALL NECESSARY SERVICING, REPAIR OR CORRECTION.

12. IN NO EVENT UNLESS REQUIRED BY APPLICABLE LAW OR AGREED TO IN WRITING WILL ANY COPYRIGHT HOLDER, OR ANY OTHER PARTY WHO MAY MODIFY AND/OR REDISTRIBUTE THE PROGRAM AS PERMITTED ABOVE, BE LIABLE TO YOU FOR DAMAGES, INCLUDING ANY GENERAL, SPECIAL, INCIDENTAL OR CONSEQUENTIAL DAMAGES ARISING OUT OF THE USE OR INABILITY TO USE THE PROGRAM (INCLUDING BUT NOT LIMITED TO LOSS OF DATA OR DATA BEING RENDERED INACCURATE OR LOSSES SUSTAINED BY YOU OR THIRD PARTIES OR A FAILURE OF THE PROGRAM TO OPERATE WITH ANY OTHER PROGRAMS), EVEN IF SUCH HOLDER OR OTHER PARTY HAS BEEN ADVISED OF THE POSSIBILITY OF SUCH DAMAGES.

END OF TERMS AND CONDITIONS

How to Apply These Terms to Your New Programs

If you develop a new program, and you want it to be of the greatest possible use to the public, the best way to achieve this is to make it free software which everyone can redistribute and change under these terms.

To do so, attach the following notices to the program. It is safest to attach them to the start of each source file to most effectively convey the exclusion of warranty; and each file should have at least the “copyright” line and a pointer to where the full notice is found.

<one line to give the program’s name and a brief idea of what it does.>
Copyright (C) <year> <name of author>

This program is free software; you can redistribute it and/or modify it under the terms of the GNU General Public License as published by the Free Software Foundation; either version 2 of the License, or (at your option) any later version.

This program is distributed in the hope that it will be useful, but WITHOUT ANY WARRANTY; without even the implied warranty of MERCHANTABILITY or FITNESS FOR A PARTICULAR PURPOSE. See the GNU General Public License for more details.

You should have received a copy of the GNU General Public License along with this program; if not, write to the Free Software Foundation, Inc., 51 Franklin Street, Fifth Floor, Boston, MA 02110-1301 USA.

Also add information on how to contact you by electronic and paper mail.

If the program is interactive, make it output a short notice like this when it starts in an interactive mode:

Gnomovision version 69, Copyright (C) *year name of author*
Gnomovision comes with ABSOLUTELY NO WARRANTY; for details type `show w’. This is free software, and you are welcome to redistribute it under certain conditions; type `show c’ for details.

The hypothetical commands `show w’ and `show c’ should show the appropriate parts of the General Public License. Of course, the commands you use may be called something other than `show w’ and `show c’; they could even be mouse-clicks or menu items--whatever suits your program.

You should also get your employer (if you work as a programmer) or your school, if any, to sign a “copyright disclaimer” for the program, if necessary. Here is a sample; alter the names:

Yoyodyne, Inc., hereby disclaims all copyright interest in the program `Gnomovision’ (which makes passes at compilers) written by James Hacker.

<*signature of Ty Coon*>, 1 April 1989 Ty Coon, President of Vice

This General Public License does not permit incorporating your program into proprietary programs. If your program is a subroutine library, you may consider it more useful to permit linking proprietary applications with the library. If this is what you want to do, use the GNU Lesser General Public License instead of this License.



VITTORIO VENETO 04/03/2014

DECLARACION CE DE CONFORMIDAD DE LAS MAQUINAS

SILCA S.p.A. - VIA PODGORA 20 (Z.I.)
31029 VITTORIO VENETO (TV) - (ITALY)
TEL. 0438 9136 - FAX. 0438 913800

Declara, bajo su exclusiva responsabilidad, que la **Duplicadora Para Llaves** modelo

FUTURA

cumple con los requisitos contemplados en las siguientes Directivas Europeas:

DIRECTIVA 2006/42/CE (Máquinas) de la Comunidad Europea.

DIRECTIVA 2004/108/CE (Compatibilidad Electromagnética) de la Comunidad Europea.

DIRECTIVA 1999/5/CE (R&TTE) de la Comunidad Europea.

DIRECTIVA 2006/95/CE (Baja Tensión) de la Comunidad Europea. **| 14 |**

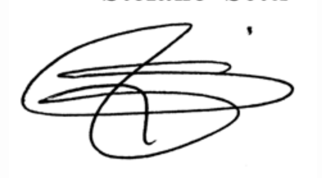
Y con las Normas

EN 55022 :2010
EN 55024 :2010
EN 61000-3-2 :2006 + A1 + A2 :2009
EN 61000-3-3 :2008
EN 301 489-1:2011 (V1.9.2)
EN 301 489-17:2012 (V2.2.1)
ETSI EN 300 328:2012 (V1.8.1)
EN 60825-1:2007
EN 62471:2008
EN 60950-1:2006 + A11:2009 + A1:2010 + A12:2011
EN ISO 12100:2010
EN 62233:2008

Se autoriza al Sr. Claudio Tomasella del Departamento Investigación y Desarrollo de Silca S.p.A. a constituir el Fascículo Técnico.

Director de Fàbrica

Stefano Setti



SILCA S.p.A.
Via Podgora, 20 (Z.I.)
31029 Vittorio Veneto (TV) Italy

A Member of the Kaba Group

Tel. +39 0438 9136 Fax +39 0438 913800 www.silca.it info@silca.it
P. IVA C.F. e Reg. Impr. IT03286730266 REA TV 258111
Cap. Soc. € 10.000.000 i.v. Export TV 038851

Società soggetta a direzione e coordinamento di Kaba Holding AG, con sede in Rümlang (Svizzera), Hofwisenstrasse 24, ai sensi e per gli effetti degli articoli 2497 - 2497sexies del Codice Civile.



SILCA S.p.A.

Via Podgora, 20 (Z.I.)
31029 VITTORIO VENETO (TV)
Tel. 0438 9136 Fax 0438 913800
E-mail: silca@silca.it
www.silca.biz

Members of the Kaba Group

